建设项目生态环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称：石家庄嘉烁锯业有限公司扩建项目

建设单位（盖章）：石家庄嘉烁锯业有限公司

编制日期：2026 年 10 月

中华人民共和国生态环境部

打印编号：1791803201000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	0qzjf4
建设项目名称	石家庄嘉烁锯业有限公司扩建项目
建设项目类别	30—066结构性金属制品制造；金属工具制造；集装箱及金属包装容器制造；金属丝绳及其制品制造；建筑、安全用金 属制品制造；搪瓷制品制造；金属制日用品制造
环境影响评价文件类型	报告表
一、建设单位情况	
单位名称（盖章）	石家庄嘉烁锯业有限公司
统一社会信用代码	91130182689256742A
法定代表人（签章）	
主要负责人（签字）	
直接负责的主管人员（签字）	
二、编制单位情况	
单位名称（盖章）	石家庄环进环保科技有限公司
统一社会信用代码	91130105MAE9B9RG8J
三、编制人员情况	

1. 编制主持人

姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字

2 主要编制人员

姓名	主要编写内容	信用编号	签字
	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论		

建设项目环境影响报告书（表）
编制情况承诺书

本单位石家庄环进环保科技有限公司（统一社会信用代码91130105MAE9B9RG8J）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的石家庄嘉烁锯业有限公司扩建项目项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为_____（环境影响评价工程师职业资格证书管理号_____，信用编号_____），主要编制人员包括_____（信用编号_____）（依次全部列出）等1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位（公章）：

2026 年 10 月 12 日

统一社会信用代码

91130105MAE9B9RG8J

营业执照

扫描二维码登录"国家企业信用信息公示系统"了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名　　称　石家庄环进环保科技有限公司

类　　型　有限责任公司(自然人独资)

法定代表人

经营范围　一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广;环保咨询服务;工程技术服务（规划管理、勘察、设计、监理除外）;土壤污染治理与修复服务;环境保护监测;安全咨询服务;公共安全管理咨询服务;水土流失防治服务（除依法须经批准的项目外，自主开展法律法规未禁止、未限制的经营活动）

注册资本　叁拾万元整

成立日期　2025年01月07日

住　　所　河北省石家庄市新华区赵陵铺路街道赵陵铺路26号前太保锦晟苑小区3-1-501

仅在石家庄环进环保科技有限公司与嘉烁锦业有限公司扩建项目使用

登记机关

2026 年 3 月 18 日

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

管理号
File No.

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发，它表明持证人通过国家统一组织的考试，取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.

中华人民共和国人力资源和社会保障部

approved & authorized
by
Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China

中华人民共和国环境保护部

approved & authorized
by
Ministry of Environmental Protection

石家庄环境保科技有限公司



仅供[illegible]家庄嘉烁锯业有限公司扩建项目





河北省人力资源和社会保障厅统一制式

社会保险人员参保证明

险种： 企业职工基本养老保险　　经办机构代码：130105

兹证明

参保人姓名　　社会保障号码：

个人社保编　　经办机构名称：

个人身份：　　参保单位名称：

首次参保日　　本地登记日期：

个人参保状　　累计缴费年限：

参保人缴费明细

参保险种	起止年月	缴费基数	应缴月数	实缴月数	参保单位
企业职工基本养老保险					
企业职工基本养老保险					
企业职工基本养老保险					
企业职工基本养老保险					
企业职工基本养老保险					
企业职工基本养老保险					
企业职工基本养老保险					
企业职工基本养老保险					
企业职工基本养老保险					
企业职工基本养老保险					
企业职工基本养老保险					
企业职工基本养老保险					

证明机构盖章：　　证明日期： 2026年09月20日

1. 证明有效期6个月内有效。本证明加盖印章为电子签章，黑色签章与红色签章效力相同。
2. 对上述信息有疑义的，可向查询地经办机构咨询，服务电话：12333。

验证码:0-20523146279905281

| | | |

编制主持人承诺书

本人：　　）郑重承诺：已完成对石家庄嘉烁锯业有限公司扩建项目的现场勘查，主持编制的《石家庄嘉烁锯业有限公司扩建项目生态环境影响报告表》内容、附件真实有效，已通过审核，同意报批。若存在虚假，自愿承担一切责任。

特此承诺

承诺人（签：

20

承 诺 书

由我单位编制的《石家庄嘉烁锯业有限公司扩建项目生态环境影响报告表》所涉及的建设内容、数据和附件等材料真实有效，如提交的材料虚假或伪造，本公司将承担相应法律责任。

特此承诺！

石家庄环进环保科技有限公司

2026年1月12日

石家庄嘉烁锯业有限公司
无环评违法行为的情况说明

石家庄市藁城区行政审批局：

我单位石家庄嘉烁锯业有限公司位于河北省石家庄市藁城区梅花镇刘家庄村，企业法定代表人为　　，特此承诺石家庄嘉烁锯业有限公司扩建项目不存在环评违法行为。若存在违法行为，自愿接受环境监管部门处罚。

特此说明。

单位名称：石家庄嘉烁锯业有限公司（盖章）

法定代表人（主要负责

承　诺　书

由我单位上报的《石家庄嘉烁锯业有限公司扩建项目生态环境影响报告表》所涉及的建设内容、数据和附件等材料真实有效，如提交的材料虚假或伪造，本公司将承担相应法律责任。我公司将按照环评报告中的规定和审批要求落实相关环保措施。

特此承诺！

石家庄嘉烁锯业有限公司

2026年1月12日

一、建设项目基本情况

建设项目名称	石家庄嘉烁锯业有限公司扩建项目		
项目代码	2609-130109-89-01-606661		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	河北省石家庄市藁城区梅花镇刘家庄村		
地理坐标	东经 114 度 52 分 49.259 秒，北纬 37 度 57 分 27.000 秒		
国民经济行业类别	C3321 切削工具制造	建设项目行业类别	三十、金属制造业 33-66 金属工具制造 211-其他（仅分割、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	☐新建（迁建） ☑改建 ☑扩建 ☐技术改造	建设项目申报情形	☑首次申报项目 ☐不予批准后再次申报项目 ☐超五年重新审核项目 ☐重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	石家庄市藁城区行政审批局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	藁行审批备字〔2026〕1531045 号
总投资（万元）	500	环保投资（万元）	20
环保投资占比（%）	4	施工工期	1 个月
是否开工建设	√否 ☐是：_____	用地（用海）面积（m^2）	0（在现有厂区内进行扩建）
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性分析	**1、选址可行性分析** 项目位于藁城区梅花镇刘家庄村西，厂址中心坐标：东经114°52'49.259"，北纬37°57'27.000"。厂区东侧为闲置厂房，南侧隔马山公路为闲置厂房，西侧为石家庄市藁城区天润机械制造有限公司，北侧为农田。距离项目最近的敏感点为厂区东侧65m的刘家庄村。 根据2026年9月2日石家庄市藁城区梅花镇人民政府出具的项目意见，本项目符合国土和规划要求，同意本项目建设；根据2026年9月8日石家庄市自然资源和规划局藁城分局出具的关于本项目用地预审和选址意见，项目用地性质为建设用地，符合石家庄市藁城区国土空间规划（2021-2035年），同意项目选址。本项目厂址周边无自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、海洋特别保护区、饮用水水源保护区等环境敏感区。项目选址合理。 综上所述，从基础条件、环境条件分析，项目选址可行。 **2、产业政策符合性分析** （1）本项目不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》规定的限制类或淘汰类产品，属于允许类，符合国家产业政策。 （2）对照《市场准入负面清单（2025版）》，项目不属于其中禁止准入类或许可准入类项目。 （3）2026年9月14日项目取得石家庄市藁城区行政审批局出具的企业投资项目备案信息，备案编号：藁行审批备字〔2026〕1531045号。 因此，项目符合国家及地方现行产业政策要求。 **3、“三线一单”符合性分析** 根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150 号），要求以生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单（以下简称“三线一单”）为手段，强化空间、总量和准入环境管理。本项目与“三线一单”符合性详见下表。

表 1-1　本项目与“三线一单”符合性分析

项目	内容	符合性分析
生态保护红线	生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。相关规划环评应将生态空间管控作为重要内容，规划区域涉及生态保护红线的，在规划环评结论和审查意见中应落实生态保护红线的管理要求，提出相应对策措施。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。 石家庄市生态保护红线区面积 3594.38 平方公里，占全省国土面积的 1.91%，占全市国土面积的 27.42%。红线区主要分布在平山县、井陉县、赞皇县、灵寿县、元氏县、行唐县、鹿泉区等西部山区县区，其余县（市、区）均有零星分布。藁城区生态保护红线主要为滹沱河和石津干渠及其两侧保护区。	项目位于藁城区梅花镇刘家庄村。项目选址不涉及铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施，不在保护范围内；项目选址符合当地国土和规划要求，不在藁城区生态保护红线范围内，满足生态保护红线要求。
环境质量底线	环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。有关规划环评应落实区域环境质量目标管理要求，提出区域或者行业污染物排放总量管控建议以及优化区域或行业发展布局、结构和规模的对策措施。项目环评应对照区域环境质量目标，深入分析预测项目建设对环境质量的影响，强化污染防治措施和污染物排放控制要求。	项目对废水、废气、噪声、固废等污染物均采取了严格的治理和处置措施，污染物均能达标排放。通过分析满足相应环境质量标准，符合环境质量底线的要求，不会对环境质量底线产生影响。
资源利用上线	资源是环境的载体，资源利用上线是各地区能源、水、土地等资源消耗不得突破的“天花板”。相关规划环评应依据有关资源利用上线，对规划实施以及规划内项目的资源开发利用，区分不同行业，从能源资源开发等量或减量替代、开采方式和规模控制、利用效率和保护措施等方面提出建议，为规划编制和审批决策提供重要依据。	项目位于藁城区梅花镇刘家庄村。用地性质为建设用地，符合石家庄市藁城区土地利用总体规划，厂区及周边公共设施可满足项目建设需求，项目营运过程中消耗一定量的水、电，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，项目在现有厂区内进行改扩建，不新增占地，未突破当地的土地利用上线，因此，项目建设符合资源利用上线要求。
环境准入负面清单	环境准入负面清单是基于生态保护红线、环境质量底线和资源利用上线，以清单方式列出的禁止、限制等差别化环境准入条件和要求。要在规划环评清单式管理试点的基础上，从布局选址、资	项目不在生态环境准入负面清单内，项目不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中限制类或淘汰类。对照国家发展改革委商务部发布的《市场准入负面清单（2025

	源利用效率、资源配置方式等方面入手，制定环境准入负面清单，充分发挥负面清单对产业发展和项目准入的指导和约束作用。	年版）》（发改体改规〔2025〕466号），本项目不列入禁止准入类。因此，项目不在环境准入负面清单之内。

4、与石家庄市生态环境分区管控的符合性分析

根据《石家庄市人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（石政函〔2021〕40号），生态环境管控单元划分为优先保护、重点管控和一般管控单元三类，经对照石家庄市环境管控单元分布图，本项目所在地属于藁城区重点管控单元生态环境准入清单中重点管控单元7。

根据《关于做好2023年生态环境分区管控动态更新成果实施应用工作的通知》（石家庄市区域空间生态环境评价暨“三线一单”编制工作协调小组办公室，2024年4月28日），本项目与《石家庄市生态环境准入清单（2023年版）》符合性分析见表1-2。

表 1-2　项目与《石家庄市生态环境准入清单（2023 年版）》符合性分析

环保政策		管控策略	本项目情况	符合性
全市生态环境准入综合管控要求	全市域	1、优化产业结构。落实国家、省、市产业政策，严格“两高”项目环评审批，落实区域削减要求，推进减污降碳协同控制。 2、强化产业入园。优化园区布局，提升园区规划、环评实效性，提升园区资源利用效率和绿色低碳水平，加强新建项目入园，严格现有分散企业污染管控。	1、项目为切削工具制造，不属于“两高”项目。 2、项目位于藁城区梅花镇刘家庄村，不在园区内建设。	符合
	石家庄市划定的高污染燃料禁燃区	1、禁燃区内不得新建、扩建燃烧煤炭、重油、渣油等高污染燃料的设施；现有燃烧高污染燃料的设施，应当限期改用清洁能源；未改用清洁能源替代的高污染燃料设施，应当配套建设先进工艺的脱硫、脱硝、除尘装置或者采取其他措施，控制二氧化硫、氮氧化物和烟尘等排放；仍未达到大气污染物排放标准的，应当停止使用。 2、禁燃区内禁止销售、使用高污染燃料。 3、禁燃区内禁止原煤散烧。 4、其他平原县和山区县执行县级政府确定的禁燃区范围和管理要求。	1、本项目生活用热由电能提供，生产过程用热采用电加热，不使用煤炭、重油、渣油等高污染燃料； 2~4、本项目不使用、销售煤炭、重油、渣油、原煤等高污染燃料。	符合
	地下水重点管	落实最严格水资源管理制度，强化用水监管，优化用水结构，推动城镇农村生活、工业、农业节水，发掘多源供水，缓解地下水超采压力，加强	本项目不开采地下水，用水由当地供水管网集中	符合

		控区	地下水开采重点管控区和生态用水补给区的管控。	供水。	
	生态空间总体管控要求	生态保护红线	1、生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理。严禁不符合主体功能定位的各类开发活动，严禁任意改变用途。 2、自然保护地核心保护区原则上禁止人为活动，其他区域严格禁止开发性、生产性建设活动，法律法规另有规定的，从其规定。生态保护红线内自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区等区域，依照相关法律法规执行。	本项目不涉及生态保护红线。	/
		一般生态空间 总体要求	1、严格矿产资源开发与管控，矿产开发管控依照《河北省加强矿产资源开发管控十条措施》、《河北省人民代表大会常务委员会关于加强矿产开发管控保护生态环境的决定》等相关文件要求执行。 2、涉及饮用水水源地保护区的，水环境总体管控要求中饮用水水源地保护区相关要求进行管控。	本项目不涉及。	/
		水源涵养	1、加强自然资源开发监管，严格控制和合理规划开山采石，控制矿产资源开发对生态的影响和破坏。 2、坚持自然恢复为主，严格限制在水源涵养区大规模人工造林。	本项目不涉及。	/
		水土保持	1、严禁陡坡垦殖和过度放牧。 2、禁止毁林开荒、烧山开荒和陡坡地开垦，合理开发自然资源，保护和恢复自然生态系统，增强区域水土保持能力。 3、严格资源开发和建设项目的生态监管，控制新的人为水土流失。 4、对水土保持林只能进行抚育和更新性质的采伐；对采伐区和集材道应当采取防止水土流失的措施，并在采伐后及时更新造林。	本项目不涉及。	/
		生物多样性保护	1、禁止对野生动植物进行滥捕、滥采，保持并恢复野生动植物物种和种群的平衡，实现野生动植物资源的良性循环和永续利用。 2、保护自然生态系统与重要物种栖息地，限制或禁止各种损害栖息地的经济社会活动和生产方式，如无序采矿、毁林开荒、湿地和草地开垦等，防止生态建设导致栖息环境的改变。 3、加强对外来物种入侵的控制，禁止在生物多样性保护功能区引进外来物种。 4、严格控制高耗能、高排放行业发展，新引入的行业、企业不得对优先区域生物多样性造成影响。	本项目不涉及。	/
		水土流	禁止在崩塌、滑坡危险区从事取土、挖砂、采石等可能造成水土流失的活动。禁止开垦、开发植物保护带。水土流失严重、生态脆弱的地区，应	本项目不涉及。	/

			失	当限制或者禁止可能造成水土流失的生产建设活动。禁止在二十五度以上陡坡地开垦种植农作物。禁止毁林、毁草开垦和采集发菜。		
			土地沙化	1、禁止在沙化土地上砍挖灌木、药材及其他固沙植物。在沙化土地封禁保护区范围内，禁止一切破坏植被的活动。禁止在沙化土地封禁保护区范围内安置移民。	本项目不涉及。	/
			河湖滨岸带	1、禁止向河道、渠道、水库及其他水域排放超标准污水或者弃置固体废物。 2、禁止擅自占用、围垦、填埋或者排干湿地；禁止擅自取用或者截断湿地水源；禁止破坏水生动物洄游通道或者野生动物栖息地；禁止擅自采砂、取土；禁止向湿地违法排污；禁止擅自引进外来物种；禁止其他破坏湿地及其生态功能或者改变湿地用途的行为（河道内生态修复工程或设施除外）。	本项目不涉及。	/
		水环境总体管控要求	重要引水通道	空间布局约束： 1、南水北调通道参照《南水北调工程供用水管理条例》（国务院令 647 号）、《关于划定南水北调中线一期工程总干渠两侧水源保护区工作的通知》、《南水北调中线一期工程总干渠河北段饮用水水源保护区划定和完善方案》、《河北省南水北调配套工程供用水管理规定》等要求；入淀河流参照《白洋淀上游生态环境保护条例》等要求；其它重要河流廊道，以保障水生态和水质安全为目标，禁止危害饮水通道工程安全的行为，禁止建设不符合国家产业政策、不能实现水污染物稳定达标排放的项目。 2、保障南水北调工程水质安全。依据《南水北调中线一期工程总干渠河北段饮用水水源保护区划定和完善方案》，加强保护区规范化建设，建设水生态廊道，保障输水河流水质安全。	职工盥洗废水用于厂区泼洒抑尘，不外排；前清洗废水循环使用，定期补充损耗，不外排，后清洗废水作为盐槽补水使用，不外排，软水制备装置产生的废水厂区内泼洒抑尘，不外排。	符合
			水环境工业污染重点管控区	污染物排放管控： 1、严格控制高污染、高耗水行业新增产能。产能过剩产业实行新增产能等量替代、涉水主要污染物排放同行业倍量替代。对造纸、焦化、氮肥、石油化工、印染、农副食品加工、原料药制造、制革、农药、电镀等重点行业，新建、改建、扩建项目实行新增主要污染物排放倍量替代。 2、工业园区全部建成污水集中处理设施，并安装自动在线监控装置；有流域特别排放限值要求的地区，执行流域特别排放限值。 3、排放工业废水的企业应当采取有效措施，收集和处理产生的全部废水，防止污染环境。含有毒	1、本项目不属于高污染、高耗水行业；不属于造纸、焦化、氮肥、石油化工、印染、农副食品加工、原料药制造、制革、农药、电镀等重点行业。 2、不涉及。 3、本项目无废水外排。	符合

			有害水污染物的工业废水应当分类收集和处理，不得稀释排放。 4、企业、学校、科研院所、医疗机构、检验检疫机构等单位的实验室、检验室、化验室等产生的酸液、碱液及其他有毒有害废液，应当按照国家和省有关规定进行处理后达标排放或者单独收集、安全处置。	4、不涉及。	
			环境风险防控： 1、化学品生产、存储、运输、销售企业以及工业园区（工业集聚区）、矿山开采区、尾矿库、危险废物处置场、垃圾填埋场等运营、管理单位，应当采取防渗漏等措施，防止地下水污染。 2、加油站、储油库等的地下油罐应当使用双层罐或者采取建造防渗池等其他有效措施，并进行防渗漏监测，防止污染地下水。 3、工业固体废弃物集中贮存、处置的设施、场所和生活垃圾填埋场应当采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他符合水污染防治要求的措施，防止污染水环境。 4、可能发生水污染事故的企业事业单位，应当按照有关规定制定有关水污染事故的应急方案，做好应急准备，定期进行预防演练。	1、本项目不涉及化学品、矿山开采区、尾矿库、危险废物处置场、垃圾填埋场。 2、本项目不涉及加油站、储油库。 3、项目采取分区防渗措施，危废暂存间重点防渗。 4、职工生活盥洗污水用于厂区泼洒抑尘，不外排；前清洗废水循环使用，定期补充损耗，不外排，后清洗废水作为盐槽补水使用，不外排，软水制备装置产生的废水厂区内泼洒抑尘，不外排。项目建成后严格按要求制定应急预案并备案。	符合
	大气环境总体准入要求	空间布局约束	1、加大钢铁、焦化等行业结构调整力度，推进化工、石化企业治理改造，优先发展战略新兴产业和先进制造业，坚决遏制高耗能高排放低水平项目盲目发展。 2、引导重点行业向环境容量充足、扩散条件较好区域布局。 3、大气环境受体敏感重点管控区、大气环境布局敏感重点管控区、大气环境弱扩散重点管控区严格控制高耗能、高排放项目建设。严禁新增钢铁、焦化、水泥、平板玻璃、电解铝等产能。 4、大气环境受体敏感重点管控区中重点涉气行业	1、本项目不属于钢铁、焦化等高耗能高排放行业。 2、本项目不属于重点行业。 3、本项目不属于高耗能、高排放项目。 4、本项目不属于重点涉气行业企	符合

			企业，除必须依托城市或直接服务于城市的企业外，均应规划退城搬迁。 5、大气环境弱扩散重点管控区内严格控制新建、扩建燃煤火电、钢铁，以及除国家、省、市规划外的石化等高污染高排放项目。 6、对热效率低下、敞开未封闭，装备简易落后、自动化程度低，布局分散、规模小、无组织排放突出，以及无治理设施或治理设施工艺落后的工业炉窑，依法责令停业关闭。 7、全市禁止新建35蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，35蒸吨/小时以上燃煤锅炉要达到超低排放标准。城市主城区和县城禁止新建35蒸吨/小时及以下生物质和燃油（醇基燃料）锅炉，35蒸吨/小时以上的燃油和生物质锅炉要达到超低排放标准。 8、禁燃区内不得新建、扩建燃烧煤炭、重油、渣油等高污染燃料的设施；现有未改用清洁能源替代的高污染燃料设施，应当配套建设先进工艺的脱硫、脱硝、除尘装置或者采取其他措施，控制二氧化硫、氮氧化物和烟尘等排放；仍未达到大气污染物排放标准的，应当停止使用。禁燃区内禁止原煤散烧。禁止销售、使用高污染燃料。	业。 5、本项目不属于高污染高排放项目。 6、本项目不涉及工业炉窑及锅炉，废气污染物经环保设备处理后均可达标排放。 7、本项目不使用锅炉。 8、本项目不使用燃烧煤炭、重油、渣油等高污染燃料的设施。	
		污染物排放管控	1、严格区域削减要求。严格执行《生态环境部办公厅关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》（环办环评〔2020〕36号）相关要求。 2、对保留的工业炉窑开展环保提标改造，配套建设高效脱硫脱硝除尘设施，确保稳定达标排放，按照《河北省工业炉窑综合治理实施方案》执行。 3、按照《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020），开展低挥发性有机物含量涂料推广替代试点工作，加快推进党政机关单位定点印刷企业率先使用水性油墨、大豆油墨等低挥发性有机物含量油墨和胶粘剂。 4、加强无组织排放治理，开展钢铁、水泥、燃煤电厂、焦化平板玻璃、陶瓷等重点行业无组织排放检查工作，物料存储运输等全部采用密闭或封闭形式。 5、加快推进铁路专用线建设，大宗货物及产品年货运量150万吨以上的企业原则上全部修建铁路专用线，达不到的采用清洁能源汽车或国六排放标准汽车代替。 6、深化建筑施工扬尘专项整治，严格执行《石家庄市建设工程围挡设置和扬尘管理标准》加强道路扬尘综合整治。全市工业企业料堆场全部实现	1、本项目不属于钢铁、水泥、燃煤电厂、焦化平板玻璃、陶瓷等重点行业。 2、本项目不使用工业炉窑。 3、不涉及。 4、本项目不属于钢铁、水泥、燃煤电厂、焦化平板玻璃、陶瓷等重点行业。 5、本项目不涉及大宗货物、产品运输；本项目物料产品运输采用清洁能源汽车或国六排放标准汽车。 6、本项目在现有车间内增加生产设备，不涉及土	符合

			规范管理；对环境敏感区的煤场、料场、渣场实现在线监控和视频监控全覆盖。 7、严禁秸秆、垃圾露天焚烧，实施农村地区的散煤替代及清洁开发利用工程。 8、巩固钢铁、焦化、煤电、水泥、平板玻璃、陶瓷等行业超低排放成效，实施工艺全流程深度治理，全面加强无组织排放管控。 9、对以煤、石油焦、重油等为燃料的工业炉窑，加快使用清洁低碳能源以及利用工厂余热、电厂热力等进行替代，全市禁止掺烧高硫石油焦（硫含量大于 3%）。玻璃行业全面禁止掺烧高硫石油焦。	建工程。 7、本项目不涉及秸秆、垃圾露天焚烧。 8、本项目不属于钢铁、焦化、煤电、水泥、平板玻璃、陶瓷等行业。 9、本项目不涉及工业炉窑。	
		环境风险防控	强化源头准入，落实国家重点管控新污染物清单及其禁止、限制、限排措施。对使用有毒有害化学物质或在生产过程中排放新污染物的企业，依法实施强制性清洁生产审核。强化石油化工、涂料、纺织印染、橡胶、农药、医药等行业新污染物环境风险管控。	项目在环保治理措施等方面做了重点分析和深入评价，不属于石油化工、涂料、纺织印染、橡胶、农药、医药等行业，项目建成后企业严格按照要求制定应急预案。	符合
	土壤环境总体管控要求	农用地	1、禁止任何单位和个人在基本农田保护区内建窑、建房、建坟、挖砂、采石、采矿、取土、堆放固体废弃物或者进行其他破坏基本农田的活动。 2、禁止任何单位和个人占用基本农田发展林果业和挖塘养鱼。 3、县级以上地方人民政府应当依法将符合条件的优先保护类耕地划为永久基本农田，实行严格保护。在永久基本农田集中区域，不得新建可能造成土壤污染的建设项目；已经建成的，应当限期关闭拆除。 4、禁止生产、销售、使用国家和本省明令禁止的农业投入品。 5、禁止向农用地排放重金属或者其他有毒有害物质含量超标的污水、污泥，以及可能造成土壤污染的清淤底泥、尾矿、矿渣等。 6、严格执行法律、法规规定的其它空间布局约束要求。	本项目在现有厂区内进行改扩建，不新增占地，用地性质为建设用地，不涉及农用地。	符合
	自然资源	水资源	一般管控区： 1、严格执行“最严格水资源管理制度”确定的用水总量控制指标，加强水资源取水论证，严格水资源总量考核管理，同时全面推进节水型社会建	项目用水由当地供水管网提供，不开采地下水。	符合

	总体管控要求		设，提高用水效率。 2、地下水开采重点管控区外的地下水超采区按照《华北地区地下水超采综合治理行动方案》、《河北省人民政府关于公布地下水超采区和禁止开采区、限制开采区范围的通知》及《关于地下水超采综合治理实施意见》进行管控。		
		能源	高污染燃料禁燃区： 1、禁燃区内不得新建、改建、扩建燃烧煤炭、重油、渣油等高污染燃料的设施；现有燃烧高污染燃料的设施，应当限期改用清洁能源；未改用清洁能源替代的高污染燃料设施，应当配套建设先进工艺的脱硫、脱硝、除尘装置或者采取其他措施，控制二氧化硫、氮氧化物和烟尘等排放；仍未达到大气污染物排放标准的，应当停止使用。 2、禁燃区内禁止销售、使用高污染燃料。 3、禁燃区内禁止原煤散烧。 4、其他平原县和山区县执行县级政府确定的禁燃区范围和管理要求。 一般管控区： 1、强化能源消费约束，严格实施能源消费总量和强度“双控”。从工艺技术、主要用能设备、节能措施等方面切实加强项目单耗先进性审查，新建高能耗项目单位产品（产值）能耗达到国际先进水平，用能设备达到国家一级能效标准。 2、以工业、建筑和交通运输领域为重点，深入推进技术节能和管理节能。推进农业和农村节能，强化商用和民用节能，实施公共机构节能。完善节能措施引导，完善峰谷电价、阶梯气价等价格政策等。 3、控制煤炭消费总量，加快产业结构向高新高端产业转变，推进钢铁、水泥等重点行业去产能。大力实施散煤替代。 4、深入推进煤炭清洁高效利用，扩大清洁能源利用。加强煤炭质量监管，严格落实省、市燃煤质量标准，全市禁止生产、销售灰分劣质煤。严厉打击销售使用劣质煤行为。燃煤发电企业使用的煤炭要符合河北省《工业和民用燃料煤》标准。	本项目不使用高污染燃料，生产用热采用电加热方式。	符合
	产业布局相关总	产业总体布局要求	1、严格建设项目环境准入，新、改、扩建项目的环境影响评价应满足区域、规划环评要求。	项目满足环境准入要求。	符合
			2、新建、改建、扩建用煤项目，应当实行煤炭的等量或者减量替代。	不涉及。	符合
			3、严格执行国家《产业结构调整指导目录》、《市场准入负面清单》以及《河北省禁止投资的产业目录》中准入要求。	项目符合国家及地方产业政策要求。	符合

	体管控要求		4、严格控制《环境保护综合名录》中“高污染、高环境风险”产品加工项目，城市工业企业退城搬迁改造及产能置换项目除外。	项目不属于两高项目。	符合
			5、新建项目一律不得违规占用河库管理范围。 6、以石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点，安全高效推进挥发性有机物（VOCs）综合治理，实施原辅材料和产品源头替代、无组织排放和末端深度治理等提升改造工程。	项目占地不属于河库管理范围，项目废气经环保设备治理后均可达标排放。	符合
			7、锅炉大气污染物排放控制要求、污染物监测要求、达标判定要求按照河北省地标《锅炉大气污染物排放标准》（DB13/5161-2020）执行。	本项目不涉及锅炉。	符合
			8、禁止在居民区和学校、医院、疗养院、养老院等单位周边新建、改建、扩建有色金属冶炼、石油加工、焦化、化工、电镀、制革等可能造成土壤污染的建设项目。	本项目为切削工具制造，不属于以上可能造成土壤污染的建设项目，且项目周围无居民区、学校、医院、疗养院、养老院。	符合
			9、在地下水超采区控制高耗水产业发展。	项目用水由当地供水管网提供，不开采地下水。	符合
			10、涉重金属重点行业企业“十四五”期间依法依规至少开展一轮强制性清洁生产审核，到2025年底，涉重金属重点行业企业基本达到国内清洁生产先进水平。	不涉及。	符合
			12、实施制造业绿色改造重点专项，开展制造业绿色发展示范工程，推进生物医药、化工、钢铁等行业工艺技术装备绿色化改造。鼓励企业实施绿色战略、绿色标准、绿色管理和绿色生产，推行“互联网+绿色制造”模式，开发绿色产品，建设绿色工厂，打造绿色供应链，构建绿色制造体系。大力发展节能环保、清洁生产和清洁能源产业。在钢铁、火电、水泥、化工等重点行业推广低碳节能技术改造，探索开展碳捕集、利用与封存试验示范，控制工业领域温室气体排放。加快构建绿色低碳的综合交通运输体系，实施一批绿色公路、绿色机场等示范工程。全面推行清洁生产，推进钢铁、石化、建材、纺织、食品等重点行业强制性清洁生产审核。	本项目不属于上述行业。	符合

		13、新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。新增主要污染物排放量的“两高”项目，严格落实生态环境部《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知要求》，提出有效区域削减方案，主要污染物实行区域倍量削减，规范削减措施来源，强化建设单位、出让减排量排污单位和地方政府责任，确保落实区域削减措施。	项目不属于“两高”项目。	符合
		14、省级人民政府及其有关部门批准设立的经济技术开发区、高新技术产业开发区、旅游度假区等产业园区及市级人民政府批准设立的各类产业园区，在编制开发建设有关规划时，应依法开展规划环评工作，编制环境影响报告书。涉及“一区多园”的产业园区，应整体开展规划环境影响评价（跟踪评价）工作，实现规划环评“一本制”。	不涉及。	符合

本项目位于石家庄市藁城区梅花镇刘家庄村，项目区域属于ZH13010920036，其符合性分析见下表。

表 1-3　项目与藁城区重点管控单元 7 生态环境准入清单符合性分析

单元类别	维度	管控措施	本项目情况	符合性
ZH13010920036	空间布局约束	1、严格落实国家、河北省以及石家庄市最新产业目录准入要求。 2、严格落实最新规划环评及其审查意见制定的环境准入要求。	1、对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目属于允许类。 2、不涉及。	符合
	污染物排放管控	1、加强塑料等行业挥发性有机物治理力度。重点提高涉挥发性有机物排放主要工序密闭化水平，加强无组织排放收集，加大含挥发性有机物物料储存和装卸治理力度。 2、新（改、扩）建向环境水体直接排放污水的排污单位执行《子牙河流域水污染物排放标准》（DB 13/2796-2018）排放限值。 3、落实《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》环办环评〔2020〕36 号的要求。 4、炼焦炉废气排放执行《炼焦化学工业污染物排放标准》（GB 16171-2012）中大气污染物浓度限值标准。	1、本项目无挥发性有机物排放。 2、本项目无废水排放。 3、本项目不属于重点行业。 4、不涉及。	符合
	环境风险防控	1、园区按照相关要求，建立完善环境风险管理相关制度和有效的事故风险防范	1、本项目不在园区内，项目建成后严格按要	符合

		体系。	求制定应急预案并备案。	
	资源利用效率	1、提高中水回用率。	1、本项目不涉及中水。项目前清洗废水循环使用，定期补充损耗，不外排，后清洗废水作为盐槽补水使用，不外排。	符合

综上所述，项目符合《石家庄市生态环境准入清单（2023 年版）》的相关要求。

5、项目与其他相关污染防治政策符合性分析

表 1-4　项目与其他相关污染防治政策符合性

政策名称	政策要求	本项目情况	符合性分析
国务院关于印发《空气质量持续改善行动计划》的通知 国发〔2023〕24 号	坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马。新改扩建项目严格落实国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评、项目环评、节能审查、产能置换、重点污染物总量控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求，原则上采用清洁运输方式。涉及产能置换的项目，被置换产能及其配套设施关停后，新建项目方可投产。	项目不属于高耗能、高排放、低水平项目。	符合
	优化含 VOCs 原辅材料和产品结构。严格控制生产和使用高 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目，提高低（无）VOCs 含量产品比重。实施源头替代工程，加大工业涂装、包装印刷和电子行业低（无）VOCs 含量原辅材料替代力度。室外构筑物防护和城市道路交通标志推广使用低（无）VOCs 含量涂料。在生产、销售、进口、使用等环节严格执行 VOCs 含量限值标准。	项目不使用含 VOCs 的原料。	符合
《水污染防治行动计划》	2016 年底前，按照水污染防治法律法规要求，全部取缔不符合国家产业政策的小型造纸、制革、印染、染料、炼焦、炼硫、炼砷、炼油、电镀、农药等严重污染水环境的生产项目。专项整治十大重点行业。制定造纸、焦化、氮肥、有色金属、印染、农副食品加工、原料药制造、制革、农药、电镀等行业专项治理方案，实施清洁化改造。新建、改建、扩建上述行业建设项目实行主要污染物排放等量或减量置换。	本项目属于切削工具制造。不属于以上十大重点行业严重污染水环境的生产项目。	符合
《国务院关于印发土壤污染防治行动计划的通	坚持预防为主、保护优先、风险管控，突出重点区域、行业和污染物，实施分类别、分用途、分阶段治理，严控新增污染、逐步减少存量，	项目采取严格的分区防渗措施，防止物料跑冒滴漏污染周围土壤。	符合

	知》	形成政府主导、企业担责、公众参与、社会监督的土壤污染防治体系，促进土壤资源永续利用。		
	《石家庄市国民经济和社会发展第十五个五年规划纲要》（2026-2030年）	第四十七章 持续加强污染防治 完善精准治污、科学治污、依法治污制度机制，更加注重源头治理，强化减污降碳协同、多污染物控制协同、区域治理协同，深度融入京津冀美丽中国先行区建设，全面改善区域环境。 一、深入打好蓝天保卫战 开展空气质量持续改善行动，强化城市污染管控和精细化管理，巩固空气质量“退后十”成效。严格环境准入，强化工业源深度治理，持续推进钢铁、水泥等行业全流程超低排放改造，高质量推进医药化工、纺织印染、建材玻璃等重点行业及燃煤锅炉超低排放改造，继续推进散煤、燃煤锅炉、工业炉窑污染治理。强化移动污染源深度治理，鼓励大宗货物中长距离优先采用铁路运输，提升移动源清洁化水平。强化挥发性有机物综合治理，实施源头替代工程。以细颗粒物控制为主线，大力推进多污染物协同减排，深入实施全域控尘治理。落实以排污许可制为核心的固定污染源监管制度。	本项目为C3321切削工具制造，不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中鼓励类、限制类及淘汰类项目，属于允许类项目；项目不属于《市场准入负面清单（2025年版）》（发改体改规〔2025〕466号）中禁止准入类项目，符合国家及地方现行产业政策要求。6台激光切割废气经管道收集，自带的脉冲除尘器TA001~TA006处理，去毛刺废气经集气管道收集，脉冲除尘器TA007处理，上述废气共同经1根15m高排气筒（DA001）排放。	符合
		二、深入打好碧水保卫战强化水资源消耗总量和强度双控，确立水资源开发利用和用水效率控制红线，实施流域生态环境资源承载能力监测预警管理。保障饮用水水源安全，加快城市水源地规范化建设，加强农村饮用水水源水质监测。落实重点行业企业污水治理与排放水平绩效分级要求，强化工业污染减排。完善城乡污水管网和处理设施，加快消除黑臭水体。健全完善入河排污口常态化监测监管机制，实施入河排污口分类整治。系统推进美丽河湖、幸福河湖建设，统筹水资源、水环境、水生态治理，持续实施河湖生态补水，推进滹沱河、槐河、沙河等重点水系生态廊道建设，开展系统治理和生态保护，推动水生态环境稳中向好。	改扩建项目用水主要为前清洗用水、后清洗用水、盐浴槽用水、软水制备系统补充水及职工生活用水，用水量较少，由梅花镇集中供水管网供给。 前清洗废水循环使用，定期补充损耗，不外排；后清洗废水作为盐槽补水使用，不外排；软水制备装置产生的浓盐水厂区内泼洒抑尘，不外排；职工盥洗废水用于厂区泼洒抑尘，不外排。	符合
		三、深入打好净土保卫战 坚持预防为主、风险管控、水土共治，开展土壤污染源头防控和绿色低碳修复，全面落实土壤环境精细化管理，强化防治监管，防控新增土壤污染。加强受污染耕地风险管控和分类治理，开展农用地重金属污染源头防治行动。严格落实建设用地土壤污染风险管控制度，有效管控建设用地土壤环境风险。逐步推进地下水污染管控和修复，完善地下水治理体系。加强	本项目在现有厂区内进行改扩建，用地性质为建设用地。本项目正常情景下，在落实本次环评提出的防渗措施前提下，不存在土壤、地下水污染途径。	符合

		农村生活污水治理、黑臭水体排查整治。强化农业面源污染防治，持续推进化肥农药减量增效，加强畜禽粪污资源化利用，全面开展秸秆综合利用和可降解地膜应用示范。持续探索土壤污染绿色低碳修复模式。		
		四、强化固体废弃物和新污染物治理 建立健全固体废物和新污染物治理体系，实施固体废物综合治理行动，优化固体废物处置设施布局，促进工业固体废物、生活垃圾、建筑垃圾、农业固体废物、危险废物等源头减量和资源循环利用，着力推动大宗固体废物减量化、资源化、无害化处理，加快“无废城市”建设。健全新污染物治理体系，强化新污染物源头管控、过程控制和末端治理，加强微塑料、内分泌干扰物、持久性有机污染物、抗生素类等新污染物治理，有效防范新污染物环境与健康风险。	本项目运营期产生的固体废物均得到妥善处置。	符合
		环境污染防治工程 1.大气污染防治。加强VOCs源头、过程、末端全流程治理。深化移动源监管和污染治理，建立柴油货车常态化检查检测长效机制，优化调整非道路移动机械低排放控制区，加快淘汰国二及以下老旧工程机械和国四及以下排放标准柴油货车。加强面源污染治理，强化施工扬尘“六个百分百”管理，提升道路清扫保洁水平，深化餐饮油烟污染和恶臭异味治理，强化秸秆综合利用和禁烧管控。持续推动美丽蓝天建设。 2.水生态环境污染防治。全面推进美丽河湖保护与建设，加快实施重点河流生态修复保护，持续加强饮用水水源地生态环境保护，健全完善入河排污口监督管理体系。 3.土壤和地下水污染防治。加强建设用地用途变更和污染地块风险管控联动监管，全面落实建设用地土壤污染风险管控和修复名录制度。统筹推进地下水污染防治，强化化工园区地下水环境监管和污染问题整治，探索建立化工园区地下水污染防治长效机制。	1、项目运营期无VOCs产生，6台激光切割废气经管道收集，自带的脉冲除尘器TA001~TA006处理，去毛刺废气经集气管道收集，脉冲除尘器TA007处理，上述废气共同经1根15m高排气筒（DA001）排放。项目在现有厂房内进行建设，施工期间仅为简单的地面处理、装修及设备的安装等，严格执行相关规定，确保颗粒物达标排放。 2、前清洗废水循环使用，定期补充损耗，不外排；后清洗废水作为盐槽补水使用，不外排；软水制备装置产生的浓盐水厂区内泼洒抑尘，不外排；职工盥洗废水用于厂区泼洒抑尘，不外排。 3、本项目占地属于建设用地，不涉及污染地块，项目建成后采取分区防渗措施，有效防止地下水、土壤污染途径。	符合
	《关于深入打好污染防治攻坚战	严把项目准入关口，对不符合规定的项目坚决停批停建。除搬迁升级改造项目和产能置换项	项目建设符合“三线一单”要求，项目不属于钢	符合

	的实施意见》		目外，重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模。	铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、煤化工等重点行业。	
			衔接国土空间规划分区和用途管制要求，将生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线的硬约束落实到环境管控单元，建立差别化生态环境准入清单。严格规划环评审查和项目环评准入，开展重大经济技术政策的生态环境影响分析和重大生态环境政策的社会经济影响评估。	项目建设符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线等环境管控单元要求，满足生态环境准入清单要求。	符合
	《石家庄市大气环境质量限期达标规划》（石政发〔2025〕11号）		（一）深化产业结构优化调整，促进产业绿色升级转型 1.严格环境准入 严格落实生态环境分区管控。强化生态环境分区管控的刚性约束和政策引领作用，新、改、扩建项目的环境影响评价应满足区域、规划环评要求。严格控制生产和使用高VOCs含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目，提高低（无）VOCs含量产品比重。 严控“两高”项目准入。全市不再新增钢铁（含铸造用生铁）、焦化、水泥熟料（超出产能进行产能置换除外）、平板玻璃、电解铝、氧化铝（含氢氧化铝）、煤化工产能。严格执行重点行业产能减量或等量置换相关规定。对本地新、改、扩建项目排放的颗粒物、SO_2、NO_x、VOCs实行两倍削减替代。建设项目为高架源的，污染物替代指标应来源于高架源。 3.加快退出落后和过剩产能持续推进落后产能淘汰工作。列入《产业结构调整指导目录（2024年本）》“淘汰类”落后生产工艺装备和产品，按照规定期限进行淘汰，鼓励引导重点行业“限制类”生产工艺和装备逐步退出。到2027年，整合退出产能在1亿标砖/年以下的烧结砖生产线，保留企业达到环保绩效A级，以煤为燃料的独立石灰窑企业完成淘汰或清洁能源替换，保留企业环保绩效达到A级。规模以上涉气企业开展“升A晋B”行动，到2027年力争60%以上企业达到B级及以上水平，到2030年力争全部达到。	1、本项目符合《石家庄市生态环境准入清单（2023年版）》的相关要求，不涉及VOCs。 2、本项目不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》规定的限制类或淘汰类产品，属于允许类，符合国家产业政策。	符合
	河北省生态环境保护“十四五”规划	精准治理，持续改善环境空气质量 （二）推进工业领域污染减排	推动重点行业深度治理和超低排放。巩固钢铁、焦化、煤电、水泥、平板玻璃、陶瓷等行业超低排放成效，实施工艺全流程深度治理，全面加强无组织排放管控。推进砖瓦、石化、铸造、铁合金、耐火材料等重点行业污染深度治理。以工业炉窑污染综合治理为重点，深化工业氮氧化物减排。开展生活垃圾焚烧烟气深度治理，探索研发二噁英治理和控制技术，到2025年，所有焚烧炉烟气达到生活垃圾焚烧大气污染物排放控制标准。	项目不属于钢铁、焦化、煤电、水泥、平板玻璃、陶瓷、砖瓦、石化、铸造、铁合金、耐火材料等重点行业。本项目生产用热采用电加热方式，不涉及炉窑。	符合

		精准治理，持续改善环境空气质量（五）加强其他涉气污染物治理。	强化有毒有害大气污染物风险管控，积极推进大气汞排放控制。全面开展消耗臭氧层物质（ODS）排放治理，实施含氢氯氟烃（HCFCs）淘汰和替代，推动三氟甲烷（HFC-23）的销毁和转化。加强恶臭大气污染物防控，开展恶臭投诉重点企业和园区监测试点。推进工业烟气中三氧化硫、汞、铅、砷、镉等非常规污染物强效脱除技术研发应用。加强生物质锅炉燃料品质及排放管控，禁止使用劣质燃料或掺烧垃圾、工业固废，对污染物排放不能稳定达到标准的生物质锅炉进行整改或淘汰。	项目废气污染物经环保设施治理后达标排放；项目不含三氧化硫、汞、铅、砷、镉等非常规污染物。本项目生产用热采用电加热方式，不涉及炉窑。	符合
		八，协同防控，保障土壤地下水环境安全（一）强化污染源头防控	1.加强空间布局管控。将土壤和地下水环境要求纳入相关规划。永久基本农田集中区域禁止新建可能造成土壤污染的建设项目。污染地块再开发利用，严格落实规划用途及相应的土壤环境质量要求，科学设定成片污染地块及周边土地开发时序。	项目占地不属于永久基本农田，不涉污染地块的开发利用。	符合
			2.强化工业企业土壤污染风险防控。新（改、扩）建项目涉及有毒有害物质可能造成土壤污染的，落实土壤和地下水污染防治要求。开展典型行业企业用地及周边土壤污染状况调查，持续推进耕地周边涉重金属行业企业排查整治。动态更新土壤污染重点监管单位名录，将土壤污染防治义务依法纳入排污许可管理。加强企业拆除活动污染防治监管，落实拆除活动污染防治措施。	项目建成后采取分区防渗措施，有效防止地下水、土壤污染途径。	符合
			3.严格控制重金属排放总量。新（改、扩）建涉重金属重点行业建设项目实施污染物排放减量替代。推动涉重金属企业清洁生产技术改造，实施强制性清洁生产审核。新（扩）建铅锌冶炼、铜冶炼建设项目执行颗粒物、重点重金属污染物特别排放限值。加快有色金属行业企业提升改造，加强钢铁、硫酸、磷肥等行业废水总铊治理，深入推进电镀、铅蓄电池制造、制革等行业整治提升。到2025年，重点行业重点重金属污染物排放量下降比例达到国家要求。	项目不属于铅锌冶炼、铜冶炼建设项目，不属于钢铁、硫酸、磷肥等行业。	符合
		八，协同防控，保障土壤地下水环境安全（二）推进土壤安全利用。	4.强化建设用地土壤环境管理。以用途变更为住宅、公共管理与公共服务用地的地块为重点，依法开展土壤污染状况调查和风险评估。强化建设用地土壤环境管理与土地储备、供应、用途变更等环节的衔接，鼓励各地对拟供应的地块适当提前开展土壤污染状况调查。落实建设用地土壤污染风险管控和修复名录制度。严格管控农药、化工、焦化等行业的重度污染地块规划用途，确需开发利用的，鼓励用于拓展生态空间。重点建设用地安全利用率有效保障，污染修复和风险管控措施实现全覆盖。	项目占地不属于污染地块。	符合

《石家庄市十四五节能减排综合实施方案》	（一）重点行业绿色化改造工程。加快实施钢铁、煤电、焦化、水泥、建材、石化化工、平板玻璃、陶瓷等重点行业的节能改造升级和污染物深度治理，巩固重点行业和燃煤锅炉超低排放改造成效，加强工业炉窑综合治理。加快钢铁、火电、水泥、焦化等碳排放重点行业工艺流程革新和清洁生产改造。重点在水泥、石化、焦化、制药、家具、钢结构、人造板等行业推动产业集群整合升级。	本项目为切削工具制造；项目生产过程用热采用电加热方式，不涉及炉窑。	符合

综上，项目建设符合《石家庄市十四五节能减排综合实施方案》《关于深入打好污染防治攻坚战的实施意见》《河北省生态环境保护“十四五”规划》《石家庄市国民经济和社会发展第十五个五年规划纲要》《国务院关于印发土壤污染防治行动计划的通知》《水污染防治行动计划》《空气质量持续改善行动计划》（国发〔2023〕24号）等相关环保政策。

6、项目与防沙治沙符合性分析

根据《中华人民共和国防沙治沙法》：“在沙化土地范围内从事开发建设活动的，必须事先就该项目可能对当地及相关地区生态产生的影响进行环境影响评价，依法提交环境影响报告；环境影响报告应当包括有关防沙治沙的内容。”

河北省生态环境厅于2023年9月27日发布了《河北省生态环境厅办公室关于进一步做好沙区建设项目环境影响评价工作的通知》（冀环办字函〔2023〕326号），该文件要求：“严格审查沙区建设项目环评中有关防沙治沙内容，全面落实沙区生态环境保护工作。”

依据“河北省‘三线一单’信息管理平台”中全省沙化土地矢量文件，厂区距离沙化土地最近距离为2040m。本项目所在厂区周围无明显沙化现象，同时现有厂区采取了地面硬化、增加厂区绿化面积等措施，美化了厂区环境，也间接起到了抑尘、降噪的效果，因此，项目建设符合《河北省生态环境厅办公室关于进一步做好沙区建设项目环境影响评价工作的通知》（冀环办字函〔2023〕326号）相关要求。本项目与沙区位置关系图见附图8。

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

石家庄嘉烁锯业有限公司成立于2009年5月15日，注册地址位于河北省石家庄市藁城区梅花镇刘家庄村，注册资本300万元。

石家庄嘉烁锯业有限公司于2009年4月编制完成了《年产300万片金刚石锯片基体项目环境影响报告表》，于2009年4月20日取得了藁城市环境保护局出具的审批意见，于2017年8月29日通过验收并取得石家庄市藁城市环境保护局出具的验收意见（文号：藁环验〔2017〕124号）。

石家庄嘉烁锯业有限公司于2022年4月18日填报了《年产300万片金刚石锯片基体项目环境影响登记表》（备案号：202213018200000304），淬火工序产生的废气经集气罩收集+光氧等离子一体机（油烟净化型）+喷淋塔+15米高排气筒排放；于2025年8月13日填报了《石家庄嘉烁锯业有限公司年产300万片金刚石锯片基体项目环境影响登记表》（备案号：202513018200000324），废气治理措施改建为集气罩收集+二级活性炭吸附装置处理+15米高排气筒排放。

企业现持有固定污染源排污登记回执，登记编号：91130182689256742A001Y，有效期自2024年11月04日至2029年11月03日。

因市场需求，石家庄嘉烁锯业有限公司拟投资500万元，在现有厂区内建设“石家庄嘉烁锯业有限公司扩建项目”，对现有设备进行淘汰更换并新增部分机加工设备，淘汰原有淬火生产线，重新购置辊棒式锯片淬火生产线，改扩建项目可年产金刚石锯片基体1200万件。该项目已于2026年9月14日取得石家庄市藁城区行政审批局出具的备案信息，备案文号为藁行审批备字〔2026〕1531045号。

依据《中华人民共和国生态环境法典》《建设项目环境保护管理条例》及《建设项目环境影响评价分类管理名录》等有关环保法律、法规，本项目需进行生态环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），本项目属于“三十、金属制造业33-66金属工具制造211-其他（仅分割、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，应编制生态环境影响报告表。为此，石家庄嘉烁锯业有限公司委托我单位承担该项目的生态环境影响评

价工作，我单位接受委托后，派有关工程技术人员到现场调查和收集资料，编制完成了该项目生态环境影响报告表。

2、改扩建项目基本情况

（1）项目名称：石家庄嘉烁锯业有限公司扩建项目

（2）建设单位：石家庄嘉烁锯业有限公司

（3）建设地点：项目位于藁城区梅花镇刘家庄村西，厂址中心坐标：东经114°52'49.259"，北纬37°57'27.000"。厂区东侧为闲置厂房，南侧隔马山公路为闲置厂房，西侧为石家庄市藁城区天润机械制造有限公司，北侧为农田。距离项目最近的敏感点为厂区东侧65m的刘家庄村。项目地理位置见附图1，周边关系见附图2。

（4）项目占地：本次改扩建项目在现有厂区内进行建设，不新增占地，整个厂区占地面积8577.62m^2，根据2026年9月2日石家庄市藁城区梅花镇人民政府出具的项目意见，本项目符合国土和规划要求，同意本项目建设；根据2026年9月8日石家庄市自然资源和规划局藁城分局出具的关于本项目用地预审和选址意见，本项目用地性质为建设用地，符合石家庄市藁城区国土空间规划（2021-2035年），同意项目选址。根据石家庄市生态保护红线图，项目不在石家庄生态保护红线范围内。

（5）建设性质：改扩建

（6）项目总投资：改扩建项目总投资500万元，其中环保投资20万元，占总投资的4%。

（7）建设规模：改扩建项目建成后新增年产金刚石锯片基体1200万件，全厂年产金刚石锯片基体1500万件。

（8）工作制度及劳动定员：改扩建项目新增劳动定员10人，改扩建完成后全厂劳动定员为45人，年工作300天，实行一班制，每班工作8小时。

3、建设内容及组成

改扩建项目在现有厂区的淬火车间内进行建设，不新增占地，厂区总占地8577.62m^2，总建筑面积8459m^2，对现有设备进行淘汰更换并新增部分机加工设

备，淘汰原有淬火生产线，重新购置辊棒式锯片淬火生产线，改扩建项目建成后新增年产金刚石锯片基体 1200 万件，全厂年产金刚石锯片基体 1500 万件。

项目主要建设内容见下表。

表 2-1　项目主要建设内容一览表

序号	类型	工程内容		备注
1	主体工程	机加工车间 1	单层，层高 10m，占地面积 1008m²，建筑面积 1008m²，放置磨床、钻床、空压机、拧毛刺机、清洗烘干机等设备。	依托现有车间，新增设备
		切割车间	单层，层高 10m，占地面积 966m²，建筑面积 966m²，放置切割机、除尘器等设备。	依托现有车间，新增设备
		冲压车间 1	单层，层高 10m，占地面积 400m²，建筑面积 400m²，放置空压机、剪板机、开式可倾压力机等设备。	依托现有车间，新增设备
		机加工车间 2	单层，层高 10m，占地面积 1200m²，建筑面积 1200m²，放置清洗机、涂油机、车床、应力碾压校正机、抛光机、打包机等设备。	依托现有车间，新增设备
		淬火车间	单层，层高 10m，占地面积 1400m²，建筑面积 1400m²，淘汰原有淬火生产线，重新购置辊底式盐浴淬火生产线、电阻炉、回火炉等设备，淬火工艺由油淬改为硝盐盐淬。	依托现有车间，淘汰部分设备，新增淬火设备
		机加工车间 3	单层，层高 10m，占地面积 630m²，建筑面积 630m²，放置清洗烘干机、车刃机、抛光机、矫平机、车床、拧毛刺机、焊机等设备。	依托现有车间，新增设备
		冲压车间 2	单层，层高 10m，占地面积 1625m²，建筑面积 1625m²，放置矫平机、磨床、压力机等设备。	依托现有车间，新增设备
2	储运工程	原料库	单层，层高 5m，占地面积 150m²，建筑面积 150m²，放置原辅材料。	依托现有
		成品库	位于机加工车间 1 内的南侧区域，占地面积 150m²，建筑面积 150m²，放置成品。	依托现有
3	辅助工程	办公室 1	单层，层高 4m，占地面积 120m²，建筑面积 120m²，为工作人员办公区。	依托现有
		办公室 2	双层，层高 4m，占地面积 150m²，建筑面积 300m²，为工作人员办公和休息区。	依托现有
		一般固废暂存间	单层，占地面积 500m²，建筑面积 500m²，用于存放一般固废。	依托现有
		危废暂存间	单层，砖混结构，占地面积 10m²，建筑面积 10m²，用于存放危险废物。	依托现有
4	公用工程	给水	项目用水由梅花镇供水系统提供，可满足生产和生活用水需求。	依托现有
		供电	项目用电由梅花镇供电电网提供，可满足用电需求。	依托现有
		供热	项目生产用热采用电加热方式，冬季取暖采用单体式空调供给。	依托现有

5	环保工程	废气	6 台激光切割废气经管道收集，自带的脉冲除尘器TA001~TA006 处理，去毛刺废气经集气管道收集，脉冲除尘器TA007 处理，上述废气共同经 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。	新增
			无组织：集气罩加强有组织废气收集，车间密闭。	依托现有
		废水	前清洗废水循环使用，定期补充损耗，不外排；后清洗废水作为盐槽补水使用，不外排；软水制备装置产生的浓盐水厂区内泼洒抑尘；职工盥洗废水用于厂区泼洒抑尘，不外排。	新增，职工生活废水增加产生量，新增前清洗废水
		噪声	采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、风机加装消声器等降噪措施。	依托现有，新增生产设备
		固废	下脚料、废金属屑、原料废包装、不合格品、循环水池底泥、除尘灰、废布袋集中收集后外售；废反渗透膜集中收集后交由厂家回收。 废盐渣、含油金属废渣、废切削液、废切削液桶、废防锈油桶、废机油、废机油桶属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间内，定期由有危废资质单位处置；职工生活垃圾收集后由环卫部门统一处理。	依托现有暂存场所，增加种类和产生量

4、产品方案及产品指标

改扩建项目建设完成后可年产金刚石锯片基体 1200 万件，原有项目年产金刚石锯片 300 万件，改扩建项目建设完成后全厂年产金刚石锯片 1500 万件。

表 2-2　主要产品方案一览表

产品名称	现有产量	改扩建项目产量	全厂产量	规格	产品质量标准
金刚石锯片基体	300 万件/年	1200 万件/年	1500 万件/年	40mm~1600mm	《金刚石圆锯片基体 第 1 部分：用于焊接锯片》（GB/T 16457.1-2023）《金刚石圆锯片基体 第 2 部分：用于烧结锯片》（GB/T 16457.2-2023）

5、原辅材料及能源消耗

（1）主要原辅材料

项目主要原辅材料及能源消耗情况见下表。

表 2-3　主要原辅材料及能源消耗情况一览表

类别	序号	名称	现有工程实际用量	改扩建工程用量	全厂用量	单位	备注
原辅	1	带钢（宽80mm×厚	3000	12400	15400	t/a	外购

材料		1.2mm）					
	2	钢板	1630	6520	8150	t/a	外购
	3	硝酸盐混合剂	0	30	30	t/a	袋装，25kg/袋，厂区内最大储存量 10t，外购
	4	淬火油	3	0	0	ta	外购，本项目不再使用
	5	铜片	3	12	15	t/a	外购
	6	水性切削液	1	4	5	t/a	桶装，25kg/桶，外购
	7	甲醇	64	256	320	t/a	桶装，170kg/桶，外购，每天定量配送，不暂存
	8	防锈油	0.2	0.8	1	t/a	桶装，25kg/桶，外购
	9	机油	0.3	1.2	1.5	t/a	桶装，25kg/桶，外购
能源消耗	1	新鲜水	645	660	1305	m^3/a	本项目由梅花镇供水管网供水，可满足生产生活用水需求
	2	电	10	20	30	万 kW.h/a	本项目用电电源由梅花镇供电电网引入

（2）理化性质

表 2-4　理化性质

序号	名称	理化性质
1	硝酸盐混合剂	为 55%硝酸钾、45%的亚硝酸钠混合物，其熔点为 150℃，密度 1.993kgL。 硝酸钾：外观为透明无色或白色粉末，无味，熔点 334℃，急性毒性：LD50:3750mg/kg（大鼠经口）； 亚硝酸钠：外观为白色至浅黄色粒状、棒状或粉末，加热至 320℃以上分解，有氧化性，与有机物接触能燃烧和爆炸，并放出有毒和刺激性的过氧化氮和氧化氮的气体，中等毒，半数致死量（大鼠，经口）180mg/kg。盐浴池内液温一般为 235℃左右，所以工作温度下硝盐不会分解。
2	水性切削液	为浓缩液，外观淡黄色半透明液体，密度 1.00~1.05g/cm^3，无闪点，不属于易燃液体；与水可混配乳化，使用时加水配制成 5%左右工作液，稀释后呈半透明状，pH 值 8.5~9.5，呈弱碱性；主要成分为表面活性剂、防锈剂、水等，不含矿物油；正常储存条件下性质稳定，避免与强氧化剂接触；稀释后为透明水溶液，加工过程基本不产生油雾及非甲烷总烃，仅产生水汽；循环使用，定期更换产生废切削液，属于危险废物。
3	甲醇	是一种无色、透明、易燃、易挥发的液体，略有酒精气味。是热处理常用来作保护气、渗碳基础气或氮碳共渗的添加气的辅助材料之一。在热处理过程中，甲醇裂解为 H_2 和 CO，作为保护气体，以避免加热过程中金属的氧化和脱碳等，有时还作为光亮淬火的保护气来用。

6、主要设备配置

改扩建项目建设完成后全厂主要设备清单见下表。

表 2-5　主要设备清单

序号	场所名称	设备名称	规格	原有工程数量（台）	改扩建工程数量（台）	全厂数量（台）	备注
1	机加工车间 1	数控卧轴圆台平面磨床	SKM7360	3	0	3	不变
2			SKM7340	10	0	10	不变
3			SKM7350	0	5	5	新增
4			SKM7380	0	2	2	新增
5			SKM7363	0	1	1	新增
6		数控卧轴圆台平	SSKM73125	0	2	2	新增

	7		面磨床	SSKMG7340	0	15	15	新增
	8			SSKM7333	0	1	1	新增
	9		数控双工位高速卧轴圆台平面磨床	ZDM73	0	1	1	新增
	10		摇臂钻床	Z30	0	1	1	新增
	11		台式钻床	/	7	-7	0	淘汰
	12		铰孔机	/	0	3	3	新增
	13		空压机	/	0	1	1	新增
	14		硬度计机	/	0	1	1	新增
	15		立式钻床	25125A	0	1	1	新增
	16		拧毛刺机	630	0	1	1	新增
	17		专注智能清洗烘干机	/	1	0	1	不变
	18	切割车间	嘉泰激光切割机	JTLC4221A（H）-6000	0	2	2	新增
	19		数控激光切割机	LEADπIF-4020	0	1	1	新增
	20		数控激光切割机	LEADπVF-3016	0	1	1	新增
	21		数控激光切割机	LF-3015	0	1	1	新增
	22		激光金属切割机	GN-CFD4020-18-3000W	0	1	1	新增
	23		电火花数控线切割机床	DK7745	0	3	3	新增
	24		脉冲除尘器	XS-QK-G2	0	6	6	新增
	25	冲压车间1	空压机	/	0	3	3	新增
	26		剪板机	Q11-63XZ000	0	1	1	新增
	27		开式可倾压力机	J23-16	0	12	12	新增
	28			JG23-410A	0	1	1	新增
	29			J23-25	0	2	2	新增
	30	机加工车间2	清洗机	/	3	0	3	不变
	31		涂油机	/	0	2	2	新增
	32		应力碾压校正机	WYLJ600N	0	1	1	新增
	33		碾压机	/	0	4	4	新增
	34		抛光机	/	0	1	1	新增
	35		校平机	/	0	2	2	新增
	36		中安机械校平机	/	0	2	2	新增
	37		普通车床	GW62100C	0	1	1	新增
	38			/	0	2	2	新增
	39			Y132M-4	0	1	1	新增
	40			J1616	6	-6	0	淘汰
	41		卧式车床	CW6163B	0	2	2	新增
	42		马鞍车床	CW6280B	0	1	1	新增
	43		数控车床	CKNC-6150B	0	5	5	新增
	44			CAK3665	0	2	2	新增
	45			CAK5085	0	2	2	新增
	46			CAK61135	0	1	1	新增
	47			CAK6360d	0	1	1	新增
	48			SK50	0	2	2	新增
	49			CK6480	0	1	1	新增
	50		打包机	/	0	1	1	新增
	51	淬火车间	精密矫平机	JM3535/21 型	1	0	1	不变
	52		硝盐清洗机	/	0	3	3	新增
	53		辊棒式电阻炉	TP2H-220-9	0	1	1	新增

54		辊棒式锯片淬火生产线	HXGB-200-630Q	0	2	2	新增
55		工业电阻炉	R23-75-9	0	1	1	新增
56		加压回火炉	RX6-75-5	0	6	6	新增
57		铰孔机	/	0	1	1	新增
58		硬度计	HR-150A	0	2	2	新增
59		井式炉	/	2	-2	0	淘汰
60		淬火炉	/	2	-2	0	淘汰
61		退火炉	/	5	-2	3	淘汰 2 台
62	机加工车间 3	自动铰孔机	LDVF-4-1500-TJ	0	1	1	新增
63		自动围沃机	/	0	5	5	新增
64		自动车刃机	/	26	-2	24	淘汰 2 台
65		全自动金刚石锯片抛光机	/	0	3	3	新增
66		精密校平机	63-800	3	0	3	不变
67		智能清洗烘干机	/	0	2	2	新增
68		数控车床	CAK3675	0	2	2	新增
69		数控车床	CKNC-6150B	0	2	2	新增
70		普通车床	CA6150A	0	2	2	新增
71		双头数控车床	/	0	2	2	新增
72		拧毛刺机	/	0	4	4	新增
73		手动围沃机	/	0	4	4	新增
74		气动点凸焊机	DNQ-63 型	0	1	1	新增
75		空压机	/	0	2	2	新增
76		打包机	/	0	1	1	新增
77	冲压车间 2	精密矫平机	50-500	1	0	1	不变
78		平面磨床	/	0	2	2	新增
79		650 吨液压机	DYFL-650H	2	0	2	不变
80		四柱式液压机	ZRH-300	1	-1	0	淘汰
81		开式可倾压力机	JG23-40A	0	1	1	新增
82			J23-16	18	-15	3	淘汰 15 台
83			J23-125	13	-13	0	淘汰
84		开式固定压力机	JF21-63	0	1	1	新增
85			JF21-80	0	2	2	新增
86		开式固定台压力机	JH21-200	0	1	1	新增
87			JH21-160	0	1	1	新增
88			APA-160A	0	1	1	新增
89			APA110	0	6	6	新增
90			JH21-125	0	3	3	新增
91			JH21-100	0	1	1	新增
总计	/	/	/	104	119	223	/

7、平面布置图

厂区大门位于厂区南侧东部，紧邻马山公路，厂区内东部为办公室 1 和机加工车间 1，厂区内北部为一般固废暂存间，紧邻一般固废暂存间为切割车间、冲压车间和机加工车间 3，厂区内西部为冲压车间 2，厂区内南部为办公室 2、原料

库、危废暂存间、成品库，厂区中间位置为淬火车间和机加工车间 2。

厂区平面布置合理，满足生产需求，方便管理。厂区平面布置图见附图 3。

8、公用工程

（1）给排水

1）改扩建项目

给水：

改扩建项目用水主要为前清洗用水、后清洗用水、盐浴槽用水、软水制备系统补充水及职工生活用水，新鲜水用量为 2.2m^3/d（660m^3/a）。

①前清洗用水：带钢和钢板在加热淬火前进行喷淋清洗，清洗机设有配套的过滤分离装置，清洗废水经过滤分离处理后，通过清洗机自带提升泵回用于清洗工序，清洗水不更换，损耗后定期补充，单台清洗机年补水量约为 0.1m^3/d，扩建项目新增前清洗机 2 台，则扩建项目新增前清洗用水量为 0.2m^3/d。每日运行 8h，单台清洗机喷淋循环流量取 2m^3/h，2 台清洗机总循环流量 4m^3/h，循环水量 32m^3/d。

②后清洗补水：后清洗用水为纯水，由 1 套软水制备系统制备而得。淬火后的工件表面附着少量硝盐，工件由传送带输送至硝盐清洗机，单台硝盐清洗机补水量约为 0.3m^3/d，扩建项目新增 3 台硝盐清洗机，则硝盐清洗机纯水用量为 0.9m^3/d。

③盐浴槽用水：项目淬火时为提高冷却性能，硝盐中需加入少量水，由硝盐清洗机的清洗水提供，单台盐槽补水量约为0.2m^3/d，扩建项目新增3条辊棒式锯片淬火生产线，因此盐浴槽用水量为0.6m^3/d。

④软水制备系统补充水

本项目设置 1 套纯水制备装置，采用反渗透制备工艺，纯水制备率为 60%，本项目纯水用量为 0.9m^3/d，则纯水制备装置新鲜水用量约为 1.5m^3/d（450m^3/a）。

⑤职工生活用水：项目不设职工食堂和宿舍，生活用水主要为职工盥洗用水，根据河北省地方标准《生活与服务业用水定额 第 1 部分：居民生活》（DB13T5450.1-2021）并结合实际情况，用水量按 18.5m^3/人·a（50L/人·d）计，

改扩建项目新增劳动定员10人，则新增职工生活新鲜用水量为0.5m³/d（150m³/a）。

排水：

①前清洗废水：盐浴热处理前清洗主要去除带钢和钢板表面的尘土和金属碎屑，废水中主要污染物为SS，因前清洗用水水质要求较低，且用水量大于回用量，因此前清洗废水经沉淀处理后可返回清洗槽循环利用。

②后清洗废水：后清洗用水为制备的纯水，清洗废水作为盐槽补水使用，按损耗补水、无废水外排。

③软水制备装置废水：项目纯水制备装置制水率为60%，废水产生量按40%计，即纯水制备废水产生量约为0.6m³/d（180m³/a），主要含无机盐类（钙盐、镁盐等）及其他矿物质，水质简单，可作为清净水排放，厂区内泼洒抑尘。

④职工生活废水：职工生活污水产生量按用水量的80%计，则扩建项目职工生活污水产生量为0.4m³/d（120m³/a），职工盥洗废水用于厂区泼洒抑尘，不外排。

改扩建项目给排水平衡表、水平衡图分别见表2-6、图2.1：

表2-6　改扩建项目水平衡情况一览表（m³/d）

用水单元	总用水量	新鲜水量	纯化水	循环水量	损耗量	废水产生量	排水去向
前清洗用水	0.2	0.2	0	32	0.2	0	经沉淀处理后返回清洗槽循环使用，不外排
软水制备装置用水	1.5	1.5	0	0	0	0.6	制备的0.9m³/d的纯水用于后清洗补水，产生的浓盐水厂区内泼洒抑尘
后清洗用水	0	0	0.9	0	0.3	0.6	0.6m³/d的后清洗水用于盐浴槽补水使用，不外排
盐浴槽用水	0.6	0	0	0.6	0	0	循环使用，不外排
生活用水	0.5	0.5	0	0	0.1	0.4	职工盥洗废水用于厂区泼洒抑尘，不外排
合计	2.8	2.2	0.9	32.6	0.6	1.6	/

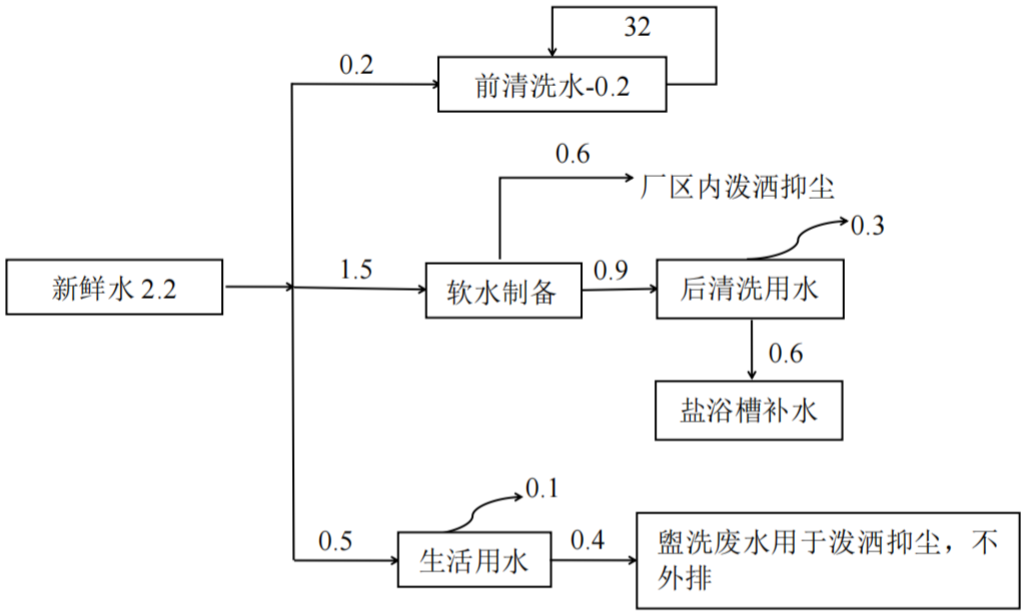


图 2.1　改扩建项目给排水平衡图（单位：m^3/d）

2）全厂

给水：

改扩建项目建设完成后全厂用水主要为前清洗用水、后清洗用水、盐浴槽用水、软水制备系统补充水及职工生活用水，新鲜水用量为 4.35m^3/d（1305m^3/a）。

①前清洗用水：带钢和钢板在加热淬火前进行喷淋清洗，清洗机设有配套的过滤分离装置，清洗废水经过滤分离处理后，通过清洗机自带提升泵回用于清洗工序，清洗水不更换，损耗后定期补充，单台清洗机年补水量约为 30m^3/a，全厂前清洗机 6 台，则全厂前清洗用水量为 0.6m^3/d。每日运行 8h，单台清洗机喷淋循环流量取 2m^3/h，6 台清洗机总循环流量 12m^3/h，循环水量 96m^3/d。

②后清洗补水：后清洗用水为纯水，由 1 套软水制备系统制备而得。淬火后的工件表面附着少量硝盐，工件由传送带输送至硝盐清洗机，单台硝盐清洗机补水量约为 0.3m^3/d，全厂共计 3 台硝盐清洗机，则硝盐清洗机纯水用量为 0.9m^3/d。

③盐浴槽用水：本项目使用硝酸盐熔融盐液作为冷却介质，为了提高盐浴的冷却性能，防止老化和增加稳定性，需在硝酸盐中加少量水，由硝酸盐清洗机的清洗水提供，单台盐槽补水量约为0.2m^3/d，全厂共计3条辊棒式锯片淬火生产线，

因此盐浴槽用水量为0.6m³/d。

④软水制备系统补充水

本项目设置 1 套纯水制备装置，采用反渗透制备工艺，纯水制备率为 60%，本项目纯水用量为 0.9m³/d，则纯水制备装置新鲜水用量约为 1.5m³/d（450m³/a）。

⑤职工生活用水：项目不设职工食堂和宿舍，生活用水主要为职工盥洗用水，根据河北省地方标准《生活与服务业用水定额 第 1 部分：居民生活》（DB13T5450.1-2021）并结合实际情况，用水量按 18.5m³/人·a（50L/人·d）计，全厂劳动定员 45 人，则职工生活新鲜用水量为 2.25m³/d（675m³/a）。

排水：

①前清洗废水：盐浴热处理前清洗主要去除带钢和钢板表面的尘土和金属碎屑，废水中主要污染物为 SS，因前清洗用水水质要求较低，且用水量大于回用量，因此前清洗废水经沉淀处理后可返回清洗槽循环利用。

②后清洗废水：后清洗用水为制备的纯水，清洗废水作为盐槽补水使用，按损耗补水、无废水外排。

③软水制备装置废水：项目纯水制备装置制水率为60%，废水产生量按40%计，即纯水制备废水产生量约为0.6m³/d（180m³/a），主要含无机盐类（钙盐、镁盐等）及其他矿物质，水质简单，可作为清净水排放，厂区内泼洒抑尘。

④职工生活废水：职工生活污水产生量按用水量的 80%计，则全厂职工生活污水产生量为 1.8m³/d（540m³/a），职工盥洗废水用于厂区泼洒抑尘，不外排。

全厂给排水平衡表、水平衡图分别见表 2-7、图 2.2：

表 2-7　全厂水平衡情况一览表（m³/d）

用水单元	总用水量	新鲜水量	纯化水	循环水量	损耗量	废水产生量	排水去向
前清洗用水	0.6	0.6	0	96	0.6	0	经沉淀处理后返回清洗槽循环使用，不外排
软水制备装置用水	1.5	1.5	0	0	0	0.6	制备的 0.9m³/d 的纯水用于后清洗补水，产生的浓盐水厂区内泼洒抑尘
后清洗用水	0	0	0.9	0	0.3	0.6	0.6m³/d 的后清洗水用于盐浴槽补水使用，不外排
盐浴槽用水	0.6	0	0	0.6	0	0	循环使用，不外排
生活用水	2.25	2.25	0	0	0.45	1.8	职工盥洗废水用于厂区泼洒抑尘，不外排

合计	4.95	4.35	0.9	96.6	1.35	3.0	/

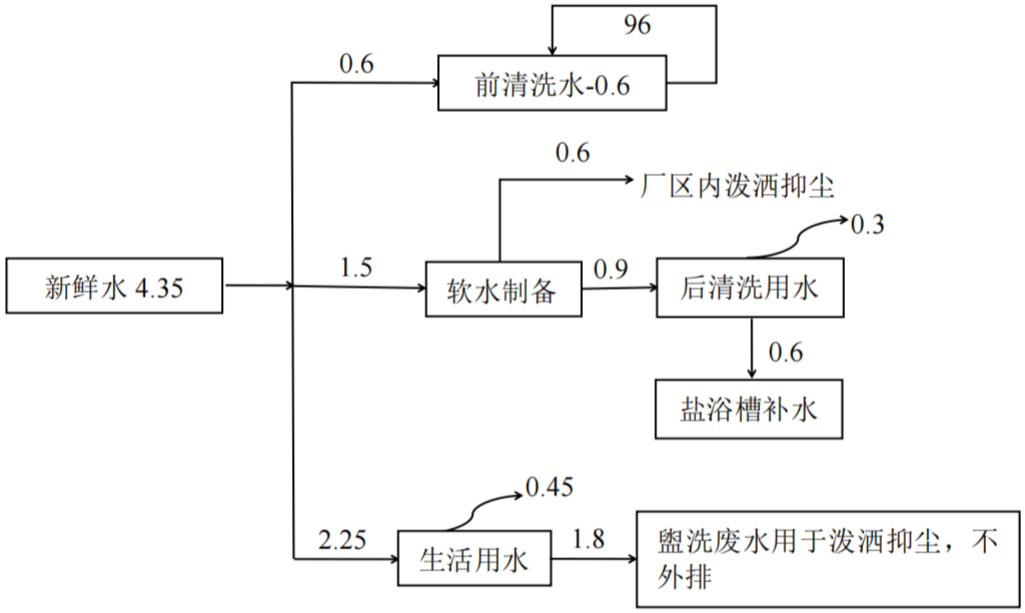


图 2.2　全厂给排水平衡图（单位：m^3/d）

（3）供电

改扩建项目新增用电量约为20万kW·h/a，原有项目用电量约为10万kW·h/a，改扩建完成后全厂用电量为30万kW·h/a，项目用电由梅花镇供电系统提供，能够满足项目需要。

（4）供暖及制冷

项目生产过程不用热，办公人员冬季取暖及夏季制冷采用空调。

工艺流程和产排污环

一、施工期工艺流程及排污节点

改扩建项目在已建成的车间内进行建设，施工期建设内容包含车间内装修、设备安装，施工期时间较短，且伴随着施工期结束而消失，故本次环评不再对施工期环境影响进行分析。

二、运营期工艺流程及排污节点

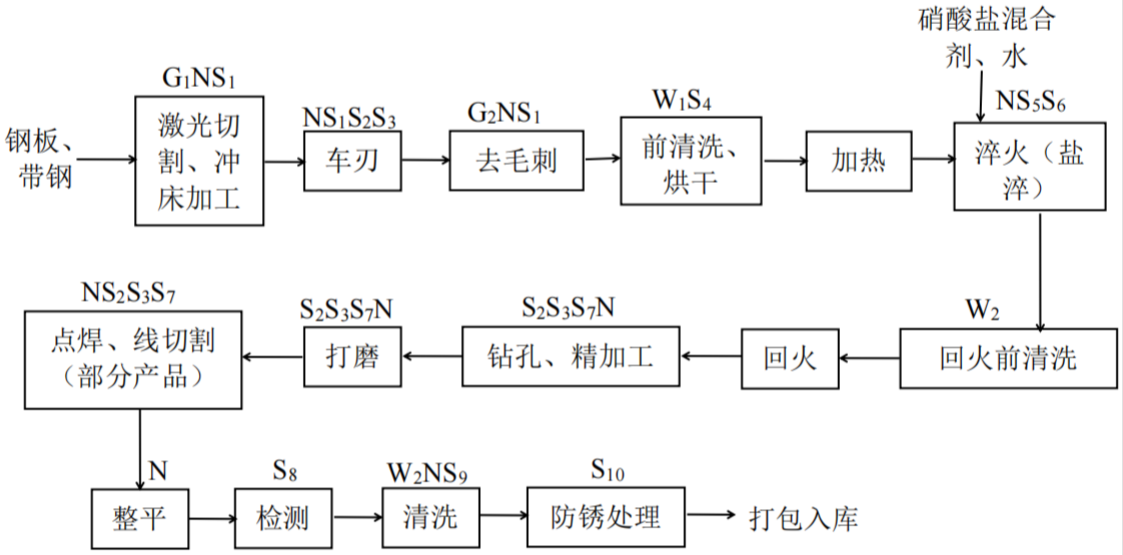
改扩建项目对现有设备进行淘汰更换并新增部分机加工设备，淘汰原有淬火生产线，重新购置辊棒式锯片淬火生产线，淬火工艺由油淬改为硝盐盐淬。改扩建完成后全厂生产工艺流程如下：

本项目的原料为钢板和带钢（外购），通过激光切割、冲床加工、去毛刺、

节

淬火、回火、钻孔、打磨、整平、检测、清洗等加工工序，将钢板和带钢制作成锯片基体（本项目的成品不含刀头），最后包装入库。

生产工艺流程及产污环节见图 2.3。



图例：G-废气，W-废水，N-噪声，S-固废

图 2.3　金刚石锯片基体生产工艺流程图

主要工艺简述如下：

1、激光切割、冲床加工：根据客户不同需求，部分钢板和带钢使用激光切割机直接切割成型，部分钢板和带钢使用冲床加工成型（冲圆、冲出锯齿），得到锯片初步形状。

冲床对钢板、带钢进行冲圆、冲锯齿属常温冷冲压剪切加工，材料在模具刃口处经塑性剪切分离，无高温熔融、汽化过程，不产生金属烟尘；冲裁分离产物为工件及边角料，产生的少量金属碎屑颗粒较大、密度大，产生后自然沉降于设备周边收集槽内，不形成悬浮粉尘。

产污环节：该工序会产生激光切割粉尘 G_1、下脚料 S_1 和噪声 N。

2、车刃：冲床/切割后的材料经自动车刃机进行加工，首先车削基体两面外缘，在外圈加工出环形台阶，初步成型车刃薄边；而后进行精车成型，保证车刃厚度、径向宽度、台阶过渡圆角，控制平面度、尺寸贡茶，去除粗车刀纹；精车完成后，对车刃区域进行双面滚花，形成凹凸纹路，增强基体与金刚石到头胎体

烧结结合力。该工序需加入水性切削液，以提高刃具的耐用度和切削效率。

产污环节：该工序会产生废切削液 S_2、废切削液桶 S_3、下脚料 S_1 和噪声 N。

3、去毛刺：使用拧毛刺机去除车刃后材料的表面毛刺。

产污环节：该工序会产生去毛刺粉尘 G_2、下脚料 S_1、噪声 N。

4、前清洗、烘干：工件自动传输至清洗区，智能清洗烘干机以喷淋的方式清洗工件表面附着的少量车加工残留金属屑，而后进行烘干。清洗机设有配套的过滤分离装置，清洗废水经过滤分离处理后，通过清洗机自带提升泵回用于清洗工序，清洗水不更换、损耗后定期补充，过滤装置拦截的金属碎屑属于一般固废。

产污环节：该工序产生前清洗废水 W_1、废金属屑 S_4。

5、加热

烘干后的工件由传送带自动输送至加热炉（辊棒式电阻炉、工业电阻炉），加热炉为电加热类型，加热方式为间接加热，加热温度为 840℃，工件保温时间 1 小时。

加热过程通过管路向炉内滴入甲醇作为保护气，甲醇在加热炉内瞬间高温分解为活性碳原子和 H_2，活性碳原子渗入工件表面以获得高碳表面层；甲醇分解产生的 H_2 以及炉内极少量未完全分解的甲醇利用通气管引至炉外，为防止未完全分解的甲醇直接排放，炉口处设置了点燃装置，炉口处氧气充足，甲醇、氢气可充分完全燃烧，其燃烧产物为 CO_2 和水蒸气，CO_2 和水蒸气可直接排放。

炉口处气体的燃烧会导致空气中的 N_2 被氧化、次生少量热力型氮氧化物，因加热炉温度≤1000℃，氮氧化物产生量极少、本次评价不再分析。

6、淬火

加热后的工件通过传送带进入硝盐槽冷却，以改变材料表面或内部的组织结构，来控制其强度、硬度、耐磨性、疲劳强度等性能；项目淬火介质为硝盐（亚硝酸钠和硝酸钾的混合物），为提高冷却性能，硝盐中需加入极少量自来水。硝盐循环使用，损耗后定期补充、不更换；升温熔融通过电加热，淬火过程通过风冷降温，硝盐温度约 180℃。

淬火过程中产生变形的原因包括淬火不均、热应力、相变应力等，盐淬可以

在很大程度上消除这些原因对工件变形的影响，且盐浴淬火没有蒸汽膜阶段，消除了蒸汽膜阶段产生的变形，盐淬还能够提高工件的硬度均匀性。

硝酸盐混合剂熔点为142~148℃，高于680℃开始分解。本项目盐浴工作温度约180℃，硝盐本体不发生分解，因此硝盐自身不产生有机废气。工件淬火前经清洗（脱脂）并烘干，表面不带油污，不会因有机物高温气化产生非甲烷总烃。

硝酸盐混合剂不更换，每班工作后要捞渣，并添加补充损耗的盐。硝酸盐老化渣多，捞渣是保持硝盐浴冷却能力的一个有效手段。捞渣方法为“先高后低”，即把硝盐浴温度升至比正常工作温度高30~50℃以上，然后温度自然下降，比正常工作温度稍低再进行捞渣，主要将沉淀在槽底的高熔点盐渣、氧化物等不熔物除掉。

硝盐混合物熔点为142~148℃，高于680℃开始分解，沸点及显著分解温度远高于工作温度，淬火工序硝盐温度约180℃，硝盐在使用温度呈稳定的熔融液态，化学性质稳定，不发生蒸发、升华或雾化，无气载盐雾产生；硝盐亦无老化分解问题，不存在介质受热变质析出固体颗粒的现象。工件经预热烘干后整件浸入盐浴液面以下冷却，冷却过程平稳、无爆炸性汽化，不会引起熔盐飞溅形成颗粒物；工件带出的少量盐在其表面凝固为盐壳，可在后续热水清洗工序中溶解回收，不进入废气系统。

产污环节：该工序会产生原料废包装 S_5、废盐渣 S_6、噪声 N。

7、回火前清洗：淬火冷却后锯片基体表面会粘附少量盐，进入回火工序前先进入清洗水池，将表面残留盐洗净。清洗过程不添加清洗剂，废水中主要成分为硝酸盐混合剂，可用作盐淬用水补充水，定期补充损耗，不外排。

产污环节：该工序会产生后清洗废水 W_2。

8、回火：回火是将经过淬火的工件重新加热到低于下临界温度的适当温度，保温一段时间后在空气或水、油等介质中冷却的金属热处理工艺；或将淬火后的合金工件加热到适当温度，保温若干时间，然后缓慢或快速冷却。一般用于减小或消除淬火钢件中的内应力，或者降低其硬度和强度，以提高其延性或韧性。本项目淬火后经自然晾干的工件进入电退火炉进行退火处理，根据工件要求不同，

退火温度大约在 300~430℃，然后在空气中缓慢冷却至室温。

9、钻孔、精加工：使用车床和钻床对热处理后的工件进行钻孔和进一步的精细加工，使其完全成型。钻孔、精加工工序持续喷淋水性切削液，切削液起到冷却、润滑、捕集粉尘作用，抑制粉尘无组织逸散。钻孔、精加工产生的金属碎屑、粉尘随切削液流入设备底部集液槽，自流进入切削液循环沉淀池，经沉淀、过滤分离废渣；澄清后的切削液由泵体输送循环使用，定期补充损耗切削液。

产污环节：该工序会产生废切削液 S_2、废切削液桶 S_3、含油金属废渣 S_7、噪声 N。

10、打磨：使用磨床打磨掉工件上的毛刺，使其表面光滑。打磨过程持续喷淋水性切削液，切削液起到冷却、润滑、捕集打磨粉尘作用，抑制粉尘无组织逸散。打磨产生的金属碎屑、磨料粉尘随切削液流入设备底部集液槽，自流进入切削液循环沉淀池，经沉淀、过滤分离废渣；澄清后的切削液由泵体输送循环回用，定期补充损耗切削液。

产污环节：该工序会产生废切削液 S_2、废切削液桶 S_3、含油金属废渣 S_7、噪声 N。

11、点焊、线切割：根据客户需求，部分锯片基体需要做消声处理，部部分锯片基体需加工异型齿。本项目采用铜片作为消声材料，将两块锯片坯件之间加一层铜片叠在一起，通过点焊机焊接成一体。点焊是利用正负两极在瞬间短路时产生的高温电弧来熔化电极间的被焊材料，达到焊接的目的；焊接过程不需要焊材，无焊接烟尘产生。加工异型齿时使用线切割机，线切割基本工作原理是利用连续移动的细金属丝（称为线切割的电极丝）作电极，对工件进行脉冲火花放电蚀除金属、切割成型，线切割机使用切削液切割，运行过程中会产生废切削液。

产污环节：该工序会产生废切削液 S_2、废切削液桶 S_3、含油金属废渣 S_7、噪声 N。

12、整平：使用校平机通过反复弯曲使基体表面平整，使锯片基体表面平整。原理是多组交错辊系让板材反复正反弯曲，产生可控塑性延伸，累计延伸率只有 0.5%～3%。为冷塑性变形，不切削、不磨削、不产生工艺废气。

产污环节：该工序会产生噪声 N。

13、检测：使用应力机对成品金刚石锯片基体进行检验，合格产品进入下一工序，不合格产品需返回精加工工序进行重新加工。

产污环节：该工序会产生不合格品 S_8。

14、清洗：使用清洗机将成品锯片基体清洗干净并烘干（烘干温度约 50~60℃）。本项目所用的清洗机均自带循环水槽，清洗用水循环使用，不外排，循环水槽底泥定期清理。

产污环节：该工序会产生后清洗废水 W_2、循环水槽底泥 S_9 和噪声 N。

15、防锈处理：为防止锯片表面生锈，采用人工在成品锯片表面涂抹少量防锈油。

产污环节：该工序会产生废防锈油桶 S_{10}。

16、打包入库：按用户要求对成品进行包装，送入成品库等待销售。

表 2-8　项目排污节点一览表

类型	编号	排污源	主要污染物	治理措施	
废气	G_1	激光切割废气	颗粒物	6 台激光切割机切割废气经集气管道收集，设备自带的脉冲除尘器（TA001~TA006）处理	1 根 15m 高排气筒（DA001）排放
	G_2	去毛刺废气	颗粒物	集气管道收集+脉冲除尘器 TA007 处理	
	G	无组织	颗粒物	集气罩加强有组织废气收集，车间密闭	
废水	W	生活污水	COD、BOD_5、SS、NH_3-N	盥洗废水用于厂区泼洒抑尘，不外排	
	W_1	前清洗废水	COD、SS	循环使用，定期补充损耗，不外排	
	W_2	后清洗废水	COD、SS、硝酸盐混合剂	后清洗废水回用于盐槽补水使用，不外排	
	W	软水制备装置废水	COD、SS、无机盐类（钙盐、镁盐等）	厂区泼洒抑尘，不外排	
噪声	N	生产设备及风机	噪声	采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、风机加装消声器等降噪措施	
固废	S_1	机加工工序	下脚料	收集后外售	
	S_4	前清洗工序	废金属屑		
	S_5	淬火工序	原料废包装		
	S_8	检测工序	不合格品		
	S_9	后清洗工序	循环水池底泥		
	S	布袋除尘器	除尘灰		
			废布袋		

	S	软水制备装置	废反渗透膜	集中收集后交由厂家回收
	S_6	淬火工序	废盐渣	暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置
	S_7	车刃、打磨、钻孔、线切割工序	含油金属废渣	
	S_2		废切削液	
	S_3		废切削液桶	
	S_{10}	防锈处理	废防锈油桶	
	S	生产过程	废机油	
	S	生产过程	废机油桶	
	/	职工生活	生活垃圾	送环卫部门清运

与项目有关的原有环境污染问题

1、现有工程概况

石家庄嘉烁锯业有限公司成立于2009年5月15日，注册地址位于河北省石家庄市藁城区梅花镇刘家庄村，注册资本300万元。

表2-9　环保手续履行情况

序号	环评报告名称	环评手续	验收手续
1	《年产300万片金刚石锯片基体项目环境影响报告表》	2009年4月20日取得了藁城市环境保护局出具的审批意见	2017年8月29日通过验收并取得石家庄市藁城市环境保护局出具的验收意见（文号：藁环验〔2017〕124号）
2	《年产300万片金刚石锯片基体项目环境影响登记表》	备案号：202213018200000304	
3	《石家庄嘉烁锯业有限公司年产300万片金刚石锯片基体项目环境影响登记表》	备案号：202513018200000324	
4	排污许可登记回执	登记编号：91130182689256742A001Y，有效期自2024年11月04日至2029年11月03日	

2、现有工程建设情况

（1）建设项目组成

表2-10　现有工程项目组成一览表

项目	工程内容	
主体工程	机加工车间1	单层，层高10m，占地面积1008m²，建筑面积1008m²，放置磨床、钻床、清洗烘干机等设备。
	切割车间	单层，层高10m，占地面积966m²，建筑面积966m²，用于放置成品。
	冲压车间1	单层，层高10m，占地面积400m²，建筑面积400m²，用于放置成品。
	机加工车间2	单层，层高10m，占地面积1200m²，建筑面积1200m²，放置清洗机、车床等设备。
	淬火车间	单层，层高10m，占地面积1400m²，建筑面积1400m²，放置淬火炉、井式炉、退火炉、矫平机等设备。
	机加工车间3	单层，层高10m，占地面积630m²，建筑面积630m²，放置车刃机等设备。
	冲压车间2	单层，层高10m，占地面积1625m²，建筑面积1625m²，放置液压机、矫平机、压力机等设备。

储运工程	原料库	单层，层高 5m，占地面积 150m²，建筑面积 150m²，放置原辅材料。
辅助工程	办公室 1	单层，层高 4m，占地面积 120m²，建筑面积 120m²，为工作人员办公区。
	办公室 2	双层，层高 4m，占地面积 150m²，建筑面积 300m²，为工作人员办公和休息区。
	一般固废暂存间	单层，占地面积 500m²，建筑面积 500m²，用于存放一般固废。
	危废暂存间	单层，砖混结构，占地面积 10m²，建筑面积 10m²。
公用工程	给水	项目用水由梅花镇供水系统提供，可满足生产和生活用水需求。
	供电	项目用电由梅花镇供电电网提供，可满足用电需求。
	供热	项目生产用热采用电加热方式，冬季取暖采用单体式空调供给。
环保工程	废气	有组织：淬火工序废气经集气罩收集+二级活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。
		无组织：集气罩加强有组织废气收集，车间密闭。
	废水	职工盥洗废水用于厂区泼洒抑尘，不外排。
	噪声	采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、风机加装消声器等降噪措施。
	固废	下脚料、不合格品集中收集后外售；职工生活垃圾收集后由环卫部门统一处理。

（2）现有工程产品方案

表 2-11　项目现有工程产品方案一览表

序号	产品名称	产量	单位
1	金刚石锯片基体	300	万件/年

（3）现有工程主要生产设备

表 2-12　主要设备清单

序号	场所名称	设备名称	规格	数量（台）
1	机加工车间 1	数控卧轴圆台平面磨床	SKM7360	3
2			SKM7340	10
3		台式钻床	/	7
4		专注智能清洗烘干机	/	1
5	机加工车间 2	清洗机	/	3
6		普通车床	J1616	6
7	淬火车间	精密矫平机	JM3535/21 型	1
8		井式炉	/	2
9		淬火炉	/	2
10		退火炉	/	5
11	机加工车间 3	自动车刃机	/	26
12		精密矫平机	63-800	3
13	冲压车间 2	精密矫平机	50-500	1
14		650 吨液压机	DYFL-650H	2
15		四柱式液压机	ZRH-300	1
16		开式可倾压力机	J23-16	18
17			J23-125	13

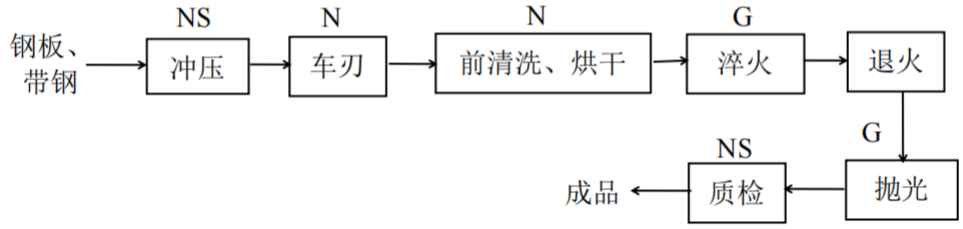
（4）现有工程原辅料及能源消耗

表 2-13　现有工程主要原辅材料消耗一览表

类别	序号	原料名称	用量	单位	备注
原辅材料	1	带钢（宽 80mm×厚 1.2mm）	400	t/a	外购
	2	钢板	150	t/a	外购
能源消耗	1	新鲜水	645	m^3/a	本项目由梅花镇供水管网供水，可满足生产生活用水需求
	2	电	10	万 kW.h/a	本项目用电电源由梅花镇供电电网引入

（5）现有工程工艺流程

原材料经过压力机裁切后使用普通车床加工基体把外侧开刃，然后使用千斤顶把基体校平，然后进入井式炉中退火，退火后进行表面抛光处理，再经质检工序后，即为成品。



图例：G-废气，W-废水，N-噪声，S-固废

图 2.4　现有工程金刚石锯片基体生产工艺流程图

项目产排污节点见图 2.4。

表 2-14　现有工程产排污节点一览表

类别	序号	污染源	污染因子	治理措施	排放特征
废气	G	淬火废气	油雾、非甲烷总烃	淬火废气经集气罩收集+二级活性炭吸附装置处理，通过 1 根 15m 排气筒 DA001 排放	连续
废水	W	职工生活污水	COD、氨氮、SS、BOD_5	盥洗废水泼洒抑尘，不外排	间断
噪声	N	产噪设备	Leq（A）	采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、风机加装消声器等降噪措施	连续
固废	S	冲压工序	下脚料	收集后外售	间断
	S	质检工序	不合格品		间断
	S	治理设施维护	废活性炭	分类收集，危废暂存间暂存，定期有资质单位处理	间断
			废过滤棉		间断

3、现有工程污染物排放情况

根据企业2025年度自行监测报告（报告编号：HBSF-J-20251490），企业废气及噪声监测情况如下：

（1）废气

淬火工序排气筒DA001的数据引用2025年《石家庄嘉烁锯业有限公司废气、噪声检测报告》（报告编号：HBSF-J-20251490）中的监测数据，根据监测报告可知，淬火工序排气筒DA001出口油雾最高排放浓度为1.3mg/m³，满足《钢铁工业大气污染物超低排放标准》（DB 13/2169-2018）表4其他污染物排放限值（油雾最高允许排放浓度20mg/m³）。

无组织颗粒物最高排放浓度为0.418mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中颗粒物无组织排放限值要求（颗粒物无组织排放限值1.0mg/m³）。

根据《石家庄嘉烁锯业有限公司废气、噪声检测报告》（报告编号：HBSF-J-20251490），颗粒物年排放量=1.3mg/m³×5147m³/h×2400h/a=0.016t/a。

（2）噪声

项目运营期的噪声源为生产设备噪声。根据2025年《石家庄嘉烁锯业有限公司废气、噪声检测报告》（报告编号：HBSF-J-20251490）中的监测数据，运营期厂区采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、风机加装消声器等降噪措施后，厂界昼间噪声监测值为55~56dB(A)，夜间噪声监测值为46~47dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中2类标准。

（3）固体废物

下脚料产生量为20t/a，不合格品产生量为1t/a，集中收集后外售；生活垃圾产生量为5.25t/a，收集后定期送环卫部门指定地点处理。

4、现有工程存在的环保问题及整改方案

（1）现有工程的环评中未识别废金属屑、循环水池底泥、废反渗透膜、含油金属废渣、废切削液、废切削液桶、废防锈油桶、废机油、废机油桶，本次环评进行补充；企业须全面强化危险废物规范化管理，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求，完善相关管理制度、规范相关措施。

（2）现有工程生产用水未考虑清洗用水，废水未考虑前清洗废水、后清洗废水，本次环评进行补充。

（3）现有工程淬火工序为油淬，淬火油受热挥发产生非甲烷总烃，现有环评已识别该污染因子，配套建设了集气罩收集+二级活性炭吸附处理设施，经 1 根 15m 排气筒（DA001）排放；因现有工程未将该因子纳入年度自行监测，亦无在线监测数据、年度排污许可执行报告及自主验收实测数据，现有工程非甲烷总烃缺少满负荷工况下的实测源强，按照《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）第 7.2.2 条关于改建、扩建项目现状工程污染源调查数据可获得性的要求，现有工程非甲烷总烃现状源强不具备实测核算条件。

本次改扩建淘汰原有淬火生产线，重新购置辊棒式锯片淬火生产线，淬火介质由淬火油改为硝酸钾—亚硝酸钠硝盐，改扩建完成后厂区内不再使用淬火油，非甲烷总烃产生环节随之消失，故不再对现有工程非甲烷总烃的产生量和排放量进行核算，不以该因子作为本次以新带老削减量来源。随油淬生产线淘汰，现有 DA001 排气筒及配套二级活性炭吸附装置同步停用并拆除，本项目不再使用该排放口及该套处理设施。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

1、大气环境

（1）基本污染物因子

根据2026年6月4日河北省生态环境厅发布的《2025年河北省生态环境状况公报》中相关数据对大气环境质量现状是否达标进行判定，详见下表。

表3-1　石家庄地区环境空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度（μg/m³）	标准值（μg/m³）	占标率%	达标情况
PM_{10}	年平均质量浓度	67	60	111.67	不达标
$PM_{2.5}$	年平均质量浓度	37	30	123.33	不达标
SO_2	年平均质量浓度	5	60	8.33	达标
NO_2	年平均质量浓度	24	40	60	达标
CO	第95百分位数日平均质量浓度	1000	4000	25	达标
O_3	第90百分位数日最大8小时平均质量浓度	171	160	106.88	不达标

由上表可以看出，评价区域除O_3、$PM_{2.5}$和PM_{10}外，其余污染物浓度均满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2026）表1过渡阶段二级浓度限值要求。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）相关规定，本项目所在地为不达标区。

为改善环境空气质量，石家庄市坚持以空气质量持续改善为核心，以减污降碳协同增效为抓手，以精准治污、科学治污、依法治污为方针，以重点行业环保绩效创A为总引领，统筹产业结构调整和污染治理，全面巩固“退后十”成果，扎实抓好重污染天气消除、臭氧污染防治、柴油货车污染治理、城市大气污染深度治理四个攻坚行动，不断健全和完善大气污染治理体系。随着各项治理行动的有序开展，区域环境空气质量将得到有效改善。

2）特征污染物环境质量现状

本项目大气特征污染物为TSP，需补充现状监测数据。根据《建设项目环境影响报告表编制指南（污染环境类）》（试行）中的相关规定，排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，可引用建设项目周边5千

米范围内近 3 年的现有监测数据。

按照《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）要求，结合厂址所在区域地形特点以及当地气象特征，本次评价 TSP 的环境质量现状数据引用河北众智环境检测技术有限公司 2025 年 4 月 14 日出具的《藁城区南部城区新建污水处理厂及附属基础设施建设工程项目检测报告》（ZJC/HP202409005，检测报告见附件）中的相关数据。符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的数据引用要求：本项目引用的数据监测时间为 2024 年 10 月 26 日~2024 年 10 月 28 日，引用数据符合时效性要求，引用监测点位位于本项目厂址西北侧 1930m，在 5km 范围内，且项目周边污染源变化较小，监测公司为取得国家计量认证的法定检测机构，监测数据有效。

①监测点位及因子

监测点位：藁城区南部城区新建污水处理厂厂址南侧 50m

监测因子：TSP

监测点位基本信息见下表。

表 3-3　特征污染物监测点位信息表

监测点名称	监测因子（24 小时平均）	相对厂址方位	相对本项目厂址距离（m）
藁城区南部城区新建污水处理厂厂址南侧 50m	TSP	NW	1930

②监测时段及频次

TSP：连续检测 3 天，监测 24 小时平均浓度，每日连续采样 24 小时。

③评价标准

TSP 执行《环境空气质量标准》（GB 3095-2026）中表 2 标准。

④监测及评价结果

根据监测结果及相关评价标准，环境现状监测及评价结果见下表。

表 3-4　大气环境质量现状监测结果分析（颗粒物）

监测点名称	监测项目	评价标准（mg/m³）	监测浓度范围（mg/m³）	最大浓度占标率（%）	超标率（%）	达标情况
藁城区南部城区新建污水处理厂厂址南侧 50m	TSP	日平均 0.3	0.173~0.192	64	0	达标

本项目引用监测点位藁城区南部城区新建污水处理厂厂址南侧 50m 的监测结果中，TSP 24 小时平均浓度符合《环境空气质量标准》（GB 3095-2026）中表 2 环境空气污染物其他项目二级标准浓度限值。

2、地表水环境质量现状

根据 2026 年 6 月 4 日河北省生态环境厅发布的《2025 年河北省生态环境状况公报》，2025 全省共设置 208 个地表水国省控断面，实际监测的 201 个点位（河流 170 个，湖库淀 31 个）中，达到或好于III类的水质断面占 88.6%，比 2024 年上升 2.6 个百分点；IV类水质断面占 11.4%，比 2024 年下降 2.6 个百分点；无V类和劣V类水质断面，与 2024 年持平。

距离项目最近的地表水体为汪洋沟，位于本项目南侧约 5.3km。依据公报，汪洋沟是排污排涝渠，执行 GB3838-2002 中Ⅴ类标准。项目前清洗废水循环使用，定期补充损耗，不外排；后清洗废水回用于盐槽补水使用，不外排；软水制备装置产生的浓盐水用于厂区泼洒抑尘，不外排；职工盥洗废水用于厂区泼洒抑尘，不外排，不会对汪洋沟产生直接污染影响。

3、声环境质量现状

根据现场调查，本项目厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，不需要进行声环境现状监测。

4、生态环境质量现状

本项目在现有厂区内进行改扩建，不新增占地。根据现场踏勘，本项目区域附近无自然保护区、文物保护单位和珍稀濒危野生动植物等重点保护目标，区域内生态环境质量较好，用地范围内不含生态环境保护目标，因此不再进行生态环

境现状调查。

5、电磁辐射质量现状

本项目不属于广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，本次环评原则上不再开展电磁辐射环境质量现状评价。

6、地下水、土壤环境质量现状

本项目正常情景下，在落实本次环评提出的防渗措施前提下，不存在土壤、地下水污染途径，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，本次环评原则上不再开展土壤、地下水环境质量现状评价。

环境保护目标

1、大气环境

项目位于藁城区梅花镇刘家庄村西，根据现状调查，确定厂界外 500m 范围内大气环境敏感目标为刘家庄村、倪家庄村居民、宏艺幼儿园。

2、声环境

经调查，本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

3、地下水环境

经调查，项目厂界外周围 500m 范围内无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源分布。

4、生态环境

项目用地范围内无生态环境保护目标。

表 3-5　主要环境保护目标及保护级别

类别	保护目标	经度/°	纬度/°	方位	相对距离/m	功能	环境保护要求
环境空气	刘家庄村	114.882010	37.957771	东	65	《环境空气质量标准》（GB 3095-2026）中二级标准	不改变区域环境空气质量功能
	倪家庄村	114.876447	37.954982	西	340		
	宏艺幼儿园	114.874860	37.954908	西南	470		
声环境	厂界外 50 米范围内无声环境保护目标					《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类标	不改变区域声环境质量功能

		准	
地下水	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源	《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）III 类	不对地下水水质产生污染影响
生态	评价区域内无自然保护区、文物保护单位、集中式供水水源地和珍稀濒危野生动植物等敏感目标。		

污染物排放控制标准

1、废气

运营期激光切割、去毛刺工序产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 标准限值要求。

表 3-6　运营期废气排放标准

污染源	评价因子	标准值	标准值来源
激光切割、去毛刺工序	颗粒物	排放浓度 120mg/m^3，排放速率 3.5kg/h，排气筒高度 15m	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准限值要求
无组织排放	颗粒物	1.0mg/m^3	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值

2、废水

本项目无废水外排。

3、噪声

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类标准。

表 3-7　项目噪声污染物排放执行标准一览表

项目		类别	时段	标准值	单位	标准来源
运营期	厂界四周	2 类	昼间	60	dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）
			夜间	50		

4、固体废物：一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）标准要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中相关要求；生活垃圾参照执行《中华人民共和国生态环境法典》（2026 年 3 月 12 日第十四届全国人民代表大会第四次会议通过，自 2026 年 8 月 15 日起施行）中“第二编污染防治 第六分编固体废物污染防治 第二十一章生活垃圾污染防治”中的相关要求。

总量控制指标

根据《河北省主要污染物排污权确权管理暂行办法》（冀环规范〔2022〕3号）并结合项目特点及排污特征，确定本项目污染物总量控制因子为COD、NH_3-N、SO_2、NOx。其他废气污染物为颗粒物。

1、废水污染物总量控制分析

本项目生活盥洗废水厂区泼洒抑尘，不外排，前清洗废水循环使用，定期补充损耗，不外排，后清洗废水回用于盐槽补水使用，不外排；软水制备装置产生的浓盐水用于厂区内泼洒抑尘，不外排。因此，项目废水总量控制指标为COD：0t/a，氨氮：0t/a。

2、废气污染物总量控制分析

项目生产用热采用电加热方式，办公室冬季取暖由空调提供，不涉及锅炉，因此，项目废气总量控制指标为SO_2：0t/a，NO_X：0t/a。

（1）其他废气污染物按照排放标准限值核算排放量

按照污染物排放标准限值进行核算，具体核算过程如下：

表3-8　改扩建项目污染物标准值法总量核算表

类别			标准排放浓度（mg/m³）	废气排放量（m³/h）	工作时间（h/a）	排放总量（t/a）
DA001	激光切割、去毛刺废气	颗粒物	120	20000	2400	5.76
核算公式	污染物排放量（t/a）=污染物排放浓度(mg/m³)×废气排放量（m³/h）×年工作时间（h）×10^{-9}					

由上表可知，改扩建项目其他废气污染物排放量按照标准值核算为：颗粒物5.76t/a。

（2）其他废气污染物按照预测值核算废气排放量

按照污染物排放预测值进行核算，具体核算过程如下：

表3-9　改扩建项目污染物预测值法总量核算表

类别			预测排放浓度（mg/m³）	废气排放量（m³/h）	工作时间（h/a）	排放总量（t/a）
DA001	激光切割、去毛刺废气	颗粒物	15.33	20000	2400	0.736
核算公式	污染物排放量（t/a）=污染物排放浓度(mg/m³)×废气排放量（m³/h）×年工作时间（h）×10^{-9}					

由上表可知：改扩建项目按照污染物预测值核算排放量为：颗粒物0.736t/a。

表 3-10　项目“三本账”一览表　单位 t/a

污染物		现有工程排放量	本项目排放量	以新带老削减量	改建后总量	增减量
废气	SO_2	0	0	0	0	0
	NOx	0	0	0	0	0
	颗粒物	0.016	0.736	-0.016	0.736	+0.72
废水	COD	0	0	0	0	0
	NH_3-N	0	0	0	0	0

本项目建设完成后，改扩建项目总量控制指标为：颗粒物 5.76t/a、SO_2 0t/a、NO_X 0t/a，COD 0t/a、氨氮 0t/a；改扩建完成后全厂总量控制指标为：颗粒物 5.76t/a、SO_2 0t/a、NO_X 0t/a，COD 0t/a、氨氮 0t/a。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

1、施工扬尘

本项目利用现有厂房进行建设，施工期主要是对设备的安装调试，无施工扬尘产生。

2、施工噪声

本项目施工期产生的噪声主要为运输车辆、设备安装产生的噪声，噪声级一般在65～90dB(A)之间。施工期必须按照相关规范和当地环保部门的要求严格执行，避免噪声对周围环境的影响，建议建设单位采取以下措施：

（1）尽量采用低噪声设备进行安装，避免夜间施工。

（2）合理制定施工计划，一定要严格控制和管理产生噪声设备的使用时间，尽可能避免在同一区段安排大量强噪声设备同时施工。

（3）施工现场合理布局，以避免局部声级过高，尽可能将施工阶段的噪声影响减至最小。

3、施工废水

施工期产生的废水主要是施工人员产生的少量生活污水。主要为施工人员洗漱用水，产生量较小，其污染因子主要为SS、COD，直接用于厂区洒扫抑尘。

4、固体废物

项目产生的固体废物主要为废纸箱、废零件及安装人员生活垃圾。废纸箱、废零件，收集后外售；生活垃圾分类收集后交环卫部门进行处理。

5、生态环境

项目利用现有厂房建设，不新增建筑物，不涉及土方开挖，不会对生态环境产生影响。

运营期环境影响和保护措施

一、废气

1、大气污染物产生及排放情况

（1）废气收集及处理措施

6 台激光切割机产生的废气经管道收集后分别进入自带的脉冲除尘器 TA001~TA006 处理，去毛刺废气经集气管道收集+布袋除尘器 TA007 处理，上述废气一同经 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放。

表 4-1　废气污染治理情况一览表

序号	产污环节	污染物种类	治理设施						排放形式
			处理设施		处理能力 m^3/h	收集效率%	去除率%	是否为可行性技术	
1	激光切割废气	颗粒物	集气管道+6 台脉冲除尘器（TA001~TA006）	1 根 15m 高排气筒 DA001 排放	15000	95	99	是	有组织排放
2	去毛刺废气	颗粒物	集气管道+脉冲除尘器 TA007		5000	95	99	是	
3	无组织废气	颗粒物	集气罩加强有组织废气收集，车间密闭		/	/	/	是	无组织排放

（2）风机风量核算

因现有工程未核算颗粒物产生量，因此本次环评按照改扩建完成后全厂情况核算污染物产生和排放情况。

①激光切割废气

本项目设 6 台激光切割机，每台激光切割机配一套风量为 2500m^3/h 的脉冲除尘器，集气管道单孔风量计算公式为：

$L=3600Fv\beta$

式中：L：排气量，m^3/h；

F：工作孔的面积，m^2，本项目工作孔面积为 0.07m^2。

v：工作孔空气的吸入速度，m/s，本项目取 8m/s（风速一般取 8~12m/s）；

β：安全系数，一般取 1.05。

②去毛刺废气

拧毛刺机整体封闭，仅设物料进出口并加软帘围挡，内部保持负压，顶部出风口经风管直连袋式除尘器。

本项目5台拧毛刺机为设备整体密闭+负压抽风，单台设备物料进出口等开口

总面积取0.2m²；开口处吸入风速，为防止含尘气体外逸，取1.0m/s；安全系数取1.05，因此，5台拧毛刺机所需的风量为3780m³/h。

表 4-2　排气筒收集设施参数一览表

序号	设备	数量（台）	工作孔的面积（m²）	工作孔空气的吸入速度（m/s）	计算风量（m³/h）	计算风量合计（m³/h）	设计风量（m³/h）	设计风量合计（m³/h）
1	激光切割机 1	1	0.07	8	2117	16482	2500	20000（DA001）
2	激光切割机 2	1	0.07	8	2117		2500	
3	激光切割机 3	1	0.07	8	2117		2500	
4	激光切割机 4	1	0.07	8	2117		2500	
5	激光切割机 5	1	0.07	8	2117		2500	
6	激光切割机 6	1	0.07	8	2117		2500	
7	拧毛刺机	5	0.2	1	3780		5000	

经计算，激光切割、去毛刺工序风机风量为16302m³/h，考虑管道损耗等原因，确定最终DA001设计风机风量合计为20000m³/h。

2、废气污染物源强分析

（1）有组织废气

①激光切割废气

锯片激光切割加工过程颗粒物产生系数参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》—33-37，431-434 机械行业系数手册—04 下料—等离子切割工序系数 1.10kg/吨-原料，全厂带钢用量为 15400t/a，钢板用量为 8150t/a，因此激光切割工序颗粒物产生量为 25.905t/a。

集气管道收集效率为 95%，脉冲除尘器除尘效率为 99%，6 台激光切割机配套的风机风量合计为 15000m³/h。经计算，激光切割工序有组织颗粒物产生量约为 24.61t/a，产生速率为 10.25kg/h，产生浓度为 683.61mg/m³。经处理后，激光切割工序颗粒物有组织排放量为 0.246t/a，排放速率为 0.103kg/h，排放浓度为 6.84mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 标准限值要求（颗粒物最高允许排放浓度≤120mg/m³，排放速率 3.5kg/h）。

②去毛刺废气

去毛刺工序与干式打磨处理过程相似，颗粒物产生系数参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》—33-37，431-434 机械行业系数手册—06 预处理—打磨工序系数 2.19kg/吨-原料，全厂带钢用量为 15400t/a，钢板用量为 8150t/a，因此去毛刺工序颗粒物产生量为 51.5745t/a。

集气管道收集效率为 95%，脉冲除尘器除尘效率为 99%，5 台拧毛刺机配套的风机风量为 5000m³/h。经计算，去毛刺工序有组织颗粒物产生量约为 49.0t/a，产生速率为 20.42kg/h，产生浓度为 4083.3mg/m³。经处理后，去毛刺工序颗粒物有组织排放量为 0.49t/a，排放速率为 0.204kg/h，排放浓度为 40.83mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 标准限值要求（颗粒物最高允许排放浓度≤120mg/m³，排放速率 3.5kg/h）。

激光切割工序、去毛刺工序经除尘器处理后经同一根排气筒 DA001 排放，因此，激光切割、去毛刺工序有组织颗粒物合计排放量为 0.736t/a，排放速率为 0.307kg/h，排放浓度为 15.33mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 标准限值要求（颗粒物最高允许排放浓度≤120mg/m³，排放速率 3.5kg/h）。

表 4-3　本项目大气污染物产排情况一览表

序号	产污环节	排气筒	污染物	污染物产生情况			污染物排放			年排放时间 h/a
				产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m³	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³	
1	激光切割废气	DA001	颗粒物	24.61	10.25	683.61	0.736	0.307	15.33	2400
2	去毛刺废气		颗粒物	49.0	20.42	4083.3				

（2）无组织废气

少量未被收集的废气在密闭车间内无组织排放。经计算，激光切割工序无组织颗粒物产生量为1.295t/a，产生速率为0.54kg/h，无组织颗粒物排放量为1.295t/a，排放速率为0.54kg/h；去毛刺工序无组织颗粒物产生量为2.579t/a，产生速率为1.075kg/h，无组织颗粒物排放量为2.579t/a，排放速率为1.075kg/h。

为进一步定量了解本项目建成后排放的颗粒物对厂界的影响情况，本次评价根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）有关规定，采用 AERSCREEN 估算模式预测对厂界的贡献浓度进行预测。本项目位于平原地区，

周围地形条件属于简单地形。

表 4-4　项目主要废气污染源参数一览表（面源）

污染源名称	坐标（°）		面源海拔高度（m）	矩形面源			年排放小时数（h）	污染物排放速率（kg/h）	
	经度	纬度		长度（m）	宽度（m）	面源有效排放高度（m）			
切割车间	114.880106	37.957694	44	46	21	10	2400	TSP	0.54
机加工车间 3	114.879752	37.957687	44	30	21	10	2400	TSP	1.075

表 4-5　本项目建设完成后厂界浓度预测值

厂界名称	颗粒物浓度贡献值（μg/m³）
东厂界	156
南厂界	319
西厂界	319
北厂界	156

从预测结果可知，本项目建成后无组织排放颗粒物对厂界贡献浓度为 156～319μg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值（颗粒物排放浓度≤1.0mg/m³）。

（3）废气排放口基本情况

本项目所涉废气排放口基本情况如下：

表 4-6　项目有组织废气污染源排放参数表（点源）

序号	污染源名称	排气筒底部中心坐标（°）		排气筒底部海拔高度（m）	排气筒参数				年排放小时数（h）
		经度	纬度		高度（m）	内径（m）	温度（℃）	烟气流速（m/s）	
1	排气筒 DA001	114.880063	37.957632	44	15	0.7	25	14.4	2400

3、非正常工况废气排放分析

本项目主要涉及非正常工况为环保设备出现故障。当环保设备突然发生故障时，虽然相关生产设备可立刻停止运行，但根据本项目生产特点，产污不会立刻停止，在此情况下可能会出现废气未经完全处理而排放至空气中，此时废气治理设施处理效率为 0。根据最大工况污染物产排放情况分析，结合建设单位提供的资料，在通讯正常的情况下，从发现废气设施故障到停止相关工位生产的时间间隔

约 60 分钟，计算本项目主要废气处理装置非正常工况下污染物最大排放情况如下表所示。

表 4-7　项目非正常工况污染物排放情况一览表

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度（mg/m³）	非正常排放速率（kg/h）	非正常排放量（kg/a）	单次持续时间（min）	年发生频次	应对措施
DA001	环保设备故障	颗粒物	1533.5	30.67	30.67	60	1次/年	停止生产，及时向当地环保部门报备，再对环保设备进行维修

建设单位应严格控制废气非正常排放，并采取以下措施：

（1）制定环保设备例行检查制度，加强定期维护保养，发现风机或处理设施故障、损坏或排风管道破损时，应立即停止生产活动，对设备或管道进行维修，待恢复正常后方可正常运行。

（2）定期检修脉冲除尘器，确保净化效率符合要求；检修时应停止生产活动运行，杜绝废气未经处理直接排放。

（3）设环保管理专员，对环保管理人员及技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类废气污染物进行定期监测。

4、废气治理设施可行性分析

本项目 6 台激光切割机产生的废气经管道收集后分别进入自带的脉冲除尘器 TA001~TA006 处理，去毛刺废气经集气管道收集+布袋除尘器 TA007 处理，上述废气一同经 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放。

袋式除尘器，是采用过滤技术，将棉、毛、合成纤维或人造纤维等织物作为滤料编制成滤袋，对含尘气体进行过滤的除尘装置。大部分微细粉尘会随着气流从滤袋的网孔中通过，而粗大的尘粒靠惯性碰撞和拦截被阻留。随着滤袋上截留粉尘的加厚，细小的颗粒靠扩散、静电等作用也被纤维捕获，并在网孔中产生“架桥”现象。随着含尘气体不断通过滤袋的纤维间隙，纤维间粉尘“架桥”现象不断加强，一段时间后，滤袋表面积聚成一层粉尘，称为粉尘初层。在以后的除尘过程中，粉尘初层便成了滤袋的主要过滤层。

袋式除尘器的工作原理：利用含尘气流通过滤袋纤维时产生的筛滤、碰撞、钩住、扩散、静电和重力 6 种效应来阻挡粉尘，其中以筛滤效应为主，当滤袋上的粉尘沉积到一定程度时，通过外力作用使滤袋抖动并变形，沉积的粉尘落入集灰斗。正常工作时含尘气体从除尘器的底部进入，均匀的进入各室的每个滤袋，此时由于气体速度迅速降低，气体中较大颗粒的粉尘首先沉降下来，含尘气体经滤袋时粉尘被阻挡在滤袋的外表面，净化后的气体从袋内内腔进入上部的净气室，然后经提升阀排出。当某个室需要进行清灰时，首先要关闭这个室的气力提升阀，待切断通过这个室的含尘气流后，随即脉冲阀开启，向滤袋内喷入压缩空气，以清除滤袋外表面的粉尘，每个除尘室的脉冲喷吹宽度和清灰周期均有专门的清灰程序控制器控制，自动连续进行。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）以及参考《排污源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 33 金属制品业 06 预处理表中，抛丸、喷砂、打磨、滚筒等工艺末端治理技术包含有袋式除尘。本项目废气处置措施满足文件中废气治理要求。同时本环评建议定期维护布袋除尘器，保证废气处理效率。

采用以上环保设备对本项目废气进行治理后，废气可达标排放。综上所述，本项目废气治理方法可行。

5、自行监测方案

通过对企业废气防治设施进行监督检查，掌握废气污染源排放是否符合国家或地方排放标准的要求。根据该项目生产特点和主要污染物排放情况，提出如下监测要求：

（1）建设单位应定期对废气进行监测；

（2）建设单位可进行监测的项目定期向管理部门上报监测结果，建设单位不能自行进行监测的项目需委托有监测资质单位进行监测；

（3）监测中发现超标排放或其它异常情况，及时报告企业环保管理部门查找原因、解决处理，遇有特殊情况时应随时监测；

（4）根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）要求，制定项目监测方案，监测方案见下表。

表 4-8　项目污染源监测计划

环境要素	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
废气	DA001 排气筒	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 颗粒物（其他）二级标准
	无组织	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值

6、环境影响分析结论

根据《2025 年河北省生态环境状况公报》可知，项目所在地为环境空气质量不达标区。根据所引用的项目周围环境空气中特征因子监测结果，TSP 24 小时浓度值满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2026）中表 2 二级标准。

激光切割、去毛刺废气中有组织颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 二级标准排放限值，厂界无组织颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值。

二、废水

1、废水污染源

项目热处理过程中，淬火前清洗产生的废水经设备自带的过滤沉淀装置过滤沉淀后循环使用；淬火后清洗槽的高浓度清洗废水作为盐槽补水使用，不外排；软水制备装置产生的浓盐水主要含无机盐类（钙盐、镁盐等）及其他矿物质，水质简单，可作为清净水排放，厂区内泼洒抑尘；职工盥洗废水用于厂区泼洒抑尘，不外排。

2、废水污染物产生及排放情况

（1）水制备装置污水：项目纯水制备装置制水率为 60%，废水产生量按 40%计，即纯水制备废水产生量约为 0.6m^3/d（180m^3/a），主要含无机盐类（钙盐、镁盐等）及其他矿物质，水质简单，可作为清净水排放，厂区内泼洒抑尘。

（2）职工生活污水：改扩建项目建设完成后全厂劳动定员 45 人，项目不设职工食堂和宿舍，生活用水主要为职工盥洗用水，根据河北省地方标准《生活与服务业用水定额 第 1 部分：居民生活》（DB13/T 5450.1-2021）并结合实际情况，用水量按 18.5m^3/人·a（50L/人·d）计，则职工生活新鲜用水量为 2.25m^3/d（675m^3/a）。

职工生活污水产生量按用水量的 80%计，则全厂职工生活污水产生量为

1.8m^3/d（540m^3/a），用于厂区泼洒抑尘，不外排。

3、环境影响分析结论

项目无生产废水外排，职工盥洗废水用于厂区泼洒抑尘，不外排，不会对地表水环境产生影响。

三、噪声

1、噪声源强

本项目完成后全厂噪声主要为磨床、钻床、切割机、剪板机、风机等设备运行时产生的噪声，声级值为 75~85dB(A)左右，采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、风机加装消声器等降噪措施对噪声源进行降噪。

本项目完成后全厂主要噪声源及治理措施见下表。

表 4-9　工业企业噪声源强调查清单一览表（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声声压级/dB(A)				
			声功率级/dB(A)		X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北			东	南	西	北	建筑物外距离
1	机加工车间 1	数控卧轴圆台平面磨床（21台）	80/等效93.2	采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、风机加装消声器等降噪措施	34.3	17.6	1.2	12.6	44.4	8.9	3.0	79.8	79.8	79.9	80.5	8:00~12:00，14:00~18:00	26.0	53.8	53.8	53.9	54.5	1
2		数控卧轴圆台平面磨床（18台）	80/等效92.6		34.6	12.3	1.2	12.6	39.1	9.0	8.3	79.2	79.2	79.2	79.3		26.0	53.2	53.2	53.2	53.3	1
3		数控双工位高速卧轴圆台平面磨床（1台）	80		34.6	7.9	1.2	12.9	34.7	8.8	12.7	66.6	66.6	66.7	66.6		26.0	40.6	40.6	40.7	40.6	1
4		摇臂钻床（1台）	80		35.5	1.3	1.2	12.3	28.1	9.4	19.3	66.6	66.6	66.6	66.6		26.0	40.6	40.6	40.6	40.6	1
5		铰孔机（3台）	80/等效84.8		35.2	-4.6	1.2	12.9	22.2	8.8	25.2	71.4	71.4	71.5	71.4		26.0	45.4	45.4	45.5	45.4	1
6		空压机（1台）	80		35.5	-10.9	1.2	12.9	15.9	8.8	31.5	66.6	66.6	66.7	66.6		26.0	40.6	40.6	40.7	40.6	1
7		硬度计机（1台）	70		36.5	-17.5	1.2	12.3	9.3	9.5	38.2	56.6	56.6	56.6	56.6		26.0	30.6	30.6	30.6	30.6	1
8		立式钻床（1台）	80		30.8	9.5	1.2	16.6	36.4	5.1	11.1	66.6	66.6	66.8	66.6		26.0	40.6	40.6	40.8	40.6	1
9		拧毛刺机（1台）	80		30.5	1.6	1.2	17.3	28.5	4.4	19.0	66.6	66.6	66.9	66.6		26.0	40.6	40.6	40.9	40.6	1
10		专注智能清洗烘干	75		31.7	-5.9	1.2	16.5	20.9	5.3	26.5	61.6	61.6	61.8	61.6		26.0	35.6	35.6	35.8	35.6	1

		机（1 台）																			
11	切割车间	嘉泰激光切割机（2 台）	80/等效 83	采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、风机加装消声器等降噪措施	37.4	27.1	1.2	8.6	6.0	55.8	18.3	68.6	68.8	68.5	68.5		26.0	42.6	42.8	42.5	42.5	1
12		数控激光切割机（1 台）	80		29.9	26.4	1.2	16.1	5.6	48.3	18.5	65.5	65.8	65.5	65.5		26.0	39.5	39.8	39.5	39.5	1
13		数控激光切割机（1 台）	80		22.3	27.1	1.2	23.7	6.6	40.7	17.3	65.5	65.7	65.5	65.5		26.0	39.5	39.7	39.5	39.5	1
14		数控激光切割机（1 台）	80		17	25.8	1.2	29.0	5.5	35.4	18.3	65.5	65.8	65.5	65.5		26.0	39.5	39.8	39.5	39.5	1
15		激光金属切割机（1 台）	80		11	27.1	1.2	35.0	7.1	29.4	16.6	65.5	65.7	65.5	65.5		26.0	39.5	39.7	39.5	39.5	1
16		电火花数控线切割机床（3 台）	80/等效 84.8		4.1	26.1	1.2	41.9	6.3	22.5	17.2	70.3	70.5	70.3	70.3		26.0	44.3	44.5	44.3	44.3	1
17		脉冲除尘器配套风机（6 台）	80/等效 87.8		-3.4	25.2	1.2	49.4	5.7	14.9	17.6	73.3	73.6	73.4	73.3		26.0	47.3	47.6	47.4	47.3	1
18	冲压车间 1	空压机（3 台）	80/等效 84.8		-9.7	25.5	1.2	55.7	6.3	8.6	16.9	70.3	70.5	70.4	70.3		26.0	44.3	44.5	44.4	44.3	1
19		剪板机（1 台）	80		-10	32.4	1.2	55.8	13.2	8.8	10.0	65.5	65.6	65.6	65.6		26.0	39.5	39.6	39.6	39.6	1
20		开式可倾压力机（15 台）	80/等效 91.8		-1.2	33	1.2	46.9	13.4	17.6	9.9	77.3	77.4	77.3	77.4		26.0	51.3	51.4	51.3	51.4	1
21	机加工车间 2	清洗机（3 台）	70/等效 74.8	采取选用低噪声设	-9.1	13.6	1.2	29.9	13.0	8.4	4.1	62.3	62.3	62.4	62.6		26.0	36.3	36.3	36.4	36.6	1
22		涂油机（2	70/等效 73		-3.1	13.6	1.2	23.9	12.9	14.4	4.4	60.5	60.5	60.5	60.8		26.0	34.5	34.5	34.5	34.8	1

		台）		备、基础减振、厂房隔声、风机加装消声器等降噪措施																	
23		应力碾压校正机（1台）	80		3.2	13.6	1.2	17.6	12.7	20.7	4.7	67.5	67.5	67.5	67.8		26.0	41.5	41.5	41.5	41.8	1
24		碾压机（4台）	80/等效86		8.8	14.5	1.2	11.9	13.5	26.3	4.1	73.5	73.5	73.5	73.8		26.0	47.5	47.5	47.5	47.8	1
25		抛光机（1台）	85		13.9	13.6	1.2	6.9	12.5	31.4	5.3	72.6	72.5	72.5	72.7		26.0	46.6	46.5	46.5	46.7	1
26		校平机（2台）	80/等效83		-8.7	5.7	1.2	30.1	5.1	8.8	12.0	70.5	70.7	70.6	70.5		26.0	44.5	44.7	44.6	44.5	1
27		中安机械校平机（2台）	80.等效83		-3.1	6	1.2	24.5	5.3	14.4	12.0	70.5	70.7	70.5	70.5		26.0	44.5	44.7	44.5	44.5	1
28		普通车床（4台）	80/等效86		2.9	5.7	1.2	18.5	4.8	20.4	12.6	73.5	73.7	73.5	73.5		26.0	47.5	47.7	47.5	47.5	1
29		卧式车床（2台）	80/等效83		7.9	6.3	1.2	13.4	5.3	25.4	12.3	70.5	70.7	70.5	70.5		26.0	44.5	44.7	44.5	44.5	1
30		马鞍车床（1台）	80		13.2	7	1.2	8.1	5.9	30.7	11.8	67.6	67.7	67.5	67.5		26.0	41.6	41.7	41.5	41.5	1
31		数控车床（14台）	80/等效91.5		-5.5	10.1	1.2	26.6	9.4	12.0	7.8	79.0	79.1	79.0	79.1		26.0	53.0	53.1	53.0	53.1	1
32		打包机（1台）	80		6.2	9.9	1.2	14.9	9.0	23.7	8.6	67.5	67.6	67.5	67.6		26.0	41.5	41.6	41.5	41.6	1
33	淬火车间	精密矫平机（1台）	80	采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、风机加装消声器	-6.1	-12.2	1.2	27.9	18.1	9.5	9.7	66.8	66.8	66.9	66.9		26.0	40.8	40.8	40.9	40.9	1
34		硝盐清洗机（3台）	70/等效74.8		-0.1	-11.7	1.2	21.9	18.3	15.5	9.5	61.6	61.6	61.6	61.7		26.0	35.6	35.6	35.6	35.7	1
35		辊棒式电阻炉（1台）	80		4.7	-12.7	1.2	17.2	17.0	20.2	10.6	66.8	66.8	66.8	66.9		26.0	40.8	40.8	40.8	40.9	1
36		辊棒式锯片淬火生产线（2	80/等效83		8.4	-12.8	1.2	13.6	16.8	23.9	10.9	69.8	69.8	69.8	69.9		26.0	43.8	43.8	43.8	43.9	1

		套）		等降噪措施																	
37		工业电阻炉（1 台）	80		12	-12.5	1.2	10.0	16.9	27.5	10.7	66.9	66.8	66.8	66.9		26.0	40.9	40.8	40.8	40.9	1
38		加压回火炉（6 台）	80/等效 87.8		-0.4	-19.1	1.2	23.0	10.9	14.8	16.9	74.6	74.7	74.6	74.6		26.0	48.6	48.7	48.6	48.6	1
39		铰孔机（1 台）	80		5.1	-18.9	1.2	17.5	10.8	20.3	16.8	66.8	66.9	66.8	66.8		26.0	40.8	40.9	40.8	40.8	1
40		硬度计（2 台）	80/等效 83		10.6	-18.3	1.2	12.0	11.2	25.9	16.4	69.9	69.9	69.8	69.8		26.0	43.9	43.9	43.8	43.8	1
41		退火炉（3 台）	70/等效 74.8		5.1	-18.9	1.2	17.5	10.8	20.3	16.8	66.8	66.9	66.8	66.8		26.0	40.8	40.9	40.8	40.8	1
42	机加工车间 3	自动铰孔机（1 台）	80	采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、风机加装消声器等降噪措施	-26.2	38.5	1.2	3.4	19.7	23.6	3.2	68.5	68.0	68.0	68.5		26.0	42.5	42.0	42.0	42.5	1
43		自动围沃机（5 台）	80/等效 87		-25.9	34.7	1.2	3.2	15.9	23.6	7.0	75.5	75.0	75.0	75.1		26.0	49.5	49.0	49.0	49.1	1
44		自动车刃机（24 台）	80/等效 93.8		-26	31.6	1.2	3.4	12.8	23.4	10.1	82.3	81.9	81.8	81.9		26.0	56.3	55.9	55.8	55.9	1
45		全自动金刚石锯片抛光机（3 台）	80/等效 84.8		-25.7	27.8	1.2	3.2	9.0	23.4	13.9	73.3	72.9	72.8	72.8		26.0	47.3	46.9	46.8	46.8	1
46		精密矫平机（3 台）	80/等效 84.8		-25.4	23.9	1.2	3.0	5.1	23.5	17.8	73.4	73.0	72.8	72.8		26.0	47.4	47.0	46.8	46.8	1
47		智能清洗烘干机（2 台）	70/等效 73		-28.6	23.5	1.2	6.3	4.7	20.3	18.1	61.2	61.3	61.0	61.0		26.0	35.2	35.3	35.0	35.0	1
48		数控车床（2 台）	80/等效 83		-29.1	27.4	1.2	6.6	8.7	20.0	14.2	71.1	71.1	71.0	71.0		26.0	45.1	45.1	45.0	45.0	1
49		数控车床（2 台）	80/等效 83		-29.3	30.7	1.2	6.7	12.0	20.0	10.9	71.1	71.1	71.0	71.1		26.0	45.1	45.1	45.0	45.1	1
50		普通车床（2 台）	80/等效 83		-29.6	35.5	1.2	6.9	16.8	20.0	6.1	71.1	71.0	71.0	71.2		26.0	45.1	45.0	45.0	45.2	1

51		双头数控车床（2台）	80/等效83		-31.8	23.1	1.2	9.5	4.4	17.1	18.4	71.1	71.3	71.0	71.0		26.0	45.1	45.3	45.0	45.0	1
52		拧毛刺机（4台）	80/等效86		-32.3	27.4	1.2	9.8	8.7	16.8	14.1	74.1	74.1	74.0	74.0		26.0	48.1	48.1	48.0	48.0	1
53		手动围沃机（4台）	80/等效86		-32.4	31.7	1.2	9.8	13.0	17.0	9.8	74.1	74.1	74.0	74.1		26.0	48.1	48.1	48.0	48.1	1
54		气动点凸焊机（1台）	75		-36.3	24.5	1.2	13.9	5.9	12.7	16.9	63.0	63.2	63.1	63.0		26.0	37.0	37.2	37.1	37.0	1
55		空压机（2台）	80/等效83		-36.6	28.1	1.2	14.1	9.5	12.6	13.2	71.0	71.1	71.1	71.0		26.0	45.0	45.1	45.1	45.0	1
56		打包机（1台）	80		-37.3	33.3	1.2	14.7	14.7	12.2	8.0	68.0	68.0	68.1	68.1		26.0	42.0	42.0	42.1	42.1	1
57	冲压车间2	精密矫平机（1台）	80	采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、风机加装消声器等降噪措施	-24.9	10.7	1.2	5.2	49.5	21.8	4.9	66.2	65.9	65.9	66.2		26.0	40.2	39.9	39.9	40.2	1
58		平面磨床（2台）	80/等效83		-24.9	6.4	1.2	5.4	45.2	21.6	9.2	69.2	68.9	68.9	69.0		26.0	43.2	42.9	42.9	43.0	1
59		650吨液压机（2台）	80/等效83		-24.6	2	1.2	5.4	40.8	21.6	13.6	69.2	68.9	68.9	68.9		26.0	43.2	42.9	42.9	42.9	1
60		开式可倾压力机（4台）	80/等效86		-24.6	-4.4	1.2	5.7	34.4	21.3	20.0	72.1	71.9	71.9	71.9		26.0	46.1	45.9	45.9	45.9	1
61		开式固定压力机（3台）	80/等效84.8		-23.8	-8.2	1.2	5.2	30.6	21.8	23.9	71.0	70.7	70.7	70.7		26.0	45.0	44.7	44.7	44.7	1
62		开式固定台压力机（13台）	80/等效91		-24.2	-12.6	1.2	5.8	26.2	21.2	28.2	77.1	76.9	76.9	76.9		26.0	51.1	50.9	50.9	50.9	1

表中坐标以厂界中心（114.880302,37.957485）为坐标原点，正东向为X轴正方向，正北向为Y轴正方向。

表 4-10　工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声源源强（任选一种）		声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z	（声压级/距声源距离）/（dB(A)/m）	声功率级/dB(A)		
1	风机	/	-20	20.4	1.2	1	85	采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、风机加装消声器等降噪措施	8:00~12：00，14：00~18:00

表中坐标以厂界中心（114.880302,37.957485）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向

2、预测模式的确定

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）中预测和评价内容可知，需预测和评价建设项目在运营期厂界噪声贡献值，评价其超标和达标情况。

（1）室内声源等效室外声源声功率级计算方法

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2}。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按以下公式近似求出：

$$L_{p2}=L_{p1}-(TL+6)$$

式中：L_{p1}——靠近开口处(或窗户)室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2}——靠近开口处(或窗户)室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1}=L_w+10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r^2}+\frac{4}{R}\right)$$

式中：L_{p1}——靠近开口处(或窗户)室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

Lw——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；

R——房间常数；R=Sa/(1-a)，S 为房间内表面面积，m^2；a 为平均吸声系数；

r——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T)=10\lg\left(\sum_{j=1}^{N}10^{0.1L_{p1ij}}\right)$$

式中：$L_{p1i}(T)$——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij}——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T)=L_{p1i}(T)-(TL_i+6)$$

式中：$L_{p2i}(T)$——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1i}(T)$——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w=L_{p2}(T)+10\lg S$$

式中：L_w——中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S——透声面积，m^2。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

（2）户外声传播的衰减

户外声传播衰减包括几何发散（A_{div}）、大气吸收（A_{atm}）、地面效应（A_{gr}）、障碍物屏蔽（A_{bar}）、其他多方面效应（A_{misc}）引起的衰减。

在环境影响评价中，应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预测点的声级，按下式计算。

$$L_p(r)=L_w+D_C-(A_{div}+A_{atm}+A_{gr}+A_{bar}+A_{misc})$$

式中：$L_p(r)$——预测点处声压级，dB；

L_w——由点声源产生的声功率级（A 计权或倍频带），dB；

D_C——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 Lw 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

A_{div}——几何发散引起的衰减，dB；

A_{atm}——大气吸收引起的衰减，dB；

A_{gr}——地面效应引起的衰减，dB；

A_{bar}——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

A_{misc}——其他多方面效应引起的衰减，dB。

（3）工业企业噪声计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai}，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj}，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（L_{eqg}）为：

$$L_{eqg}=10\lg\left[\frac{1}{T}\left(\sum_{i=1}^{N}t_i10^{0.1L_{Ai}}+\sum_{j=1}^{M}t_j10^{0.1L_{Aj}}\right)\right]$$

式中：L_{eqg}——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T——用于计算等效声级的时间，s；

N——室外声源个数；

t_i——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M——等效室外声源个数；

t_j——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

3、噪声预测结果及达标分析

采取上述降噪措施后，项目厂界噪声排放达标分析详见下表。

表 4-11　改扩建项目建设完成后厂界噪声最大值贡献值结果一览表　　单位：dB(A)

预测方位	最大值点空间相对位置/m			时段	贡献值（dB(A)）	标准限值（dB(A)）	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	50.3	12.9	1.2	昼间	57.3	60	达标
南侧	-6.4	-58.6	1.2	昼间	48.2	60	达标
西侧	-52.9	31.5	1.2	昼间	54.2	60	达标
北侧	-9.5	57.1	1.2	昼间	56.3	60	达标

由上表可知，采取措施后，运营期噪声源对厂界的贡献值为 48.2～57.3dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类标准的要求。综上，项目噪声对周围环境的影响较小。

因此，本项目运营期对周围声环境质量影响较小。

4、噪声监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301-2023）中相关规定，制定项目噪声监测方案，噪声监测方案见下表。

表 4-12　噪声监测计划一览表

环境要素	监测布点	监测污染物	监测频次	执行标准
噪声	厂界外 1m	Leq(A)	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准

四、固体废物

1、固体废物来源及产生量

项目产生的固体废物主要为下脚料、废金属屑、原料废包装、不合格品、循环水池底泥、除尘灰、废布袋、废反渗透膜、废盐渣、含油金属废渣、废切削液、废切削液桶、废防锈油桶、废机油、废机油桶、职工生活垃圾。

（1）一般工业固体废物

下脚料：机加工工序会产生下脚料，改扩建项目产生量为 30.0t/a，改扩建完成后全厂产生量为 50.0t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），钢板下脚料属于 SW17 可再生类废物，分类代码为 900-001-S17，收集后外售。

废金属屑：热处理前清洗工艺水沉淀产生少量的废铁渣沉淀，产生量为热处理加工量的五万分之一，产生量为 0.471t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），废金属屑属于 SW17 可再生类废物，分类代码为 900-001-S17，收集后外售。

原料废包装：硝酸盐混合剂采用内覆膜塑编袋，承重 25kg，重量约为 0.04kg/个，改扩建项目原料废包装袋产生量约为 0.048t/a。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），废包装袋属于 SW17 可再生类废物，分类代码为 900-003-S17，收集后外售。

不合格品：检测工序会产生不合格品，按加工量的万分之一计，改扩建项目产生量为 1.355t/a，改扩建完成后全厂产生量为 2.355t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），不合格品属于 SW17 可再生类废物，分类代码为 900-001-S17，收集后外售。

循环水池底泥：使用清洗机将成品锯片基体清洗干净，清洗机自带循环水槽，循环水槽底泥产生量约为 5t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），循环水池底泥属于 SW07 污泥，分类代码为

900-099-S07，收集后外售。

除尘灰：根据物料守恒原则，激光切割工序、去毛刺工序除尘灰产生量为 72.87t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），除尘灰属于 SW59 其他工业固体废物，分类代码为 900-099-S59，收集后外售。

废布袋：产生量为 0.1t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），废布袋属于 SW59 其他工业固体废物，分类代码为 900-099-S59，收集后外售。

废反渗透膜：软水制备系统需定期更换反渗透膜，废反渗透膜产生量为 0.05t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），废反渗透膜属于 SW59 其他工业固体废物，分类代码为 900-099-S59，集中收集后交由厂家回收。

（2）危险废物

根据《国家危险废物名录》（2025 年版），本项目危险废物主要为废盐渣、含油金属废渣、废切削液、废切削液桶、废防锈油桶、废机油、废机油桶。

废盐渣：淬火工序会产生废盐渣，产生量约为 0.2t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年），废盐渣属于危险废物，废物类别为 HW17，废物代码为 336-064-17，暂存于危废暂存间，定期委托有危废处置资质单位处置。

含油金属废渣：打磨工序会产生金属废渣，产生量为热处理加工量的五万分之一，产生量为 0.471t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年），含油金属废渣属于危险废物，废物类别为 HW09，废物代码为 900-006-09，暂存于危废暂存间，定期委托有危废处置资质单位处置。

废切削液：车刃、打磨、线切割工序会产生废切削液，产生量约为 5t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年），废切削液属于危险废物，废物类别为 HW09，废物代码为 900-006-09，暂存于危废暂存间，定期委托有危废处置资质单位处置。

废切削液桶：本项目废切削液桶（空桶重量为 0.5kg/个，约为 200 个）

产生量为0.1t/a。根据《国家危险废物名录》（2025年），废切削液桶属危险废物，废物类别为HW49，废物代码为900-041-49，暂存于危废暂存间，定期委托有危废处置资质单位处理。

废防锈油桶：本项目废防锈油桶（空桶重量为0.5kg/个，约为40个）产生量为0.02t/a。根据《国家危险废物名录》（2025年），废防锈油桶属危险废物，废物类别为HW08，废物代码为900-249-08，暂存于危废暂存间，定期委托有危废处置资质单位处置。

废机油：本项目废机油产生量约为1.0t/a，根据《国家危险废物名录》（2025年），废防锈油桶属危险废物，废物类别为HW08，废物代码为900-249-08，暂存于危废暂存间，定期委托有危废处置资质单位处置。

废机油桶：本项目废机油桶（空桶重量为0.5kg/个，约为60个）产生量为0.03t/a。根据《国家危险废物名录》（2025年），废机油桶属危险废物，废物类别为HW08，废物代码为900-249-08，暂存于危废暂存间，定期委托有危废资质单位处置。

（3）生活垃圾

改扩建项目新增劳动定员10人，改扩建完成后全厂劳动定员45人，生活垃圾产生量以0.5kg/人·d计，则改扩建项目职工生活垃圾产生量为1.5t/a，改扩建完成后全厂职工生活垃圾产生量为6.75t/a，生活垃圾收集后由环卫部门清运。

表4-13　全厂固体废物属性判定情况表

序号	产生环节	固废名称	物理性质	代码		产生量（t/a）	贮存方式	处置措施
1	机加工工序	下脚料	固态	一般固废	900-001-S17	50	袋装	外售
2	前清洗工序	废金属屑	固态		900-001-S17	0.471		
3	生产工序	原料废包装	固态		900-003-S17	0.048		
4	检测工序	不合格品	固态		900-001-S17	2.355		
5	后清洗工序	循环水池底泥	半固态		900-099-S07	5	桶装	

6	除尘器	除尘灰	固态		900-099-S59	72.87	袋装	
7		废布袋	固态		900-099-S59	0.1		
8	纯水制备系统	废反渗透膜	固态		900-099-S59	0.05		交由厂家回收
9	淬火工序	废盐渣	固态	危险废物	336-064-17	0.2	桶装	暂存于危废暂存间，交危废处理单位进行处置
10	车刃、打磨、线切割	含油金属废渣	固态		900-006-09	0.471	桶装	
11		废切削液	液态		900-006-09	5	桶装	
12		废切削液桶	固态		900-041-49	0.1	/	
13	防锈处理工序	废防锈油桶			900-249-08	0.02	/	
14	生产工序	废机油	液态		900-249-08	1.0	桶装	
15		废机油桶	固态		900-249-08	0.03	/	
16	生活垃圾		固态	/	/	6.75	袋装	由环卫部门清运

因此，本项目一般工业固体废物和危险废物全部妥善处置，不会对周围环境产生影响。

2、固废治理设施可行性

（1）一般固废暂存间

现有工程设置一般固废暂存间 1 间，用于下脚料、废金属屑、原料废包装、不合格品、循环水池底泥、除尘灰、废布袋、废反渗透膜暂存；一般固废暂存间面积为 500m^2，储存能力约为 150t，储存能力满足本项目产生的一般固废需求。

（2）危废暂存间

①危废暂存间建设合理性

项目依托现有危废暂存间，危废暂存间建设方案如下：

a.设置单独的危废暂存间，该地点地面及裙角已做耐腐蚀硬化、防渗漏处理，且表面无裂隙，所使用的材料与危险废物相容；

b.危险废物应储存于密闭容器中，并在容器外表设置了环境保护图形标志和警示标志；

c.危险废物选择防腐、防漏、防磕碰、密封严密的容器进行贮存和运输，储存于阴凉、通风良好的库房，远离火种、热源，库房有专门人员看管。贮

存库看管人员和危险废物运输人员在工作中佩带防护用具，并配备医疗急救用品；

d.建立档案制度，对暂存的废物种类、数量、特性、包装容器类别、存放库位、存入日期、运出日期等详细记录在案并长期保存；建立定期巡查、维护制度。

现有工程危废暂存间入口及分类存放入口均设有围堰，危废暂存间地面以及裙脚均进行了防渗处理，地面采取三合土铺底和水泥硬化，采用 20cm 的抗渗混凝土浇筑，并附改性沥青防渗层+涂环氧树脂防渗层，渗透系数小于 1×10^{-10}cm/s，防渗措施满足《危险废物贮存污染控制标准》防渗要求；裙脚高度不低于危废贮存高度，可预防危废渗漏下渗；各类废物封口整齐堆放，不同危废分区储存。危废暂存间设有标识、双人双锁，并按要求制定了危废暂存间管理制度、填写危废台账。

综上，现有工程危废暂存间建设满足相关要求。

②危废暂存间存储能力可行性

现有工程危险废物主要为废盐渣、废切削液、废切削液桶、废防锈油桶、废机油、废机油桶，采用专用密闭容器收集后暂存于厂区危废暂存间，定期交由有资质单位妥善处置。

表 4-14　本项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量（t/a）	生产工序及装置	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废盐渣	HW17	336-064-17	0.2	淬火工序	1 次/a	T/C	暂存于危废暂存间，定期交由有危废处理单位处置
2	含油金属废渣	HW09	900-006-09	0.471	打磨、线切割	1 次/a	T	
3	废切削液	HW09	900-006-09	5		1 次/a	T	
4	废切削液桶	HW49	900-041-49	0.1		1 次/a	T/In	
5	废防锈油桶	HW08	900-249-08	0.02	防锈处理工序	1 次/a	T，I	
6	废机油	HW08	900-249-08	1.0	生产工序	1 次/a	T，I	
7	废机油桶	HW08	900-249-08	0.03		1 次/a	T，I	

表 4-15　危险废物贮存场所（设施）基本情况

序号	贮存场	危险废弃物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	储存方式	贮存能力（t/a）	贮存周期
1	危废暂存间	废盐渣	HW17	336-064-17	厂区南侧	$10m^2$	桶装	20	1 次/a
		含油金属废渣	HW09	900-006-09			桶装		
		废切削液	HW09	900-006-09			桶装		
		废切削液桶	HW49	900-041-49			/		
		废防锈油桶	HW08	900-249-08			/		
		废机油	HW08	900-249-08			桶装		
		废机油桶	HW08	900-249-08			/		

厂区现有危废暂存间总面积为 $10m^2$，仅储存少量废切削液、废切削液桶、废机油、废机油桶，剩余储存能力可满足本项目产生的危废贮存需要。

3、环境管理要求

（1）一般固废

根据《中华人民共和国生态环境法典》和《固体废物处理处置工程技术导则》（HJ 2035-2013）中相关要求，建设单位采取以下控制措施防止固体废物产生二次污染：

①固体废物应分类收集、贮存及运输，以利于后续的处理处置；

②固体废物的收集、贮存和运输过程中，应遵守国家有关环境保护和环境卫生管理的规定，采取防遗撒、防渗漏等防止环境污染的措施，不应擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物；

③贮存场应采取设置罩棚、地面防渗等措施达到防雨、防渗漏的要求；

④项目固废处置时，尽可能采用减量化、资源化利用措施。各固废在外运处置前，在厂内安全暂存，确保固废不产生二次污染。

（2）危险废物

项目产生的各种危险废物原则上不在厂内长期存放，厂内不设危险废物的长期存放场地；对于随时产生的危险废物，在外运前暂存于厂内危废暂存间，厂内危险废物临时贮存按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB

18597-2023）及《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ 2025-2012）中的相关要求进行：

①危险废物盛放容器要有识别标注，必须分类储存、禁止混放。产生的危险废物由专人于下班前送危废暂存间，并做好记录。

②车间主管定期进行危险废物储存情况检查，坚决杜绝一般固体废物与危险废物混放。

③禁止露天存放危险废物。

④危废暂存间必须由专人管理，双人双锁，其他人未经允许不得进入危废暂存间内。

⑤危废暂存间规定开放时间，应按时收集、存放，其他时间封闭，以防止危险废物流失。

⑥在指定时间内由专人将危险废物送入危废暂存间，不得将危险废物在危废暂存间外存放。

⑦危险废物应委托有运输资质单位，定期将企业产生的危险废物送往有资质单位进行处置，不得长期在厂区储存，另外，还应制定《危险废物管理计划》。

⑧每年至少组织一次危险废物管理人员岗位培训，对相关管理人员和从事危险废物收集、运送、暂存、利用和处置等工作的人员进行国家相关法律法规、规章和有关规范性文件的培训；熟悉本公司危险废物管理规章制度、工作流程和应急预案等各项要求；掌握危险废物分类收集、运送、暂存的正确方法和操作程序。

⑨建设单位应严格落实危险废物环境管理与检测制度，对项目危险废物收集、贮存、运输、利用各环节进行全过程环境监管。建立档案制度，对暂存的废物种类、数量、特性、包装容器类别、存放位置、存入日期、运出日期等详细记录在案并长期（至少 10 年）保存。建立定期巡查、维护制度。

厂内危险废物贮存场所警告标志、危废包装、容器应按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）有关要求张贴标识。

（3）生活垃圾

本项目产生的生活垃圾应按照《中华人民共和国生态环境法典》（2026年3月12日第十四届全国人民代表大会第四次会议通过，自2026年8月15日起施行）的防治规定要求，进行收集、管理、运输及处置：

产生生活垃圾的单位、家庭和个人应当依法履行生活垃圾源头减量和分类投放义务，承担生活垃圾产生者责任；任何单位和个人都应当依法在指定的地点分类投放生活垃圾。禁止随意倾倒、堆放、丢弃、抛撒、遗撒或者焚烧生活垃圾；已经分类投放的生活垃圾，应当按照规定分类收集、分类运输、分类处理。

4、固废影响分析

（1）一般固废环境影响分析

现有工程一般固废暂存间满足防雨、防渗漏的要求，本项目一般固废收集与贮存满足《中华人民共和国生态环境法典》相关要求。在充分落实防渗措施的前提下，不会对土壤和地下水产生污染。

（2）危险废物环境影响分析

①贮存场所环境影响分析

现有工程危废暂存场所（危废暂存间）满足“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）要求，采取了防渗措施，并设置了警示标识。在采取严格防治措施的前提下，危险废物贮存场所不会造成不利环境影响。

②危废运输环境影响分析

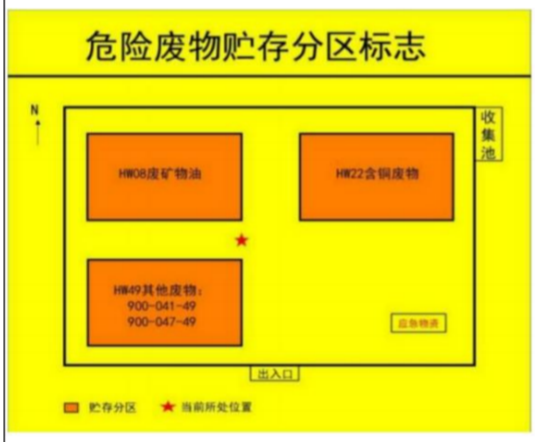
本项目厂房地面及运输通道均已采取硬化和防腐防渗措施，因此危险废物从产生工艺环节运输到暂存场所的过程中产生散落和泄漏均会将影响控制在厂区内，不会对周边环境敏感点及地下水环境产生不利影响。

③委托利用或者处置的环境影响分析

本项目现有工程危险废物均委托有资质单位处置，对周边环境保护目标无影响，不会造成二次污染，待本项目建成后全厂新增的危险废物仍需按要求委托有资质单位处置。

综上所述，本项目产生的固体废物全部合理处置或综合利用，不会对周围环境产生明显影响。

表 4-16　危废暂存间及储存容器标签示例

场合	样式	要求
设置于危废储存场所		危险废物设施标志背景颜色为黄色，RGB 颜色值为（255，255，0），字体和边框颜色为黑色，RGB 颜色值为（0，0，0），危险废物设施标志字体应采用黑体字，室外入口标志尺寸为 900*558mm。
设置于危险废物贮存设施内部		危险废物分区标志背景色应采用黄色，RGB 颜色值为（255，255，0），废物种类信息应采用醒目的橘黄色，RGB 颜色值为（255，150，0），字体颜色为黑色，RGB 颜色值为（0，0，0），危险废物分区标志的字体宜采用黑体字，其中“危险废物贮存分区标志”字样应加粗放大并居中显示。 观察距离 0＜L≤2.5m 的危险废物标签尺寸为 300*300mm，观察距离 2.5m＜L≤4m 的危险废物标签尺寸为 450*450mm，观察距离 4m＜L 的危险废物标签尺寸为 600*600mm
设置于危险废物容器或包装物上（危险废物标签）		危险废物标签背景色应采用醒目的橘黄色，RGB 颜色值为（255，150，0）。标签边框和字体颜色为黑色，RGB 颜色值为（0，0，0）危险废物标签字体宜采用黑体字，其中“危险废物”字样应加粗放大。危险废物标签印刷的油墨应均匀，图案和文字应清晰、完整。危险废物标签的文字边缘宜加黑色边框，边框宽度不小于 1mm，边框外宜留不小于 3mm 的空白。 容器容积小≤50L 的危险废物标签尺寸为 100*100mm，＞50~≤450L 的危险废物标签尺寸为 150*150mm，＞450L 的危险废物标签尺寸为 200*200mm

五、地下水、土壤

1、污染源、污染物类型及污染途径

项目废气污染物主要为颗粒物，经环保设备处理后，达标排放；淬火前清洗废水循环使用不外排，淬火后清洗废水作为盐槽补水使用，不外排，软水制备装置产生的浓盐水厂区内泼洒抑尘，职工活污水用于厂区泼洒抑尘，

不外排；一般固废为下脚料、废金属屑、原料废包装、不合格品、循环水池底泥、除尘灰、废布袋、废反渗透膜，合理处置，危险废物主要为废盐渣、含油金属废渣、废切削液、废切削液桶、废防锈油桶、废机油、废机油桶，分类收集后，暂存于危废暂存间内，定期交由有危废处置资质单位进行处理，危废暂存间按要求进行防渗处理，并设有围堰，不会产生地面漫流。项目废气、废水和固废均不会对地下水和土壤环境产生明显影响。本项目正常工况下不存在土壤、地下水环境污染途径。

2、防控措施

为了确保本项目不对地下水、土壤造成影响，提出如下防渗措施：

表 4-17　项目分区防渗技术要求一览表

类别	分区名称	防渗等级
重点防渗区	危废暂存间	地面先用三合土铺底，再用水泥硬化然后涂防渗环氧地坪漆，以达到防腐防渗漏的目的，其渗透系数小于 10^{-10}cm/s。
一般防渗区	生产车间、库房、一般固废暂存间	地面先用三合土铺底，再用水泥硬化，其渗透系数小于 10^{-7}cm/s。
简单防渗区	办公室及厂区其他地面	地面一般硬化。

采取上述措施后，可有效防止污染物对地下水和土壤的污染，不会对周围水环境和土壤环境产生明显影响。

六、生态

本项目在现有厂区内进行改扩建，不新增占地，区域附近无自然保护区、文物保护单位和珍稀濒危野生动植物等重点保护目标，区域内生态环境质量较好，用地范围内不含生态环境保护目标，不会对生态环境造成影响。

七、环境风险

1、风险识别

物质风险识别：项目环境风险评价物质风险识别范围包括：主要原材料及辅助材料、燃料、中间产品、最终产品以及生产过程排放的“三废”污染物等。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 A.1，对其按有毒有害、易燃易爆物质逐个分类识别判定。

（1）物质危险性识别依据

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 A 中物质

危险性判定标准，本项目风险物质主要为甲醇、硝酸盐混合剂、废盐渣、含油金属废渣、废切削液、废切削液桶、废防锈油桶、废机油、废机油桶。

（2）风险类型识别

表 4-18　建设项目风险识别表

风险单元	风险源	风险物质	环境风险类型	触发因素	可能环境影响途径
使用过程	淬火车间	甲醇、硝酸盐混合剂	泄漏、火灾、爆炸	储存容器、管道、阀门破损；操作失误；静电、高温、明火；与强氧化剂接触	1.大气：泄漏液池挥发甲醇蒸气；火灾次生CO，通过大气扩散影响周边；2.地表水：泄漏甲醇、事故消防废水漫流，雨水系统进入地表水体；3.土壤及地下水：防渗失效，甲醇渗入土壤，下渗污染地下水
储存	危废暂存间	废盐渣、含油金属废渣、废切削液、废切削液桶、废防锈油桶、废机油、废机油桶	液态危废泄漏、固态危废淋溶产生渗滤液；挥发性组分挥发大气污染；易燃危废火灾，次生消防废水及有毒烟气；违规混存发生化学反应释放有毒物质	危废包装容器破损老化；暂存间防渗、导流设施失效；雨水淋入；违规混存；明火、静电引燃易燃危废；管理操作不当	1.大气：挥发性组分挥发；火灾次生有毒烟气，大气扩散影响周边；2.地表水：泄漏废液、渗滤液、事故消防废水漫流，经雨水系统进入地表水体；3.土壤及地下水：防渗破损，废液、渗滤液渗入土壤，下渗污染地下水

2、环境风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T 169-2018）中附录 C 规定，危险物质数量与临界量比值（Q）如下：

表 4-19　建设项目风险源调查概况一览表

序号	危险物质	CAS 号	存储量（t）	临界量（t）	q_i/Q_i	是否属于重大危险源
1	甲醇	67-56-1	0.17	10	0.017	否
2	硝酸盐混合剂	6484-52-2	10	50	0.2	
3	废盐渣	/	0.2	50	0.004	
4	含油金属废渣	/	0.471	2500	0.0001884	
5	废切削液	/	5	50	0.1	
6	废切削液桶	/	0.1	—	—	
7	废防锈油桶	/	0.02	—	—	
8	废机油	/	1.0	50	0.02	
9	废机油桶	/	0.03	—	—	

合计	0.3411884	/

本项目危险物质数量与临界量之比 Q<1，则本项目环境风险潜势为 I，由上表可知，本项目需简单分析即可。

针对本项目生产特点，本环评要求如下：

（1）选址、总图布置和建筑安全防范措施总图布置方面，在满足工程要求的基础上，设计上注重生产安全，满足防火、防爆要求。根据原料储存区原料火灾危险等级及毒物危害程度分级进行分类、分区布置。整个厂区合理划分管理区、工艺生产区及储运设施区，各区按其危害程度采取相应的安全防范措施进行管理。在建筑物设计中严格按照《建筑设计防火规范》等规定，并按照《建筑灭火器配置设计规范》等要求配置相应的消防器材。

（2）设计中采取的防范措施

设计所选原材料、设备必须符合工艺及防火、防爆要求，应选用有资质生产厂家生产的合格产品；产品所使用的包装物和容器必须为取得定点证书的专业企业定点生产的产品。

（3）消防及火灾报警系统

消防设计本着“预防为主，防消结合”的原则，在设计中根据各单元火灾危险性特点，从预防火灾发生，防止火灾蔓延和消防三方面采取措施，严格遵守现行的国家有关标准规范，保证生产过程防火安全。对相关单元设置消防水管道、消火栓、小型灭火设备等消防设施。

（4）电气、电讯安全防范措施

租赁的电气设备必须是具有国家安全认证标志的产品。生产装置、原料储存区的电气、仪表设备选型根据介质、防爆等级要求选择防爆电气设备。在电气和电讯设计中，消防设施采用单独的回路供电，其配电线路采用非延燃性铠装电缆，明敷时置于配线桥架内或直接埋地敷设，当发生火灾切断生产、生活用电时，仍能保证消防用电。在火灾危险场所严格按照环境的危险类别或区域配置相应的电器设备和灯具，避免电气火花引起火灾。

（5）事故应急处置措施

按照要求制定《突发环境事件应急预案》，一旦发生突发事故，应及时发出警报，立即启动《突发环境事件应急预案》，并在救援小组的领导下，

紧急隔离危险物品，切断电源，疏散人群，抢救受害人员，同时启动灭火、消防设备。

采取以上措施后，可将环境风险降到最低，故本项目环境风险保护措施是可行的，不会对周围环境产生影响。

3、环境风险评价结论

本项目涉及的风险物质为甲醇、硝酸盐混合剂、废盐渣、含油金属废渣、废切削液、废切削液桶、废防锈油桶、废机油、废机油桶。风险源为危废暂存间、原料库，风险源存在发生泄漏、火灾等事故的风险。项目应严格按照相关规范进行危险物质的储存和转运，加强风险防范管理，建立风险事故应急对策及预案，将风险发生概率及其产生的破坏降到最低程度。企业在采取完善的应急措施的前提下，可有效降低环境风险。综上所述，本项目环境风险是可接受的。

表 4-20　建设项目环境风险简单分析内容表

项目名称	石家庄嘉烁锯业有限公司扩建项目			
建设地点	河北省石家庄市藁城区梅花镇刘家庄村			
地理坐标	经度	114°52'49.259"	纬度	37°57'27.000"
主要风险物质及分布	甲醇、硝酸盐混合剂暂存在原料库，废盐渣、含油金属废渣、废切削液、废切削液桶、废防锈油桶、废机油、废机油桶暂存于危废暂存间。			
环境影响途径及危害后果	甲醇泄漏液池挥发甲醇蒸气，火灾次生 CO，通过大气扩散影响周边；危险物品在贮存和运输过程中泄漏、遗撒；风险物质遇明火发生火灾，对周围的土壤、地下水造成污染，间接引起对周围人群健康的危害。			
风险防范措施要求	①本项目风险物质主要为危险废物（废盐渣、含油金属废渣、废切削液、废切削液桶、废防锈油桶、废机油、废机油桶）、原料甲醇和硝酸盐混合剂，设立的危废暂存间和原料库应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。危废暂存间和原料库地面进行防渗处理，危险废物分区存放，门口设置门槛。按相关规定设置警示标志，由专人进行管理，建立台账登记危险废物处置记录，并且严格执行危险废物转移五联单管理制度，定期外运，全部交由资质单位处置。 ②应高度重视安全生产工作，严格执行各项安全生产规章制度，加强对危险岗位的巡检力度，及时消除事故隐患，安全工作由专人负责。 ③上岗操作人员按照规定进行培训，掌握本岗位各种工况下的操作规程。 ④泄漏等事故发生时，有关负责人应有计划的对漏洒物料进行处理，防止事态蔓延扩大。			
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）： 根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）中重点关注的危险物质，本项目涉及的风险物质主要为甲醇、硝酸盐混合剂、废盐渣、含油金属废渣、废切削液、废切削液桶、废防锈油桶、废机油、废机油桶，项目环境风险潜势为 I，评价等级为“简单分析”。本评价主要从评价依据、风险分析、风险防范措施及应急要求、分析结论方面进行简单分析。				

八、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射环境影响。

九、排污许可衔接内容

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 版），本项目属于“二十八金属制品业 33-金属工具制造 332”，建设单位应按照《排污许可管理条例》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》等排污许可证相关管理要求，在实际排污之前取得排污许可证。

十、排污口规范化设置

对排放口规范化整治的统一要求做到：首先排污口要设立标识管理，按照国家标准规定设立标志牌，根据排放口污染物的排放特点，设置提示性或警告性环境保护图形标志牌。一般污染源设置提示性标志牌。建设项目的污染源需设立提示性标志牌。其次废气排放口应按照国家有关规定，规范排气筒数量，高度。此外按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373－2007），对现场监测条件按规范要求搭设采样监测平台，废气治理措施治理前、后预留监测孔，便于环境管理及监测部门的日常监督、检查及监测。

1、建设规范化排污口

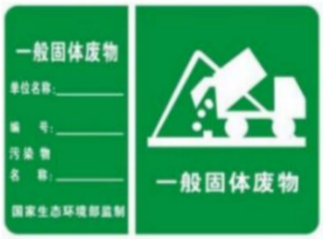
建设完善规范化排污口，同时建设的规范化排污口要充分考虑便于采集样品、便于监测计量、便于日常环境监督管理的要求。

2、设立标志牌

本项目排放口标志牌如下。

表 4-21　排放口标志牌示例

排放口名称	编号示例	图形标志
排气筒	DA001	
噪声源	ZS001	

一般固废暂存间	GF001	
危废暂存间	WF001	

3、建立规范化排污口档案建立各排污口相应的监督管理档案，内容包括排污单位名称，排污口性质及编号，排污口的地理位置（GPS 定位经纬度），排污口所排放的主要污染物种类、数量、浓度及排放去向，设施运行及日常现场监督检查记录等有关资料和记录。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	有组织	激光切割、去毛刺废气排放口DA001	颗粒物	6台激光切割废气经管道收集，自带的脉冲除尘器TA001~TA006处理，去毛刺废气经集气管道收集，脉冲除尘器TA007处理，上述废气共同经1根15m高排气筒（DA001）排放	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2颗粒物（其他）二级标准
	无组织	厂界	颗粒物	集气罩加强有组织废气收集，车间密闭	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值
地表水环境	生活污水		COD、BOD_5、SS、NH_3-N	用于厂区泼洒抑尘，不外排	不外排
	前清洗废水		COD、SS	循环使用，定期补充损耗	
	后清洗废水		COD、SS、硝酸盐混合剂	后清洗废水作为盐槽补水使用，不外排	
	软水制备装置废水		COD、SS、无机盐类（钙盐、镁盐等）	泼洒抑尘，不外排	
声环境	设备噪声		等效连续A声级	采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、风机加装消声器等降噪措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准
电磁辐射	/				
固体废物	下脚料、废金属屑、原料废包装、不合格品、循环水池底泥、除尘灰、废布袋收集后外售；废反渗透膜交由厂家回收。 废盐渣、含油金属废渣、废切削液、废切削液桶、废防锈油桶、废机油、废机油桶收集后暂存于危废暂存间内，定期由有资质单位处置。 职工生活垃圾收集后由环卫部门统一处理。				

土壤及地下水污染防治措施	地下水、土壤污染防治措施： 重点防渗区：危废暂存间地面先用三合土铺底，再用水泥硬化然后涂防渗环氧地坪漆，以达到防腐防渗漏的目的，其渗透系数小于 10^{-10}cm/s。 一般防渗区：生产车间地面先用三合土铺底，再用水泥硬化，其渗透系数小于 10^{-7}cm/s。 简单防渗区：办公室及厂区其他地面，地面一般硬化。
生态保护措施	/
环境风险防范措施	**1、事故防范措施** （1）消防、火灾 ①在厂内设安全标志。厂区的紧急通道和紧急出入口均设置有明显的标志和指示箭头。 ②危废暂存间配置应急工具和消防设施，定期组织演练，并会正确使用；整个厂区范围设置“防火禁区”，规定进入厂区后，严禁携带火种，严禁烟火；在厂区内进行维修等明火作业时，现场有消防人员负责执勤和监督。 （2）管理防范措施 加强对工作人员安全素质方面的教育及训练，包括安全知识、安全技术、安全心理、职业卫生及排险与消防活动等，而且要时常演练与考核；制订应急操作规程，在规程中应说明发生事故时应采取的操作步骤，规定抢修进度，限制事故的影响；按计划进行定期维护；厂区内设有醒目的“严禁烟火”标志和防火安全制度。 危废贮存区外设警示牌，由专人管理，同时上双锁，非工作人员不得随意进出。 **2、事故处理措施** （1）一旦发生爆炸及火灾，应立即停止生产，迅速寻找危险源，切断危险源，并使用厂内灭火器材；同时迅速疏散厂内职工和周围群众撤离现场，并通知当地消防大队。 （2）如有人员伤亡，需迅速组织现场抢救伤员，并及时联系医疗机

	构，组织救护车辆及医护人员、器材进入指定地点。 （3）危险废物风险防范措施 ①本项目风险物质主要为废切削液、废切削液桶、废防锈油桶、废机油、废机油桶，设立的危废暂存间应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。危废暂存间地面进行防渗处理，危险废物分区存放，门口设置门槛。按相关规定设置警示标志，由专人进行管理，建立台账登记危险废物处置记录，并且严格执行危险废物转移五联单管理制度，定期外运，全部交由资质单位处置。 ②应高度重视安全生产工作，严格执行各项安全生产规章制度，加强对危险岗位的巡检力度，及时消除事故隐患，安全工作由专人负责。 ③上岗操作人员按照规定进行培训，掌握本岗位各种工况下的操作规程。 ④泄漏等事故发生时，有关负责人应有计划的对漏洒物料进行处理，防止事态蔓延扩大。 ⑤危废暂存间地面先用三合土铺底，再用水泥硬化然后涂防渗环氧地坪漆，以达到防腐防渗漏的目的，其渗透系数小于 10^{-10}cm/s。同时四周设围堰及围墙，顶部防雨，四周防风，防晒。设置灭火器，遇明火引发火灾用于灭火。定期检查，一旦发现不足及时补充。危废贮存区外设警示牌，由专人管理，同时上双锁，非工作人员不得随意进出。
其他环境管理要求	运行期间，企业应设立环境管理机构，配备 1 名专职环境管理人员，负责其企业的环境管理工作，主要负责管理、维护各项环保设施，确保其正常运转和达标排放，并做好日常环境监测工作，及时掌握各项环保设施的运转情况、环境动态，必要时采取适当的环保措施。 **1、排污口规范化要求** （1）排放口要求 ①排放口规范化整治要遵循便于采集样品、便于监测计量、便于日常监督管理的原则，严格按照排放口规范化整治的技术规范要求。 ②采样位置避开对测试人员操作有危险的场所。

③采样孔位置优先选择在垂直管段和烟道负压区域，采样孔位置应避开烟道弯头和断面急剧变化的部位，设置在距离弯头、阀门，变径下游方向不小于 6 倍烟道直径处，以及距上述部件上游方向不小于 3 倍地道直径处，对矩形烟道，其当量直径 D=2AB/(A+B)，式中 A、B 为边长。

④采样孔内径不小于 80mm，采样孔管长不大于 50mm。不使用时应用盖板、管堵或管帽封闭。对于圆形烟道，采样孔设在包括各测定点在内的相互垂直的直径线上，烟道直径小于或等于 0.6m，设一个采样孔。

（2）排放口立标设置

①公司废气排放口按照《环境保护图形标志排放口（源）》（GB 15562.1—1995）的规定，设置与之相适应的环境保护图形标志牌。

②环境保护图形标志牌设置位置应距污染物排放口（源）及固体废物贮存（处置）场或采样点较近且醒目处，并能长久保留。

③按要求于废气排放口设置提示性环境保护图形标志牌。

④标志牌、立柱无明显变形；标志技术要求进行。

（3）废气排放口设置

①排气筒设置便于采样、监测的采样孔、采样平台和安全通道。采样孔的设置符合污染源标牌表面无气泡，膜或搪瓷无脱落；图案清晰，色泽一致，不得有明显缺损；标志牌的表面不应有开裂、脱落及其他破损。

②经过规范化整治和建设排放口（源），应符合国家标准《环境保护图形标志排放口（源）》（GB15562.1-1995）（GB15562.2-1995）规定的标志牌。

2、排污许可要求

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 版），项目属于“二十八金属制品业，金属工具制造 332-其他”，属于简化管理。

建设单位应当在办理完成环评手续后试生产前进行排污许可证申请。建设单位必须按期持证排污、按证排污，不得无证排污，及时申领排污许可证，对申请材料的真实性、准确性和完整性承担法律责任，承诺按照排污许可证的规定排污并严格执行；落实污染物排放控制措施和

其他各项环境管理要求，确保污染物排放种类、浓度和排放量等达到许可要求；明确单位负责人和相关人员环境保护责任，不断提高污染治理和环境管理水平，自觉接受监督检查。

3、排污许可证管理

（1）落实重污染天气应急管控措施、遵守法律规定的最新环境保护要求等。

（2）按规范进行台账记录，主要内容包括生产信息、原辅材料使用情况、污染防治设施运行记录、监测数据等。

（3）法律法规规定的其他义务。

（4）建立健全环境档案管理与保密制度，如污染防治设施设计技术改进及运行资料、污染源调查技术档案、环境监测及评价资料等。

六、结论

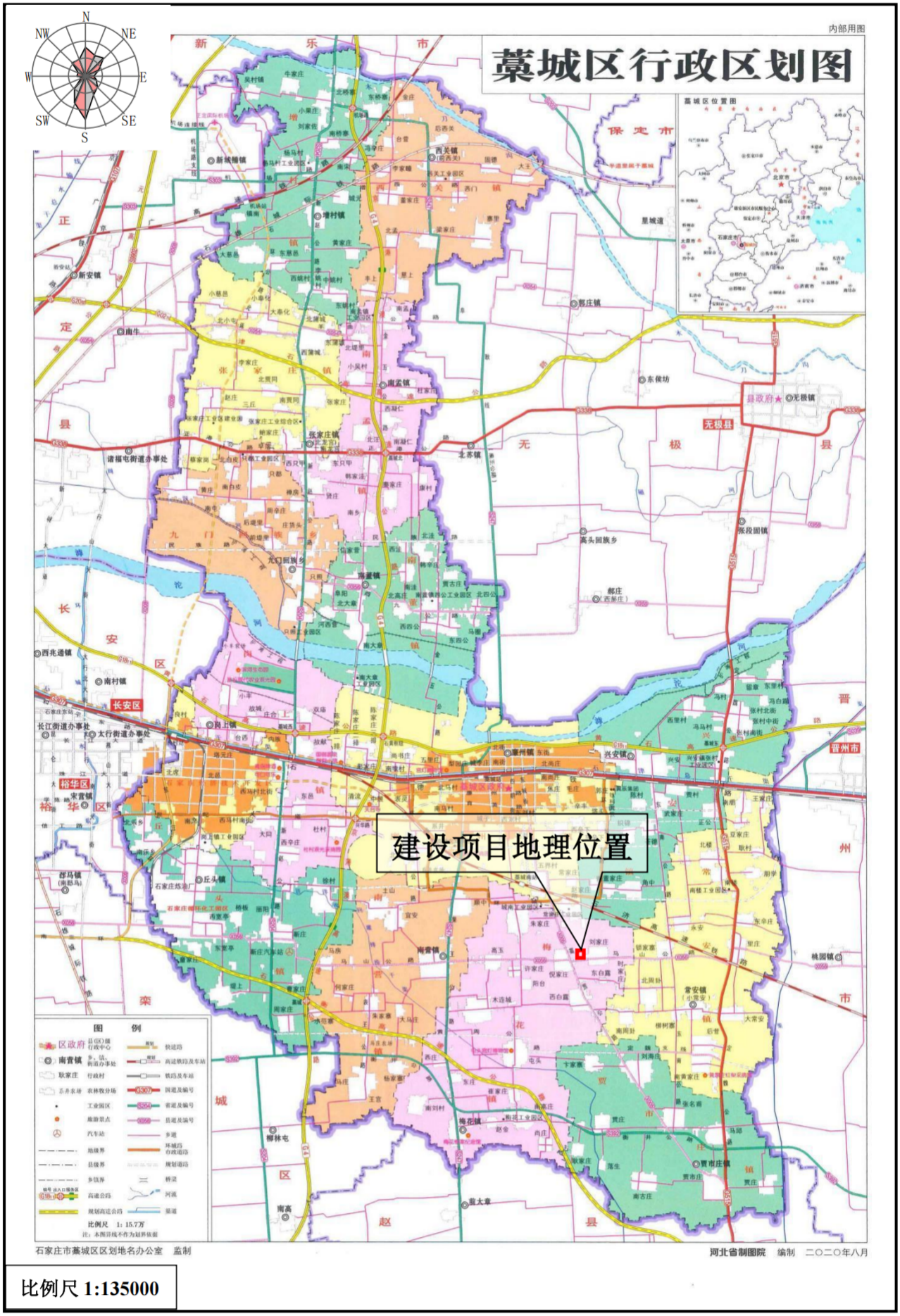
综上所述，项目符合国家产业政策；厂址选择合理，符合土地政策；项目采取了较为完善的污染防治措施，可确保运营期各工序污染源达标排放，项目的建设不会对区域环境产生明显的污染影响。因此，本评价从环境保护的角度认为该项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表　　单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	SO_2	/	0	/	/	/	/	/
	NO_X	/	0	/	/	/	/	/
	颗粒物	0.016	/	/	0.736	-0.016	0.736	+0.72
废水	COD	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/
一般工业固体废物	下脚料	20	/	/	30	/	50	+30
	废金属屑	/	/	/	0.471	/	0.471	+0.471
	原料废包装	/	/	/	0.048	/	0.048	+0.048
	不合格品	1	/	/	1.355	/	2.355	+1.355
	循环水池底泥	/	/	/	5	/	5	+5
	除尘灰	/	/	/	72.87	/	72.87	+72.87
	废布袋	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
	废反渗透膜	/	/	/	0.05	/	0.05	+0.05
危险废物	废盐渣	/	/	/	0.2	/	0.2	+0.2
	含油金属废渣	/	/	/	0.471	/	0.471	+0.471
	废切削液	/	/	/	5	/	5	+5
	废切削液桶	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
	废防锈油桶	/	/	/	0.02	/	0.02	+0.02
	废机油	/	/	/	1.0	/	1.0	+1.0
	废机油桶	/	/	/	0.03	/	0.03	+0.03
职工生活	生活垃圾	5.25	/	/	1.5	/	6.75	+1.5

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



比例尺 1:135000

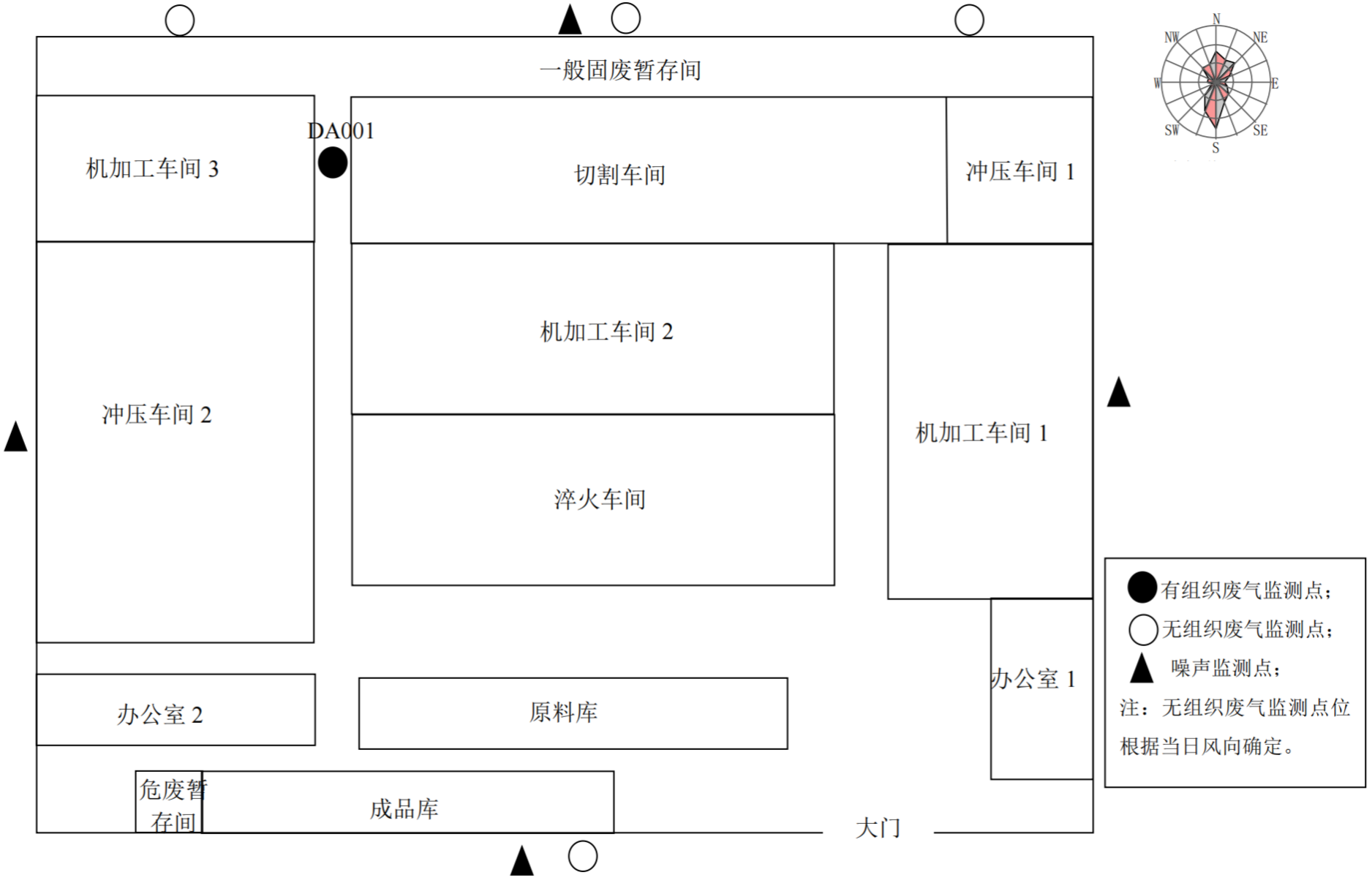
附图 1　　项目地理位置图



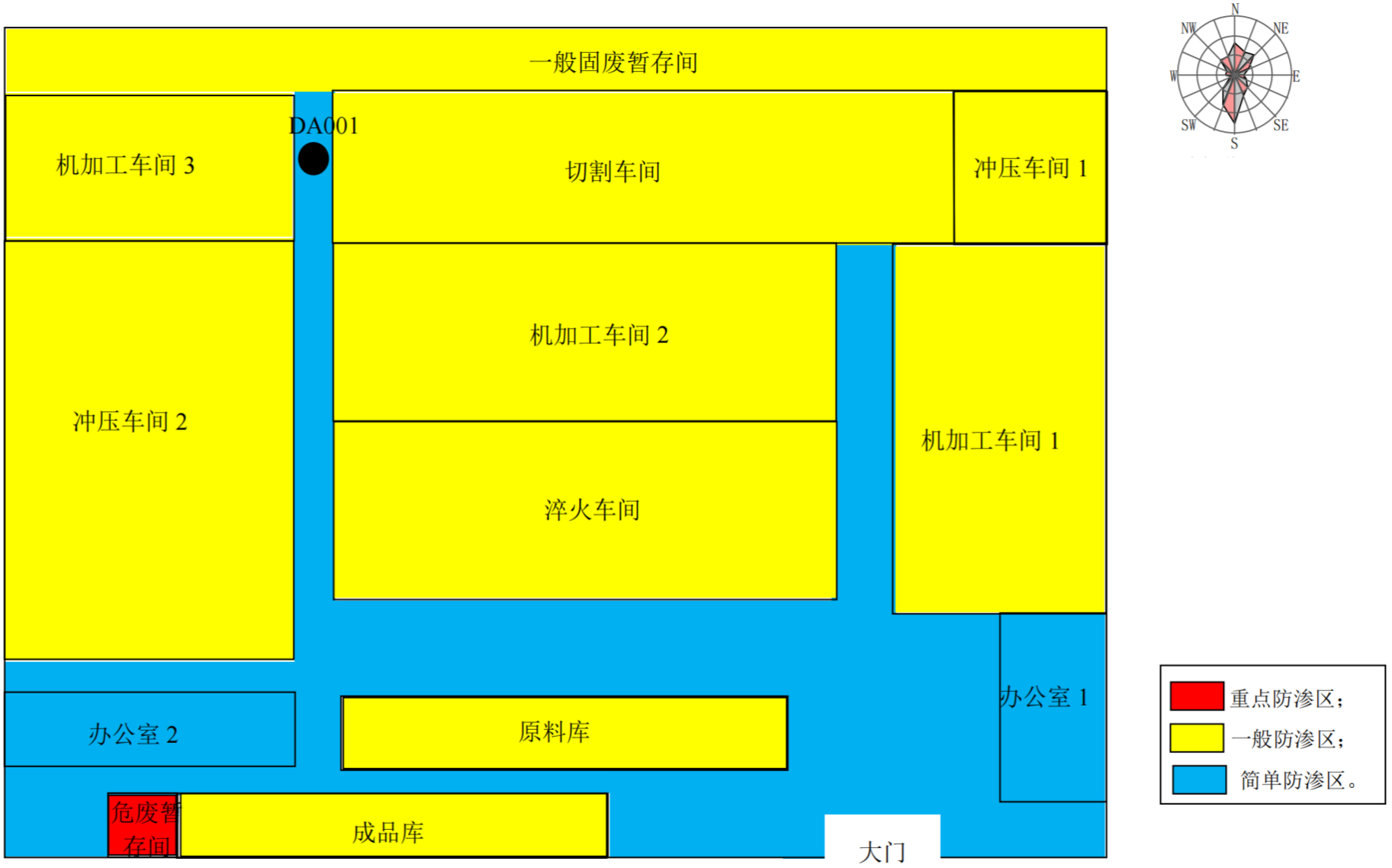
附图 2-1　　项目周边关系图



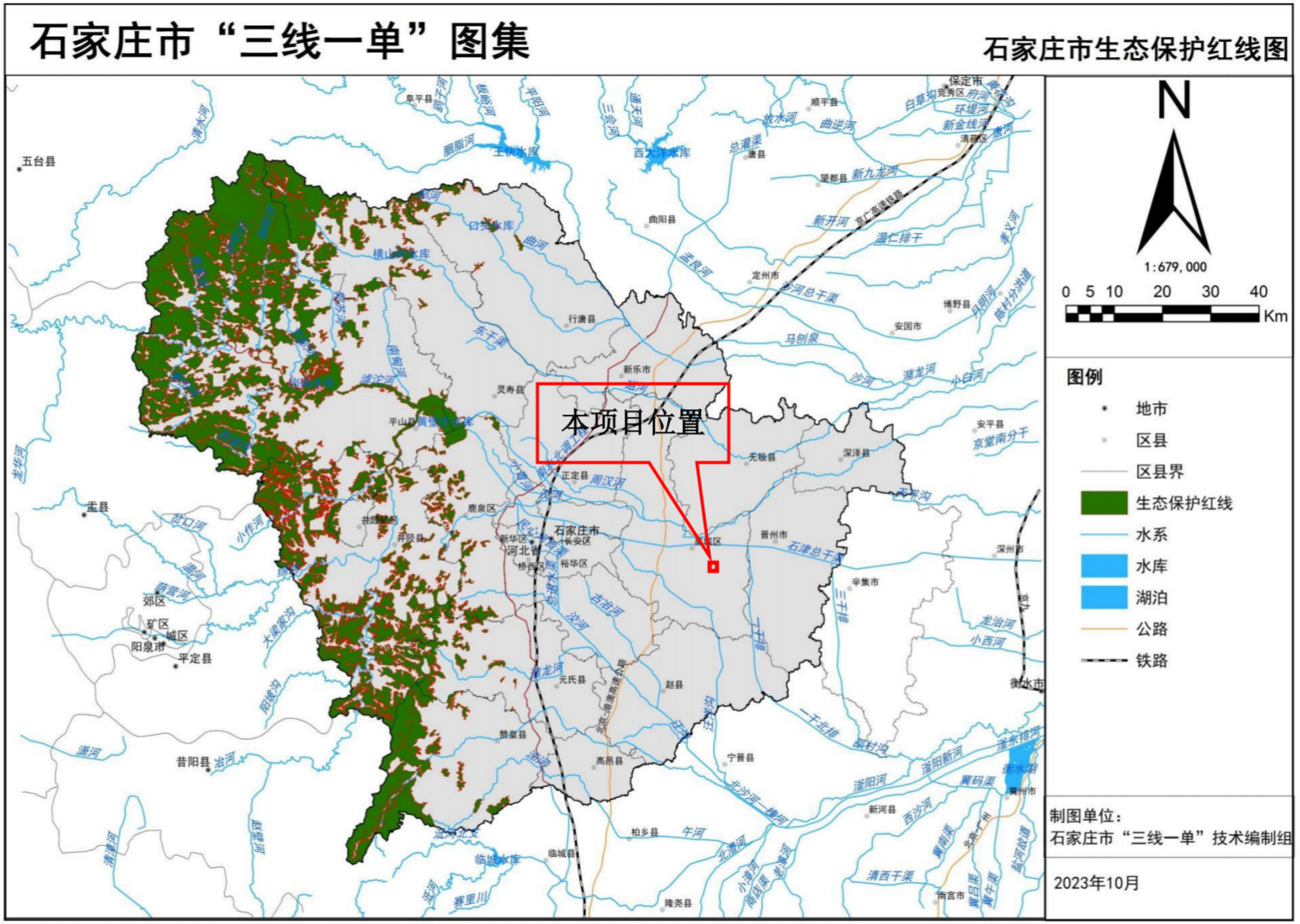
附图 2-2　　项目周边关系图


一般固废暂存间
机加工车间 3
DA001
切割车间
冲压车间 1
冲压车间 2
机加工车间 2
机加工车间 1
淬火车间
办公室 1
办公室 2
原料库
危废暂存间
成品库
大门
N
NE
E
SE
S
SW
W
NW
有组织废气监测点；
无组织废气监测点；
噪声监测点；
注：无组织废气监测点位根据当日风向确定。

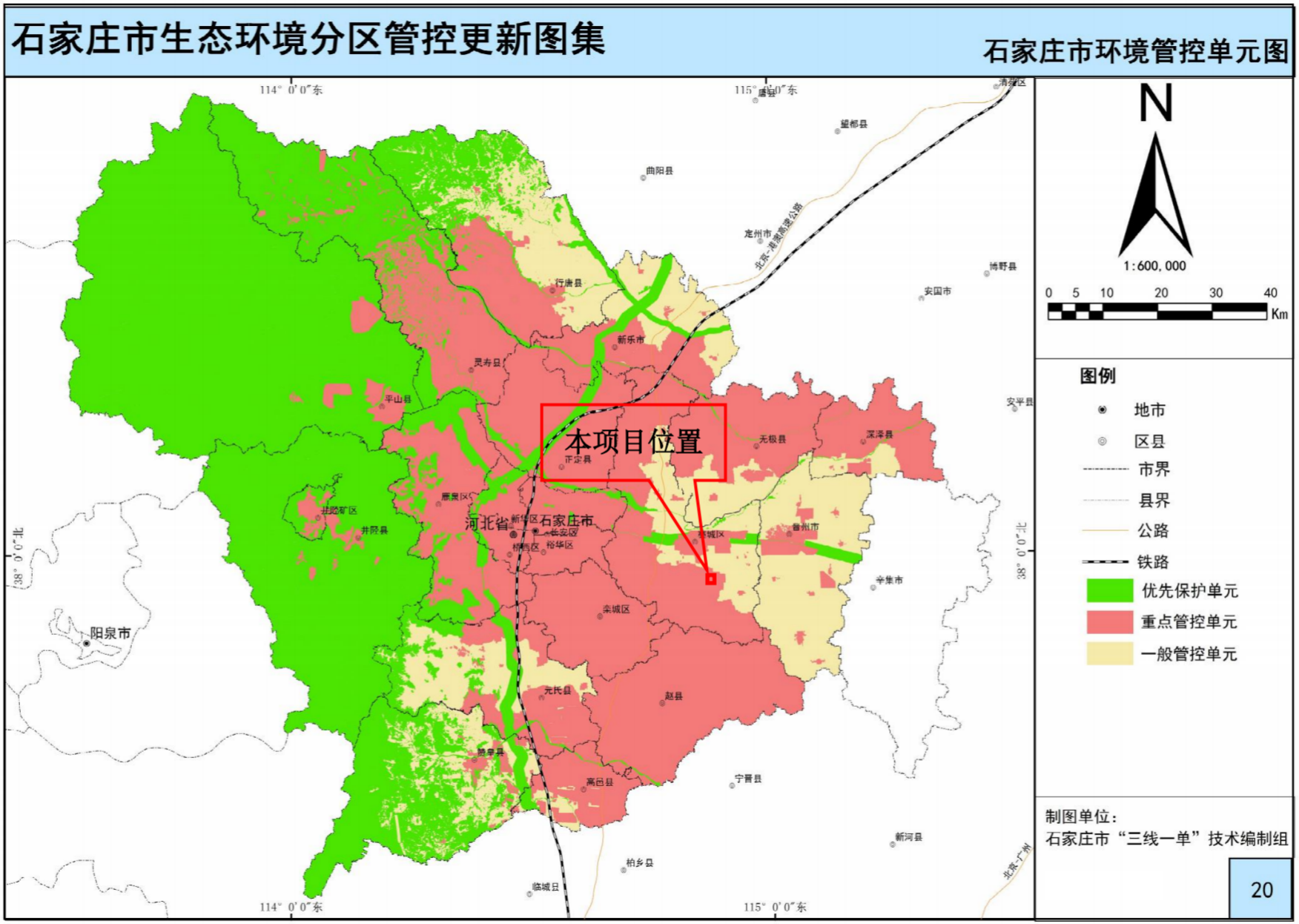
附图 3　厂区平面布置图


一般固废暂存间
机加工车间 3
DA001
切割车间
冲压车间 1
机加工车间 2
冲压车间 2
机加工车间 1
淬火车间
办公室 1
办公室 2
原料库
危废暂存间
成品库
大门
N
NE
E
SE
S
SW
W
NW
重点防渗区；
一般防渗区；
简单防渗区。

附图 4　　厂区分区防渗图



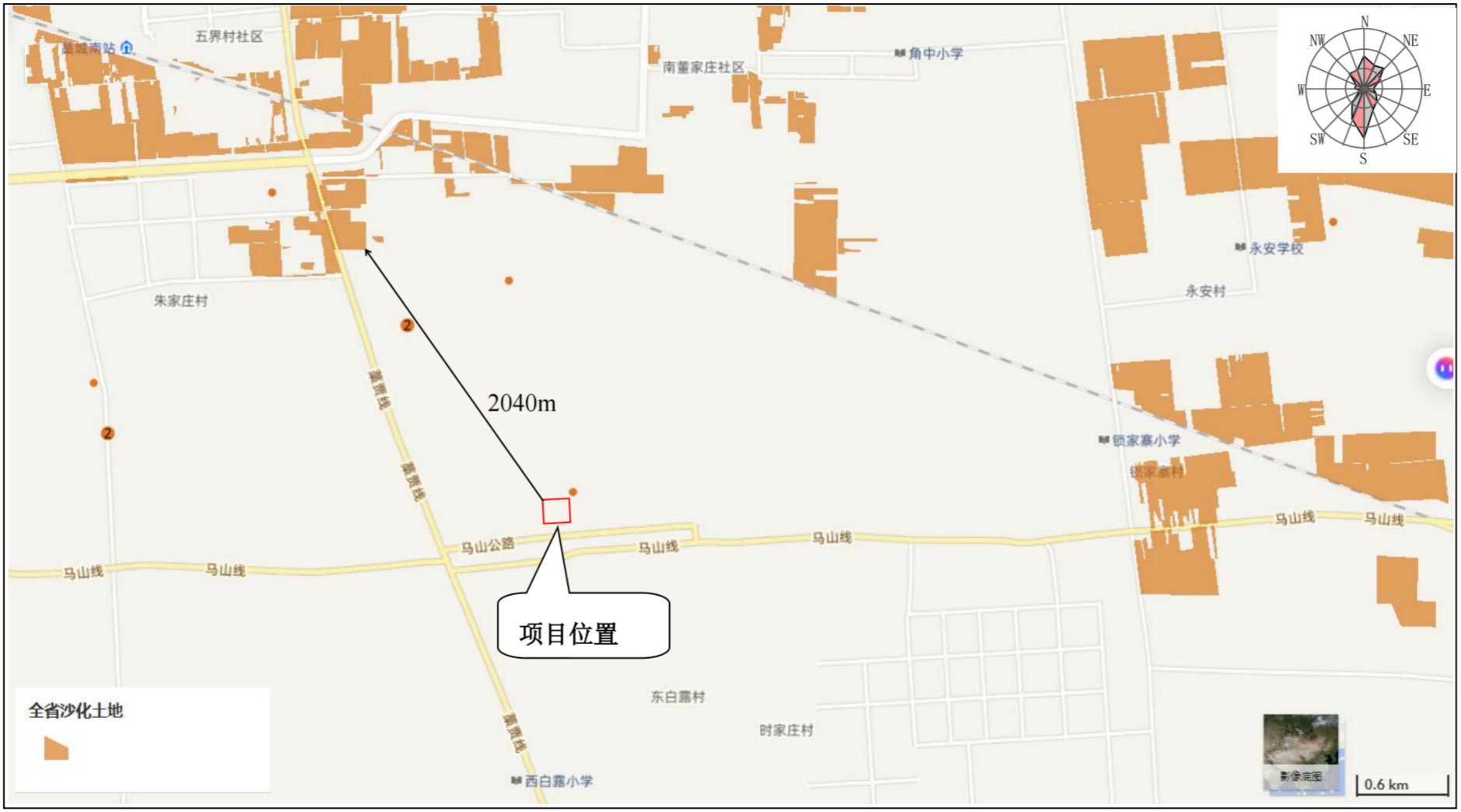
附图 5　　项目与石家庄市生态保护红线位置关系图



附图 6　　石家庄市生态环境分区管控图



附图 7　　本项目与引用环境现状监测布点位置关系图



附图 8　　本项目与沙区位置关系图

统一社会信用代码

91130182689256742A

营业执照

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名　　称　石家庄嘉烁锯业有限公司

类　　型　有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代[redacted]

经营范围　一般项目：金属工具制造；通用设备制造（不含特种设备制造）；专用设备制造（不含许可类专业设备制造）；通用零部件制造；机械零件、零部件加工；金属工具销售；机械设备销售；机械零件、零部件销售；总质量4.5吨及以下普通货运车辆道路货物运输（除网络货运和危险货物）；货物进出口；技术进出口。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注册资本　叁佰万元整

成立日期　2009年05月15日

住　　所　河北省石家庄市藁城区梅花镇刘家庄村

石家庄市藁城区行政审批局 行政审批专用章

登记机关

2024 年4 月9 日

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

国家市场监督管理总局监制

备案编号：藁行审批备字〔2026〕1531045 号

企业投资项目备案信息

石家庄嘉烁锯业有限公司关于石家庄嘉烁锯业有限公司扩建项目的备案信息如下：

项目名称：石家庄嘉烁锯业有限公司扩建项目。

项目建设单位：石家庄嘉烁锯业有限公司。

项目建设地点：藁城区梅花镇刘家庄村。

主要建设规模及内容：拟利用现有厂房及办公用房等，对现有设备进行淘汰更换并新增部分机加工设备，淘汰原有淬火生产线，重新购置辊棒式锯片淬火生产线，项目建成后新增年产金刚石锯片基体 1200 万件，全厂年产金刚石锯片基体 1500 万件。（不得生产加工禁限类项目）

项目总投资：500 万元，其中项目资本金为 500 万元，项目资本金占项目总投资的比例为 100%。

项目信息发生较大变更的，企业应当及时告知备案机关。

注：项目自备案后 2 年内未开工建设或者未办理任何其他手续的，项目单位如果决定继续实施该项目，应当通过河北省投资项目在线审批监管平台作出说明；如果不再继续实施，应当撤回已备案信息。

石家庄市藁城区行政审批局

2026 年 01 月 14 日

固定资产投资项目

2609-130109-89-01-606661

石家庄市藁城区梅花镇人民政府

关于石家庄嘉烁锯业有限公司扩建项目意见

石家庄嘉烁锯业有限公司位于我镇刘家庄村，东侧为闲置厂房、南侧隔马山公路为闲置厂房、西侧为石家庄市藁城区天润机械制造有限公司、北侧为农田。项目总投资500万元，拟利用现有厂房及办公用房等，对现有设备进行淘汰更换并新增部分机加工设备，淘汰原有淬火生产线，重新购置辊棒式锯片淬火生产线，项目建成后新增年产金刚石锯片基体1200万件，全厂年产金刚石锯片基体1500万件。

该项目符合国土和规划要求，同意该项目建设。

石家庄市藁城区梅花镇人民政府

2020年9月3日

石家庄市自然资源和规划局藁城分局
关于石家庄嘉烁锯业有限公司扩建项目用地预审和选址意见(不含预审)

收悉梅花镇人民政府关于石家庄嘉烁锯业有限公司扩建项目用地预审与选址意见的申请，该项目位于河北省石家庄市藁城区梅花镇刘家庄村，东侧为闲置厂房、南侧隔马山公路为闲置厂房、西侧为石家庄市藁城区天润机械制造有限公司、北侧为农田，总占地面积约12.86亩。

经核实，该项目为现状建设用地，符合石家庄市藁城区国土空间总体规划(2021-2035年)，原则同意项目选址。项目未取得合法用地手续，如有建设行为需取得合法用地手续后动工。

该意见仅用于办理项目环评手续，有效期一年。

石家庄市自然资源和规划局藁城分局

2026年9月8日

租赁合同

出租方（甲

法人：

身份证号：/

承租方

法人：

身份证

根据《中华人民共和国合同法》及相关法律、法规规定，甲乙双方在平等、自愿、协商一致的基础上，就下列厂区租赁达成如下协议：

第一条:厂区基本情况

甲方将自有坐落在河北省石家庄市藁城区梅花镇刘家庄村，占地面积约12.86亩 的厂区出租给乙方使用。

第二条:租赁期限

出租期为20年，自2025年3月1日至2045年3月1日。

租赁期满后，根据双方意愿可就续租事宜另行订立续租合同。

第三条:租金及支付方式

本厂区年租金为人民币」 付款方式:年付。签订合同后先付一半租金。待全部厂房交付后再付另一半租金。每年3月1日前乙方向甲方交付下年租金。租赁到期后，应先由乙方租赁。如遇租赁期间甲方出售厂房，在价格合理情况下，先由乙方购买。

第四条:交付租金期限

自该合同生效后，10日内乙方将该厂区年租金交付给甲方。

第五条租赁期间相关费用说明

乙方租赁期间，水、电、暖、燃气以及其他乙方租赁期间而产生的费用由乙方承担。租赁期结束时，乙方需缴清欠费。

第六条:维护及相关责任

租赁期间乙方不得随意损坏厂区内设施，如需装修或改造需先征得甲方同意，并承担所需费用，租赁期间乙方不得转租。

第七条:租赁期满

租赁期满后，如乙方要求继续租赁，则需提前3个月向甲方提出，甲方收到乙方要求后5日内答复。如同意继续租赁，则续签租赁合同，同等条件下，乙方享有优先租赁权利。

第八条:提前终止合同

在房屋租赁期间，甲方不得终止合同。乙方提出终止合同，需提前3个月通知甲方，经双方协商后签订终止合同书，在终止合同书签订前本合同仍有效。如国家建设征用、公路扩大建设征用等遇到不可抗拒的法律等相关规定时，甲方必须终止合同时，一般应提前1个月通知乙方。乙方的任何经济损失甲方将不予补偿。

第九条:违约责任

在租赁期间，如果乙方未租赁到期，中间停止租赁，乙方必须提前3个月通知甲方，甲方将退回当年剩余租金。乙方逾期未交付租金的，每逾期一日，甲方有权按月租金的2%向乙方加收滞纳金。

第十条:本合同一式贰份，甲乙双方各自保留一份直到永久。

第十一条:本合同自甲乙双方签字按手印后生效。

第十二条:本合同未尽事宜，由甲乙双方共同协商，达成一致意见，形成书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，望甲乙双方共同遵守。

甲方（出租方）签字：

2015 年 3 月 1 日

乙方（承租方

2015 年 3 月 1 日

审批意见:

一、石家庄嘉烁锯业有限公司年产300万片金刚石锯片基体项目，厂址位于藁城市梅花镇刘家庄村西800米，厂区东侧、南侧均为闲置厂房，北侧为乡村路，西侧为农田。该项目占地面积3000平方米，总投资50万元，符合国家产业政策，结合环评结论，从环保角度同意该项目建设。

二、同意建设项目环境影响报告表中所列的污染物排放标准。

三、通过将混料、开刃、抛光工序设置于密闭厂房减少粉尘的无组织排放，通过将产噪设备设置于密闭厂房内和门窗密闭隔音，且只安排白班生产措施减少噪声，生活污水排入防渗旱厕。

四、项目建成后，经我局检查合格，方可正式投入使用。

五、项目建设内容如发生变化，需及时向我局报告。违反本规定要求的，承担相应环保法律责任。

经办人:

公章

4月20日

负责验收的环境行政主管部门验收意见:

藁环验［2017］124 号 ·

石家庄市嘉烁锯业有限公司年产300万片金刚石锯片基体项目位于藁城市梅花镇刘家庄村西800米，项目总投资50万元，环保投资2万元，于2009年4月20日通过了原藁城市环境保护局审批。经现场检查，该项目落实了“三同时”制度。根据河北浦安检测技术有限公司验收监测报告（PAHJ-2017-07047号）监测结果显示，各项污染物均达标排放。我局认为该项目具备了验收条件，同意该项目通过竣工环境保护验收。

建设单位要加强环境保护管理工作，确保各项污染物长期、稳定达标排放。

验收人（签字）:

（公 章）

2017年8月29日

建设项目环境影响登记表

填报日期：2022-04-18

项目名称	年产300万片金刚石锯片基体项目		
建设地点	河北省石家庄市藁城市梅花镇刘家庄村	占地面积(㎡)	3500
建设单位	石家庄嘉烁锯业有限公司	法定代表人或者主要负责人	
联系人		联系电话	
项目投资(万元)	300	环保投资(万元)	5
拟投入生产运营日期	2022-04-18		
建设性质	新建		
备案依据	该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中应当填报环境影响登记表的建设项目，属于第100 脱硫、脱硝、除尘、VOCs治理等大气污染治理工程项中全部。		
建设内容及规模	新建集气罩收集+光氧等离子一体机（油烟净化型）+喷淋塔+15米高排气筒进行收集处理。		
主要环境影响	废气	采取的环保措施及排放去向	有环保措施： 淬火工序采取集气罩收集+光氧等离子一体机（油烟净化型）+喷淋塔措施后通过15米高排气筒排放至空气中

承诺：石家庄嘉烁锯业有限公司赵立波承诺所填写各项内容真实、准确、完整，建设项目符合《建设项目环境影响登记表备案管理办法》的规定。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由石家庄嘉烁锯业有限公司赵立波承担全部责任。

法定代表人或主要负责人签字：

备案回执

该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：202213018200000304。

建设项目环境影响登记表

填报日期：2025-08-13

项目名称	石家庄市嘉烁锯业有限公司年产300万片金刚石锯片基体项目		
建设地点	河北省石家庄市藁城市梅花镇刘家庄村	**占地面积(㎡)**	3500
建设单位	石家庄嘉烁锯业有限公司	**法定代表人或者主要负责人**	
联系人		**联系电话**	
项目投资(万元)	300	**环保投资(万元)**	5
拟投入生产运营日期	2024-11-04		
建设性质	改建		
备案依据	该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中应当填报环境影响登记表的建设项目，属于第100 脱硫、脱硝、除尘、VOCs治理等大气污染治理工程项中全部。		
建设内容及规模	改建为集气罩收集 二级活性炭吸附装置 15米高排气筒进行收集处理。		
主要环境影响	废气	**采取的环保措施及排放去向**	有环保措施: 淬火工序采取集气罩收集二级活性炭吸附装置措施后通过15米高排气筒排放至大气

承诺：石家庄嘉烁锯业有限公司赵立波承诺所填写各项内容真实、准确、完整，建设项目符合《建设项目环境影响登记表备案管理办法》的规定。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由石家庄嘉烁锯业有限公司赵立波承担全部责任。

法定代表人或主要负责人签字：

备案回执

该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：202513018200000324。

固定污染源排污登记回执

登记编号：91130182689256742A001Y

排污单位名称：石家庄嘉烁锯业有限公司

生产经营场所地址：河北省石家庄市藁城区梅花镇刘家庄村

统一社会信用代码：91130182689256742A

登记类型：□首次 □延续 ☑变更

登记日期：2024年11月04日

有 效 期：2024年11月04日至2029年11月03日

注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。

更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

240312343841
有效期至2030年04月28日止

检 测 报 告

项目编号：HBSF-J-20251490

项目名称：石家庄嘉烁锯业有限公司废气、噪声检测

委托单位：石家庄嘉烁锯业有限公司

河北顺方环保科技有限公司

2025 年 08 月 20 日

说　明

1、检测报告只对本次所检样品的检测结果负责。由委托单位自行采集送检的样品，本实验室只对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责。委托送样信息由送样单位提供并对真实性负责。

2、本报告无检验检测专用章、骑缝章、CMA章无效。未经检测机构书面批准，不得复制检测报告。复制报告未加盖检验检测专用章或检测单位公章无效。检测报告涂改无效。

3、报告无编制人、审核人、签发人签字无效。

4、若对本检测报告有异议，应于收到报告十五日内向本公司提出查询。逾期不查询视为认可检测报告。

5、未经本实验室书面同意，本报告及数据不得用于商业广告宣传，违者必究。

联系方式：

电　话：17743770035

邮　箱：1002504255@qq.com

地　址：河北省石家庄市高新区湘江道319号天山科技园B座01单元5层501.502.503室

邮　码：050035

检测单位：河北顺方环保科技有限公司

检测人员：韩龙坤、刘辉、王捷、王栋、郭梦柯、李静晗

报告编写： 日期：2025年08月20日

审　　核： 日期：2025年08月20日

签　　发： 日期：2025年08月20日

检 测 报 告

一、概述

受检单位	石家庄嘉烁锯业有限公司	检测类别	数据委托检测
受检单位地址	石家庄市藁城区梅花镇刘家庄村	采样方式	现场采样
现场检测日期	2025.08.13	样品分析日期	2025.08.14-2025.08.15
联系人及联系方式			
检测期间工况	检测期间，企业主体工况稳定，生产设备、环保设施运行正常。		

二、检测信息

检测类别	检测点位	检测项目	样品状态	检测频次
有组织废气	淬火工序净化设备排气筒出口	油雾	滤筒保存完好	每天 5 次 检测 1 天
无组织废气	厂界上风向	总悬浮颗粒物	滤膜完好无破损	每天 4 次 检测 1 天
	厂界下风向	总悬浮颗粒物	滤膜完好无破损	
工业企业噪声	东、西、南、北厂界各设 1 个检测点	噪声	---	昼间 检测 1 次 检测 1 天

三、检测项目及检测方法

（一）有组织废气检测方法

序号	检测项目	分析方法及标准代号	仪器名称及型号/编号	检出限
1	油雾	《固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法》 HJ 1077-2019	大流量低浓度烟尘烟气测试仪 JF-3012D/YQD082 红外分光测油仪 D18型/YQA005	0.1mg/m^3

（二）无组织废气检测方法

序号	检测项目	分析方法及标准代号	仪器名称及型号/编号	检出限
1	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 HJ 1263-2022	大气/TSP 综合采样器 TW-2200/YQD086、YQD087、YQD088、YQD089 电子天平 ESJ60-5B/YQA066	168μg/m³

（三）噪声检测方法

序号	检测项目	分析方法及标准代号	仪器名称及型号/编号	检出限
1	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688/YQD083 声校准器 AWA6022A/YQD084	---

四、检测结果

（一）油雾检测结果

检测点位及采样日期	检测项目	单位	检测结果						执行标准及限值	结果
			1	2	3	4	5	平均值		
淬火工序净化设备排气筒出口（15m 高排气筒） 2025.08.13	标干流量	Nm³/h	5125	5206	5184	5096	5147	---	---	---
	油雾排放浓度	Nm³/h	1.2	1.1	1.0	1.0	1.3	1.1	DB13/2169-2018 ≤20	达标

（二）厂界无组织废气检测结果

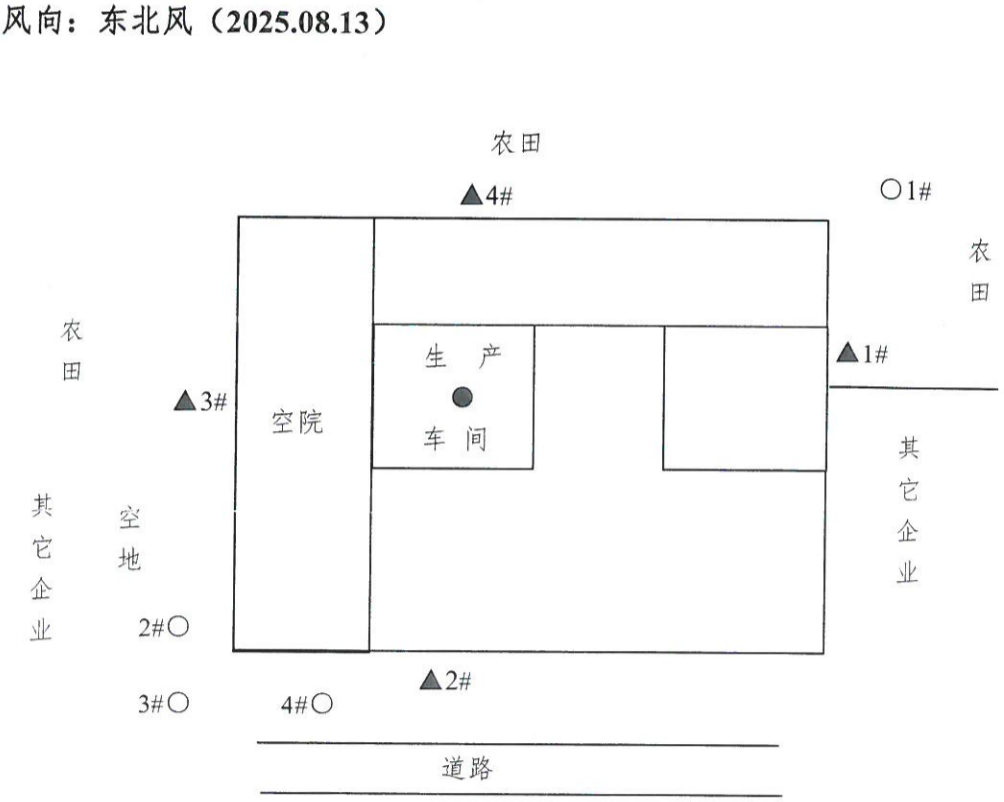
采样日期	检测项目及单位	检测点位	检测频次及结果					执行标准及限值	结果
			1	2	3	4	最大值		
2025.08.13	总悬浮颗粒物 μg/m³	上风向 1#	181	192	219	204	418	GB16297-1996 ≤1.0mg/m³	达标
		下风向 2#	324	401	408	300			
		下风向 3#	389	336	310	418			
		下风向 4#	345	379	355	364			

（三）噪声检测结果

检测日期	检测点位	检测结果		执行标准及限值	结果
		昼间 dB(A)	夜间 dB(A)		
2025.08.13	东厂界 1#	56	47	GB12348-2008 2 类标准 昼间≤60dB(A) 夜间≤50dB(A)	达标
	南厂界 2#	56	47		达标
	西厂界 3#	55	46		达标
	北厂界 4#	55	46		达标
主要声源	交通、设备噪声				
气象条件	昼间：阴，东北风，风速 1.6m/s，夜间：阴，东北风，风速 1.8m/s				

五、检测点位示意图

风向：东北风（2025.08.13）



注：○为无组织排放废气检测点位，▲为噪声检测点位，●为噪声源。

六、检测结论

1.有组织废气：

2025.08.13检测期间，有组织废气检测结果满足《钢铁工业大气污染物超低排放标准》DB13/2169-2018标准要求。

2.无组织废气：

2025.08.13 检测期间，无组织废气检测结果满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 标准要求。

3.噪声：

2025.08.13 检测期间，噪声检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 标准要求。

七、质量保证

1、检测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法，采样和检测人员经岗前培训，考核合格并持证上岗，所有仪器经计量部门检定/校准并在有效使用期内。

2、废气检测仪器均符合要求，检测前、后均对使用的仪器进行流量校准，采样严格按照标准执行，实验室分析均实施质控措施。

3、噪声检测过程符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 要求。

4、检测报告数据严格实行三级审核制度。

报告结束

众智检测
zhong zhi Environmental detection

CMA
210312340266
有效期至2027年11月08日止

检 测 报 告

报告编号：ZJC/HP202409005

项目名称：藁城区南部城区新建污水处理厂及附属基础设施建设工程项目

委托单位：石家庄市藁城区住房和城乡建设局

样品类别：环境空气、地表水、地下水、土壤

河北众智环境检测技术有限公司

2025 年 04 月 14 日

地址：石家庄市裕华区石栾路 70 号 2 层　　电话：0311-88985888　　邮编：050000

声　明

1. 本报告无检验检测专用章、报告骑缝章和 CMA 章无效。

2. 检测报告无编制、审核、批准人签字无效。

3. 未经本公司书面许可，不得部分复制检测报告。

4. 检测报告涂改、增删无效。

5. 如对本检测报告有异议，请在收到报告 15 天之内与本公司联系。

6. 不可重复性或不能进行复测的实验，不进行复测，委托单位放弃异议权利。

7. 本公司有权在完成报告后按规定方式处理所测样品。

8. 检测报告中出现“ND”或“未检出”或“＜检出限”或“检出限 L”时，表明该结果低于该检测方法的检出限。

9. 本报告仅对所测样品负责，报告数据仅反映对所测样品的评价，对于报告及所载内容的使用、使用产生的直接或间接损失及一切法律后果，本单位不承担任何经济和法律责任。

检 测 结 果

1. 项目信息

委托单位：石家庄市藁城区住房和城乡建设局

委托单位地址：河北省石家庄市藁城区廉州西路 3 号

受检单位：/

样品来源：现场采样

采样人员：李壮、杨君、董起起、王茹、刘士贤、司梦元、李浩男、牛学茹

采样日期：

分析人员：

样品分析日期：2024 年 09 月 20 日-11 月 18 日

编制	审核	批准	签发日期
			2025 年 04 月 14 日

2. 检测方法和仪器

检测类别	检测项目	检测方法	检出限/最低检测质量浓度	单位	设备名称及编号
环境空气	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 HJ 1263-2022	7	μg/m³	恒温恒湿室 T-005 电子天平 T-004
地表水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 HJ 1147-2020	/	/	实验室 pH 计 B-312
	流量	《河流流量测验规范》GB50179-2015 附录 B 流速仪法	/	/	便携式流速测算仪 B-019
	水温	《水质 水温的测定 温度计或颠倒温度计法》GB/T13195-1991 4.1 表层水温的测定	/	/	水温温度计 B-383
	溶解氧	《水质 溶解氧的测定 碘量法》 GB/T 7489-1987	0.2	mg/L	滴定管
	高锰酸盐指数	《水质 高锰酸盐指数的测定》 GB/T 11892-1989	0.5	mg/L	滴定管
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	4	mg/L	滴定管
	生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD_5）的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	0.5	mg/L	生化培养箱 Q2-003
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	0.025	mg/L	紫外可见分光光度计 G-003

检 测 结 果

续 2

检测类别	检测项目	检测方法	检出限/最低检测质量浓度	单位	设备名称及编号
地表水	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB/T 11893-1989	0.01	mg/L	紫外可见分光光度计 G-003
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》HJ 636-2012	0.05	mg/L	紫外可见分光光度计 G-009
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T 11901-1989	/	/	电子天平 T-003
	石油类	《水质 石油类的测定 紫外分光光度法（试行）》HJ 970-2018	0.01	mg/L	紫外可见分光光度计 G-003
	氟化物	《水质 氟化物的测定 离子选择电极法》GB/T 7484-1987	0.05	mg/L	离子计 X-007
	阴离子表面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法》GB/T 7494-1987	0.05	mg/L	可见分光光度计 G-005
	粪大肠菌群	《水质 粪大肠菌群的测定 多管发酵法》HJ 347.2-2018	20	MPN/L	生化培养箱 Q2-011 隔水培养箱 Q2-010
	挥发酚	《水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法》HJ 503-2009	0.0003	mg/L	可见分光光度计 G-005
	氰化物	《水质 氰化物的测定 容量法和分光光度法》HJ 484-2009	0.001	mg/L	紫外可见分光光度计 G-003
	铬（六价）	《水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法》GB/T 7467-1987	0.004	mg/L	可见分光光度计 G-005
	硫化物	《水质 硫化物的测定 亚甲基蓝分光光度法》HJ 1226-2021	0.01	mg/L	可见分光光度计 G-005
	汞	《水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法》HJ 694-2014	0.04	μg/L	原子荧光光度计 G-013
	铜	《水质 65 种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法》HJ 700-2014	0.08	μg/L	电感耦合等离子体质谱仪 ICP-MS G-008
	锌		0.67	μg/L	
	砷		0.12	μg/L	
	硒		0.41	μg/L	
	镉		0.05	μg/L	
	铅		0.09	μg/L	
	苯	《水质 挥发性有机物的测定 吹扫捕集/气相色谱-质谱法》HJ 639-2012	1.4	μg/L	气相色谱-质谱联用仪 S-007
	甲苯		1.4	μg/L	
	间，对-二甲苯		2.2	μg/L	
	邻二甲苯		1.4	μg/L	

检 测 结 果

续 2

检测类别	检测项目	检测方法	检出限/最低检测质量浓度	单位	设备名称及编号
地下水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》HJ 1147-2020	/	/	实验室 pH 计 B-312
	氨氮（以 N 计）	《生活饮用水标准检验方法 第 5 部分：无机非金属指标》GB/T 5750.5-2023 11.1 纳氏试剂分光光度法	0.02	mg/L	紫外可见分光光度计 G-003
	亚硝酸盐（以 N 计）	《生活饮用水标准检验方法 第 5 部分：无机非金属指标》GB/T 5750.5-2023 12.1 重氮偶合分光光度法	0.001	mg/L	可见分光光度计 G-005
	硝酸盐（以 N 计）	《生活饮用水标准检验方法 第 5 部分：无机非金属指标》GB/T 5750.5-2023 8.2 紫外分光光度法	0.2	mg/L	紫外可见分光光度计 G-009
	挥发酚（以苯酚计）	《水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法》HJ 503-2009	0.0003	mg/L	可见分光光度计 G-005
	氰化物	《生活饮用水标准检验方法 第 5 部分：无机非金属指标》GB/T 5750.5-2023 7.2 异烟酸-巴比妥酸分光光度法	0.002	mg/L	紫外可见分光光度计 G-003
	砷	《水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法》HJ 694-2014	0.3	μg/L	原子荧光光度计 G-017
	汞		0.04	μg/L	原子荧光光度计 G-013
	铬（六价）	《生活饮用水标准检验方法 第 6 部分：金属和类金属指标》GB/T 5750.6-2023 13.1 二苯碳酰二肼分光光度法	0.004	mg/L	可见分光光度计 G-005
	铅	《生活饮用水标准检验方法 第 6 部分：金属和类金属指标》GB/T5750.6-2023 14.1 无火焰原子吸收分光光度法	2.5	μg/L	原子吸收分光光度计 G-010
	氟化物	《生活饮用水标准检验方法 第 5 部分：无机非金属指标》GB/T 5750.5-2023 6.1 离子选择电极法	0.2	mg/L	离子计 X-007
	镉	《生活饮用水标准检验方法 第 6 部分：金属和类金属指标》GB/T 5750.6-2023 12.1 无火焰原子吸收分光光度法	0.5	μg/L	原子吸收分光光度计 G-010
	铁	《水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光光度法》GB/T 11911-1989	0.03	mg/L	原子吸收分光光度计 G-001
	锰		0.01	mg/L	
	溶解性总固体	《生活饮用水标准检验方法 第 4 部分：感官性状和物理指标》GB/T 5750.4-2023 11.1 称量法	/	/	电子天平 T-003

检 测 结 果

续 2

检测类别	检测项目	检测方法	检出限/最低检测质量浓度	单位	设备名称及编号
地下水	高锰酸盐指数（耗氧量）（以 O_2 计）	《生活饮用水标准检验方法 第 7 部分：有机物综合指标》GB/T 5750.7-2023 4.1 酸性高锰酸钾滴定法	0.05	mg/L	滴定管
	菌落总数	《生活饮用水标准检验方法 第 12 部分：微生物指标》GB/T 5750.12-2023 4.1 平皿计数法	/	/	生化培养箱 Q2-009
	总硬度（以 $CaCO_3$ 计）	《生活饮用水标准检验方法 第 4 部分：感官性状和物理指标》GB/T 5750.4-2023 10.1 乙二胺四乙酸二钠滴定法	1.0	mg/L	滴定管
	锌	《水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法》GB/T 7475-1987	0.05	mg/L	原子吸收分光光度计 G-001
	硫化物	《水质 硫化物的测定 亚甲基蓝分光光度法》HJ 1226-2021	0.003	mg/L	可见分光光度计 G-005
	总大肠菌群	《生活饮用水标准检验方法 第 12 部分：微生物指标》GB/T 5750.12-2023 5.1 多管发酵法	2	MPN/100mL	生化培养箱 Q2-011
	铜	《水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法》GB/T 7475-1987 第一部分 直接法	0.05	mg/L	原子吸收分光光度计 G-001
	苯	《水质 挥发性有机物的测定 吹扫捕集/气相色谱-质谱法》HJ 639-2012	1.4	μg/L	气相色谱-质谱联用仪 S-026
	甲苯		1.4	μg/L	
	间，对-二甲苯		2.2	μg/L	
	邻二甲苯		1.4	μg/L	
	石油类	《水质 石油类的测定 紫外分光光度法（试行）》HJ 970-2018	0.01	mg/L	紫外可见分光光度计 G-003
	K^+	《水质 钾和钠的测定 火焰原子吸收分光光度法》GB/T 11904-1989	0.05	mg/L	原子吸收分光光度计 G-001
	Na^+		0.01	mg/L	
	Ca^{2+}	《水质 钙和镁的测定 原子吸收分光光度法》GB/T 11905-1989	0.02	mg/L	
	Mg^{2+}		0.002	mg/L	
	CO_3^{2-}	《地下水质分析方法 第 49 部分：碳酸根、重碳酸根和氢氧根离子的测定 滴定法》DZ/T 0064.49-2021	5	mg/L	滴定管
	HCO_3^-		5	mg/L	
	氯化物（Cl^-）	《生活饮用水标准检验方法 第 5 部分：无机非金属指标》GB/T 5750.5-2023 5.1 硝酸银容量法	1.0	mg/L	滴定管

检 测 结 果

续 2

检测类别	检测项目	检测方法	检出限	单位	设备名称及编号
地下水	硫酸盐（SO_4^{2-}）	《生活饮用水标准检验方法 第 5 部分：无机非金属指标》GB/T 5750.5-2023 4.3 铬酸钡分光光度法（热法）	5	mg/L	可见分光光度计 G-005
土壤	pH 值	《土壤 pH 的测定 电位法》 HJ 962-2018	/	/	酸度计 X-001
	砷	《土壤质量 总汞、总砷、总铅的测定 原子荧光法 第 2 部分：土壤中总砷的测定》GB/T 22105.2-2008	0.01	mg/kg	原子荧光光度计 G-017
	汞	《土壤质量 总汞、总砷、总铅的测定 原子荧光法 第 1 部分：土壤中总汞的测定》GB/T 22105.1-2008	0.002	mg/kg	原子荧光光度计 G-013
	铅	《土壤质量 铅、镉的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》GB/T 17141-1997	0.1	mg/kg	原子吸收分光光度计 G-010
	镉		0.01	mg/kg	
	铜	《土壤和沉积物 铜、锌、铅、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法》HJ 491-2019	1	mg/kg	原子吸收分光光度计 G-001
	镍		3	mg/kg	
	铬		4	mg/kg	
	锌		1	mg/kg	
	六价铬	《土壤和沉积物 六价铬的测定 碱溶液提取-火焰原子吸收分光光度法》HJ 1082-2019	0.5	mg/kg	原子吸收分光光度计 G-001
	钼	《土壤和沉积物 12 种金属元素的测定 王水提取-电感耦合等离子体质谱法》HJ 803-2016	0.1	mg/kg	电感耦合等离子体质谱仪 ICP-MS G-008
	铊	《土壤和沉积物 铊的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》HJ 1080-2019	0.1	mg/kg	原子吸收分光光度计 G-010
	硒	《土壤和沉积物 汞、砷、硒、铋、锑的测定 微波消解/原子荧光法》HJ 680-2013	0.01	mg/kg	原子荧光光度计 G-017
	氨氮	《土壤 氨氮、亚硝酸盐氮、硝酸盐氮的测定 氯化钾溶液提取-分光光度法》 HJ 634-2012	0.10	mg/kg	可见分光光度计 G-004
	苯胺	气相色谱法/质谱分析法（气质联用仪）测试半挥发性有机化合物,加压流体萃取法 USEPA 8270E-2018＆USEPA 3545A-2007	0.5	mg/kg	气相色谱-质谱联用仪 S-025
	2-氯苯酚	《土壤和沉积物 半挥发性有机物的测定 气相色谱-质谱法》HJ 834-2017	0.06	mg/kg	
	硝基苯		0.09	mg/kg	
	萘		0.09	mg/kg	
	苯并[a]蒽		0.1	mg/kg	
	䓛		0.1	mg/kg	
	苯并[b]荧蒽		0.2	mg/kg	
	苯并[k]荧蒽		0.1	mg/kg	
	苯并[a]芘		0.1	mg/kg	

检 测 结 果

续 2

检测类别	检测项目	检测方法	检出限	单位	设备名称及编号
土壤	茚并[1,2,3-cd]芘	《土壤和沉积物 半挥发性有机物的测定 气相色谱-质谱法》HJ 834-2017	0.1	mg/kg	气相色谱-质谱联用仪 S-025
	二苯并[a,h]蒽		0.1	mg/kg	
	氯甲烷	《土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 吹扫捕集/气相色谱-质谱法》HJ 605-2011	1.0	μg/kg	气相色谱-质谱联用仪 S-026
	氯乙烯		1.0	μg/kg	
	1,1-二氯乙烯		1.0	μg/kg	
	二氯甲烷		1.5	μg/kg	
	反-1,2-二氯乙烯		1.4	μg/kg	
	1,1-二氯乙烷		1.2	μg/kg	
	顺-1,2-二氯乙烯		1.3	μg/kg	
	氯仿		1.1	μg/kg	
	1,1,1-三氯乙烷		1.3	μg/kg	
	四氯化碳		1.3	μg/kg	
	苯		1.9	μg/kg	
	1,2-二氯乙烷		1.3	μg/kg	
	三氯乙烯		1.2	μg/kg	
	1,2-二氯丙烷		1.1	μg/kg	
	甲苯		1.3	μg/kg	
	1,1,2-三氯乙烷		1.2	μg/kg	
	四氯乙烯		1.4	μg/kg	
	氯苯		1.2	μg/kg	
	乙苯		1.2	μg/kg	
	1,1,1,2-四氯乙烷		1.2	μg/kg	
	间，对-二甲苯		1.2	μg/kg	
	邻-二甲苯		1.2	μg/kg	
	苯乙烯		1.1	μg/kg	
	1,1,2,2-四氯乙烷		1.2	μg/kg	
	1,2,3-三氯丙烷		1.2	μg/kg	
	1,4-二氯苯		1.5	μg/kg	
	1,2-二氯苯		1.5	μg/kg	

检 测 结 果

3. 检测结果-环境空气

3.1

检测项目	总悬浮颗粒物（mg/m³）
采样时间	采样点位及检测结果
	厂址南侧 50 米
2024 年 10 月 26 日	0.192
2024 年 10 月 27 日	0.188
2024 年 10 月 28 日	0.173

4. 检测结果-地表水

4.1

采样日期	检测项目	单位	检测结果			执行标准及标准值	判定
			尾水排入汪洋沟排放口处	尾水排入汪洋沟排放口上游500m 处	排放口下游3000m 处		
			DB-1-1	DB-2-1	DB-3-1		
			微黄、微嗅、微浊	微黄、微嗅、微浊	微黄、微嗅、微浊		
2024 年 09 月 20 日	pH 值	无量纲	7.6（13.7℃*）	7.7（13.9℃*）	7.6（14.2℃*）	/	/
	流量	m^3/s	3.75	3.75	4.80	/	/
	水温	℃	13.7	13.9	14.2	/	/
	溶解氧	mg/L	7.0	6.8	7.2	/	/
	高锰酸盐指数	mg/L	5.2	6.5	6.1	/	/
	化学需氧量	mg/L	24	26	27	/	/
	生化需氧量	mg/L	5.6	5.7	5.8	/	/
	氨氮	mg/L	1.12	1.18	1.12	/	/
	总磷	mg/L	0.21	0.20	0.22	/	/
	总氮	mg/L	13.1	13.9	13.4	/	/
	悬浮物	mg/L	8	9	7	/	/
	石油类	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	/	/
	氟化物	mg/L	1.15	1.00	1.13	/	/
	阴离子表面活性剂	mg/L	0.05L	0.05L	0.05L	/	/
	粪大肠菌群	MPN/L	1.3×10^2	1.7×10^2	1.1×10^2	/	/
	挥发酚	mg/L	0.0003L	0.0003L	0.0003L	/	/
	氰化物	mg/L	0.001L	0.001L	0.001L	/	/
备注：“*”表示样品测定时的温度。							

检 测 结 果

续 4.1

采样日期	检测项目	单位	检测结果			执行标准及标准值	判定
			尾水排入汪洋沟排放口处	尾水排入汪洋沟排放口上游500m 处	排放口下游3000m 处		
2024 年 09 月 20 日	铬（六价）	mg/L	0.004L	0.004L	0.004L	/	/
	硫化物	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	/	/
	汞	μg/L	0.04L	0.04L	0.04L	/	/
	铜	μg/L	2.26	2.28	5.35	/	/
	锌	μg/L	9.03	9.71	9.52	/	/
	砷	μg/L	1.20	0.94	1.21	/	/
	硒	μg/L	4.58	3.90	3.52	/	/
	镉	μg/L	0.05L	0.05L	0.05L	/	/
	铅	μg/L	0.09L	0.09L	0.09	/	/
	苯	μg/L	1.4L	1.4L	1.4L	/	/
	甲苯	μg/L	1.4L	1.4L	1.4L	/	/
	间，对-二甲苯	μg/L	2.2L	2.2L	2.2L	/	/
	邻二甲苯	μg/L	1.4L	1.4L	1.4L	/	/
备注：“*”表示样品测定时的温度。							

检 测 结 果

4.2

采样日期	检测项目	单位	检测结果			执行标准及标准值	判定
			尾水排入汪洋沟排放口处	尾水排入汪洋沟排放口上游500m处	排放口下游3000m处		
			DB-1-2	DB-2-2	DB-3-2		
			微黄、微嗅、微浊	微黄、微嗅、微浊	微黄、微嗅、微浊		
2024年09月21日	pH值	无量纲	7.6（13.4℃*）	7.6（13.5℃*）	7.6（13.4℃*）	/	/
	流量	m^3/s	3.00	3.75	4.20	/	/
	水温	℃	13.4	13.5	13.4	/	/
	溶解氧	mg/L	6.8	7.0	6.7	/	/
	高锰酸盐指数	mg/L	4.8	5.9	6.3	/	/
	化学需氧量	mg/L	25	24	27	/	/
	生化需氧量	mg/L	5.5	5.6	5.7	/	/
	氨氮	mg/L	1.14	1.21	1.15	/	/
	总磷	mg/L	0.22	0.26	0.24	/	/
	总氮	mg/L	13.3	13.7	13.5	/	/
	悬浮物	mg/L	6	8	6	/	/
	石油类	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	/	/
	氟化物	mg/L	1.13	1.01	1.14	/	/
	阴离子表面活性剂	mg/L	0.05L	0.05L	0.05L	/	/
	粪大肠菌群	MPN/L	2.4×10^2	1.7×10^2	1.9×10^2	/	/
	挥发酚	mg/L	0.0003L	0.0003L	0.0003L	/	/
	氰化物	mg/L	0.001L	0.001L	0.001L	/	/
	铬（六价）	mg/L	0.004L	0.004L	0.004L	/	/
	硫化物	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	/	/
	汞	μg/L	0.04L	0.04L	0.04L	/	/
	铜	μg/L	2.06	2.34	2.43	/	/
	锌	μg/L	9.35	9.28	9.59	/	/
	砷	μg/L	0.90	0.84	0.95	/	/
	硒	μg/L	3.68	3.96	3.94	/	/
	镉	μg/L	0.05L	0.05L	0.05L	/	/
	铅	μg/L	0.09L	0.09L	0.09L	/	/
	苯	μg/L	1.4L	1.4L	1.4L	/	/
	甲苯	μg/L	1.4L	1.4L	1.4L	/	/
	间，对-二甲苯	μg/L	2.2L	2.2L	2.2L	/	/
	邻二甲苯	μg/L	1.4L	1.4L	1.4L	/	/

备注：“*”表示样品测定时的温度。

检 测 结 果

4.3

采样日期	检测项目	单位	检测结果			执行标准及标准值	判定
			尾水排入汪洋沟排放口处	尾水排入汪洋沟排放口上游500m处	排放口下游3000m处		
			DB-1-3	DB-2-3	DB-3-3		
			微黄、微嗅、微浊	微黄、微嗅、微浊	微黄、微嗅、微浊		
2024年09月22日	pH值	无量纲	7.6（14.1℃*）	7.6（13.8℃*）	7.5（13.8℃*）	/	/
	流量	m^3/s	3.75	3.75	4.80	/	/
	水温	℃	14.1	13.8	13.8	/	/
	溶解氧	mg/L	7.1	6.6	7.1	/	/
	高锰酸盐指数	mg/L	5.0	5.3	6.0	/	/
	化学需氧量	mg/L	27	25	26	/	/
	生化需氧量	mg/L	5.4	5.5	5.5	/	/
	氨氮	mg/L	1.15	1.30	1.22	/	/
	总磷	mg/L	0.23	0.21	0.25	/	/
	总氮	mg/L	13.4	13.9	13.7	/	/
	悬浮物	mg/L	9	8	9	/	/
	石油类	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	/	/
	氟化物	mg/L	1.11	1.00	1.12	/	/
	阴离子表面活性剂	mg/L	0.05L	0.05L	0.05L	/	/
	粪大肠菌群	MPN/L	1.2×10^2	2.1×10^2	1.4×10^2	/	/
	挥发酚	mg/L	0.0003L	0.0003L	0.0003L	/	/
	氰化物	mg/L	0.001L	0.001L	0.001L	/	/
	铬（六价）	mg/L	0.004L	0.004L	0.004L	/	/
	硫化物	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	/	/
	汞	μg/L	0.04L	0.04L	0.04L	/	/
	铜	μg/L	2.56	2.52	2.43	/	/
	锌	μg/L	9.71	9.74	9.48	/	/
	砷	μg/L	0.90	0.95	0.94	/	/
	硒	μg/L	3.90	3.76	4.00	/	/
	镉	μg/L	0.05L	0.05L	0.05L	/	/
	铅	μg/L	0.09L	0.09L	0.09L	/	/
	苯	μg/L	1.4L	1.4L	1.4L	/	/
	甲苯	μg/L	1.4L	1.4L	1.4L	/	/
	间，对-二甲苯	μg/L	2.2L	2.2L	2.2L	/	/
	邻二甲苯	μg/L	1.4L	1.4L	1.4L	/	/

备注：“*”表示样品测定时的温度。

检 测 结 果

5. 检测结果-地下水

5.1

采样日期	检测项目	单位	检测结果	
			朱家庄	刘家庄
			DX-1-1	DX-2-1
			无色、无嗅、透明	无色、无嗅、透明
2024 年 10 月 26 日	pH 值	无量纲	7.3（15.4℃*）	7.4（15.3℃*）
	氨氮（以 N 计）	mg/L	0.02L	0.02L
	亚硝酸盐（以 N 计）	mg/L	0.001L	0.001L
	硝酸盐（以 N 计）	mg/L	1.1	0.4
	挥发酚（以苯酚计）	mg/L	0.0003L	0.0003L
	氰化物	mg/L	0.002L	0.002L
	砷	μg/L	0.3L	0.3L
	汞	μg/L	0.04L	0.04L
	铬（六价）	mg/L	0.004L	0.004L
	铅	μg/L	2.5L	2.5L
	氟化物	mg/L	0.8	0.9
	镉	μg/L	0.5L	0.5L
	铁	mg/L	0.03L	0.03L
	锰	mg/L	0.01L	0.01L
	溶解性总固体	mg/L	331	192
	高锰酸盐指数（耗氧量）（以 O_2 计）	mg/L	0.26	0.27
	菌落总数	CFU/mL	33	37
	总硬度（以 $CaCO_3$ 计）	mg/L	205	103
	锌	mg/L	0.05L	0.05L
	硫化物	mg/L	0.003L	0.003L
	总大肠菌群	MPN/100mL	2L	2L
	铜	mg/L	0.05L	0.05L
	苯	μg/L	1.4L	1.4L
	甲苯	μg/L	1.4L	1.4L
	间，对-二甲苯	μg/L	2.2L	2.2L
	邻二甲苯	μg/L	1.4L	1.4L
备注：“*”表示样品测定时的温度。				

检 测 结 果

续 5.1

采样日期	检测项目	单位	检测结果	
			朱家庄	刘家庄
			DX-1-1	DX-2-1
2024 年 10 月 26 日	石油类	mg/L	0.01L	0.01L
	K^+	mg/L	2.06	1.98
	Na^+	mg/L	33.2	19.6
	Ca^{2+}	mg/L	31.6	7.61
	Mg^{2+}	mg/L	26.3	20.8
	CO_3^{2-}	mg/L	5L	5L
	HCO_3^-	mg/L	158	102
	氯化物（Cl^-）	mg/L	80.0	40.3
	硫酸盐（SO_4^{2-}）	mg/L	63	34

检 测 结 果

5.2

采样日期	检测项目	单位	检测结果	
			朱家庄	刘家庄
			DX-1-2	DX-2-2
			无色、无嗅、透明	无色、无嗅、透明
2024 年 10 月 27 日	pH 值	无量纲	7.3（15.2℃*）	7.4（15.2℃*）
	氨氮（以 N 计）	mg/L	0.02L	0.02L
	亚硝酸盐（以 N 计）	mg/L	0.001L	0.001L
	硝酸盐（以 N 计）	mg/L	1.0	0.4
	挥发酚（以苯酚计）	mg/L	0.0003L	0.0003L
	氰化物	mg/L	0.002L	0.002L
	砷	μg/L	0.3L	0.3L
	汞	μg/L	0.04L	0.04L
	铬（六价）	mg/L	0.004L	0.004L
	铅	μg/L	2.5L	2.5L
	氟化物	mg/L	0.8	0.8
	镉	μg/L	0.5L	0.5L
	铁	mg/L	0.03L	0.03L
	锰	mg/L	0.01L	0.01L
	溶解性总固体	mg/L	336	192
	高锰酸盐指数（耗氧量）（以 O_2 计）	mg/L	0.26	0.24
	菌落总数	CFU/mL	29	33
	总硬度（以 $CaCO_3$ 计）	mg/L	201	115
	锌	mg/L	0.05L	0.05L
	硫化物	mg/L	0.003L	0.003L
	总大肠菌群	MPN/100mL	2L	2L
	铜	mg/L	0.05L	0.05L
	苯	μg/L	1.4L	1.4L
	甲苯	μg/L	1.4L	1.4L
	间，对-二甲苯	μg/L	2.2L	2.2L
	邻二甲苯	μg/L	1.4L	1.4L
备注：“*”表示样品测定时的温度。				

检 测 结 果

续 5.2

采样日期	检测项目	单位	检测结果	
			朱家庄	刘家庄
			DX-1-2	DX-2-2
2024 年 10 月 27 日	石油类	mg/L	0.01L	0.01L
	K^+	mg/L	2.07	1.98
	Na^+	mg/L	33.1	19.6
	Ca^{2+}	mg/L	30.4	7.17
	Mg^{2+}	mg/L	26.2	22.3
	CO_3^{2-}	mg/L	5L	5L
	HCO_3^-	mg/L	150	117
	氯化物（Cl^-）	mg/L	78.4	42.5
	硫酸盐（SO_4^{2-}）	mg/L	69	30

检 测 结 果

6. 检测结果-土壤

6.1

采样点位	采样日期	检测项目	单位	检测结果			
				0.2m	1.5m	2.5m	5.5m
				素填土、褐黄色、无气味、潮、松散、含少量根系	粉土、黄褐色、无气味、潮、松散、含少量石英长石、云母	粉土、黄褐色、无气味、潮、松散、含少量石英长石、云母	粉粘土、褐黄色、无气味、潮、稍密、含铁锰氧化物
占地范围内 1#	2024 年 10 月 26 日	pH 值	无量纲	8.79	8.56	8.63	8.41
		砷	mg/kg	14.4	15.7	14.9	15.2
		汞	mg/kg	0.008	0.008	0.007	0.008
		铅	mg/kg	14.2	12.7	9.3	8.9
		镉	mg/kg	0.04	0.04	0.02	0.02
		铜	mg/kg	15	10	19	16
		镍	mg/kg	30	28	29	28
		锌	mg/kg	100	60	81	58
		六价铬	mg/kg	ND	ND	ND	ND
		钼	mg/kg	0.8	0.8	0.7	0.8
		钴	mg/kg	0.1	0.1	0.1	0.1
		硒	mg/kg	0.44	0.41	0.40	0.38
		氨氮	mg/kg	0.95	1.50	1.65	0.90
		苯胺	mg/kg	ND	ND	ND	ND
		2-氯苯酚	mg/kg	ND	ND	ND	ND
		硝基苯	mg/kg	ND	ND	ND	ND
		萘	mg/kg	ND	ND	ND	ND
		苯并[a]蒽	mg/kg	ND	ND	ND	ND
		䓛	mg/kg	ND	ND	ND	ND
		苯并[b]荧蒽	mg/kg	ND	ND	ND	ND
		苯并[k]荧蒽	mg/kg	ND	ND	ND	ND
		苯并[a]芘	mg/kg	ND	ND	ND	ND
		茚并[1,2,3-cd]芘	mg/kg	ND	ND	ND	ND
		二苯并[a,h]蒽	mg/kg	ND	ND	ND	ND
		氯甲烷	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		1,1-二氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		二氯甲烷	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		反-1,2-二氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND	ND

检 测 结 果

续 6.1

采样点位	采样日期	检测项目	单位	检测结果			
				0.2m	1.5m	2.5m	5.5m
占地范围内 1#	2024 年 10 月 26 日	1,1-二氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		顺-1,2-二氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		氯仿	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		1,1,1-三氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		四氯化碳	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		苯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		1,2-二氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		三氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		1,2-二氯丙烷	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		甲苯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		1,1,2-三氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		四氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		氯苯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		乙苯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		1,1,1,2-四氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		间,对-二甲苯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		邻-二甲苯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		苯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		1,1,2,2-四氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		1,2,3-三氯丙烷	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		1,4-二氯苯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
		1,2-二氯苯	μg/kg	ND	ND	ND	ND

检 测 结 果

6.2

采样点位	采样日期	检测项目	单位	检测结果
				0.2m
				素填土、褐黄色、无气味、潮、松散、含大量根系
占地范围内 2#	2024 年 10 月 26 日	pH 值	无量纲	8.96
		砷	mg/kg	15.4
		汞	mg/kg	0.010
		铅	mg/kg	10.7
		镉	mg/kg	0.03
		铜	mg/kg	14
		镍	mg/kg	34
		锌	mg/kg	82
		六价铬	mg/kg	ND
		钼	mg/kg	1.0
		铊	mg/kg	0.2
		硒	mg/kg	0.53
		氨氮	mg/kg	1.38
		苯胺	mg/kg	ND
		2-氯苯酚	mg/kg	ND
		硝基苯	mg/kg	ND
		萘	mg/kg	ND
		苯并[a]蒽	mg/kg	ND
		䓛	mg/kg	ND
		苯并[b]荧蒽	mg/kg	ND
		苯并[k]荧蒽	mg/kg	ND
		苯并[a]芘	mg/kg	ND
		茚并[1,2,3-cd]芘	mg/kg	ND
		二苯并[a,h]蒽	mg/kg	ND
		氯甲烷	μg/kg	ND
		氯乙烯	μg/kg	ND
		1,1-二氯乙烯	μg/kg	ND
		二氯甲烷	μg/kg	ND
		反-1,2-二氯乙烯	μg/kg	ND
		1,1-二氯乙烷	μg/kg	ND
		顺-1,2-二氯乙烯	μg/kg	ND

检 测 结 果

续 6.2

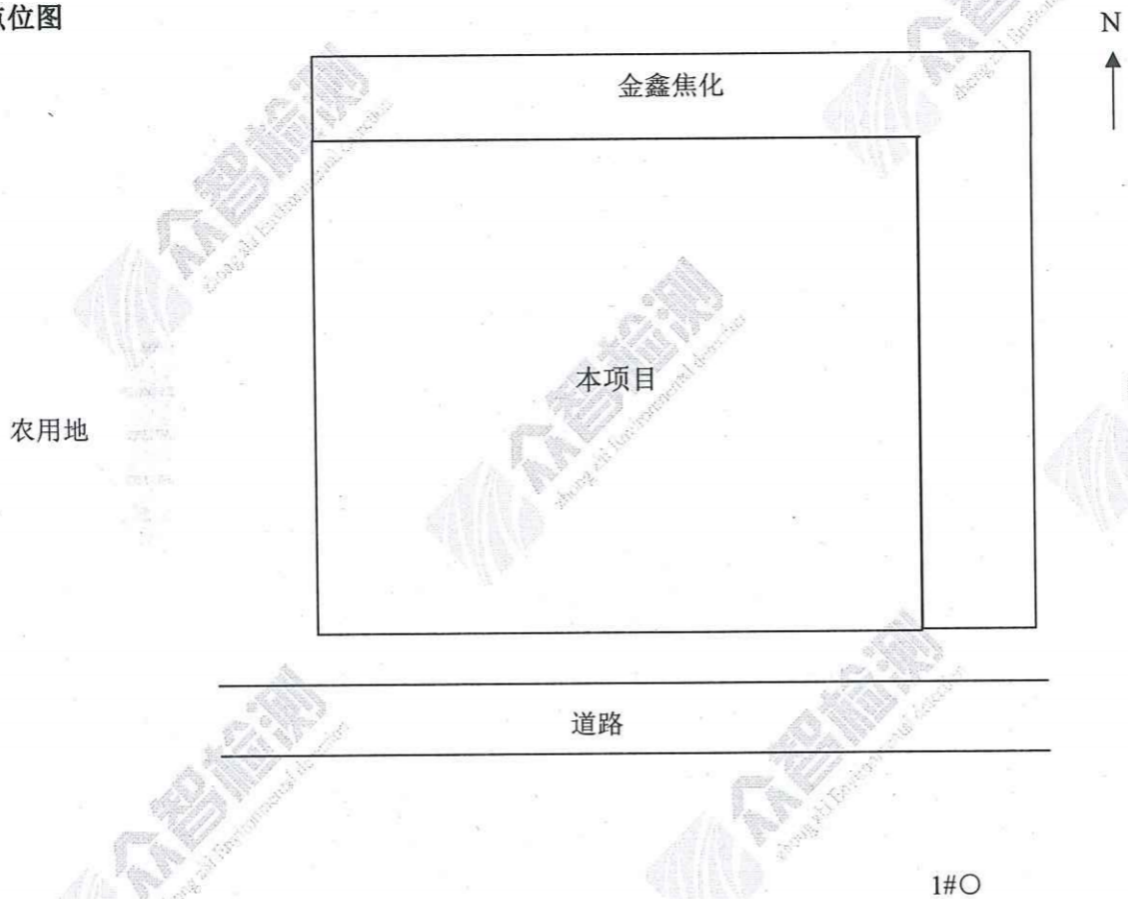
采样点位	采样日期	检测项目	单位	检测结果
				0.2m
占地范围内 2#	2024 年 10 月 26 日	氯仿	μg/kg	ND
		1,1,1-三氯乙烷	μg/kg	ND
		四氯化碳	μg/kg	ND
		苯	μg/kg	ND
		1,2-二氯乙烷	μg/kg	ND
		三氯乙烯	μg/kg	ND
		1,2-二氯丙烷	μg/kg	ND
		甲苯	μg/kg	ND
		1,1,2-三氯乙烷	μg/kg	ND
		四氯乙烯	μg/kg	ND
		氯苯	μg/kg	ND
		乙苯	μg/kg	ND
		1,1,1,2-四氯乙烷	μg/kg	ND
		间,对-二甲苯	μg/kg	ND
		邻-二甲苯	μg/kg	ND
		苯乙烯	μg/kg	ND
		1,1,2,2-四氯乙烷	μg/kg	ND
		1,2,3-三氯丙烷	μg/kg	ND
		1,4-二氯苯	μg/kg	ND
		1,2-二氯苯	μg/kg	ND

6.3

采样点位	采样日期	检测项目	单位	检测结果
				0.2m
				素填土、褐黄色、无气味、潮、松散、含少量根系
占地范围外 1#	2024 年 10 月 26 日	pH 值	无量纲	8.81
		砷	mg/kg	13.0
		汞	mg/kg	0.018
		铅	mg/kg	9.2
		镉	mg/kg	0.01
		铜	mg/kg	13
		镍	mg/kg	28
		铬	mg/kg	33
		锌	mg/kg	71

检 测 结 果

7. 监测点位图



注： ○代表环境空气检测点位。

以下空白

委 托 书

石家庄环进环保科技有限公司：

根据《中华人民共和国生态环境法典》及相关环境保护管理的规定，现委托贵公司承担“石家庄嘉烁锯业有限公司扩建项目”的生态环境影响评价工作。

请贵公司接受委托后按国家生态环境影响评价的相关工作程序，正式开展编制工作，具体事宜待双方签订书面合同时商定。

特此委托。

委托单位：石家庄嘉烁锯业有限公司

2026 年 9 月 16 日